

平成24年度・平成25年度・平成26年度補助事業者 「ものづくり中小企業・小規模事業者 試作開発等支援事業(フォローアップ事業)」

目 次

1. 株式会社尾崎製作所	2
2. 株式会社辺見製作所	4
3. 野水鋼業株式会社	6
4. 株式会社アドバンジェン	8
5. 三立機械工業株式会社	10
6. 株式会社牛越生理学研究所	12
7. 株式会社コイルセンターフジタ	14
8. 株式会社芝山農園	16
9. 大和電気株式会社	18
10. 株式会社山二建具	20
11. 大和原工事株式会社	22
12. 株式会社吉野機械製作所	24
13. 有限会社石渡製菓	26

・資料編(採択事業者一覧)(P.44 ～)



[事業類型] 一般型

株式会社尾崎製作所

事業テーマ

ピニオン加工のリードタイム短縮を目指した 電氣的同期加工の開発

[対象類型] ものづくり技術



●本事業への取組みの経緯・目的

当社は1916年の創業以来、「ダイヤルゲージ」を中心とした各種精密測定器の製造及び販売を手掛けております。「高精度と品質の良さ」が当社製品の誇りであり、ブランド名である「ピーコック」は、ダイヤルゲージの代名詞として通用するほど広くユーザーの皆様にご信頼いただいております。

当社の中心商品である「ダイヤルゲージ」は、ギアやピニオンといった精密部品を組み上げて製造しております。内部に搭載される部品はかなりの精度が求められています。

今般、中小企業の生産性向上が求められている中、当社は平成24年度ものづくり補助金にて、当社の生産性向上および高品質な部品製造のため、新たな部品の加工技術開発に取り組みました。



事業実施の成果

本試作事業は当社の基幹製品である「ダイヤルゲージ」に利用される部品である「ピニオン」の新しい加工手法の開発に取り組みました。カム式自動旋盤による「ブランク加工」と、機械同期式ホブ盤による「歯切り加工」を、シチズンマシナリー社製小型精密CNC自動旋盤「シンコムL12-VII型」を導入することにより、1台の機械での同期加工の実現を目指して実施されました。

自動旋盤の導入後、プログラムの設定や工具の選定等を経て、加工寸法のチェックおよび補正を実施するなど、加工法の確認・調整を行いました。その結果、ピニオンの加工リードタイムを173秒から130秒に短縮化することに成功し、25%の製造効率向上が実現しました。

今後の展望

生産性の向上および歩留まりの向上により、ピニオンの安定的な生産体制が構築できました。今後については、海外市場の開拓に力を入れていきたいと考えています。現在、日本国内における当社のダイヤルゲージシェアは33%程度であるのに対して、海外では6%程度と出遅れている状況です。海外市場に対して、競争優位性のある製品を投入することで、業績を拡大したいと考えています。

今後さらにお客様のご要望にお応えできるよう、高品質と特色のある製品開発に力を注ぎ、世界のトップレベルの製品を目指していく所存です。

私たちピーコックはお客様との永いおつきあいを通じて進化しつづけます。



社長から一言



代表取締役 深堀 和夫

当社は「お客様に喜ばれる製品を提供し、ピーコックファンに応えよう」を品質方針として品質の向上、生産性の向上を目標に掲げております。

その一環として、このたび重要精密部品としてのピニオンギヤを切削加工する国産のCNC自動旋盤（専用機）を、ものづくり補助金制度を活用して導入させて頂きました。

これまで使用していた海外製（スイス）専用機から国産のCNC自動旋盤（専用機）を導入することにより、初期投資も軽減でき、製造効率向上、操作性向上、メンテナンス性向上に大きな成果が得られました。

今後も、導入した機械を有効に活用し、お客様に喜ばれる製品を提供出来るように努力して参ります。

企業データ

主な事業・業種	製造業/計測器具製造
得意分野	—
所在地	本社：〒174-0071 東京都板橋区常盤台 1-63-11 事業実施場所：〒293-0036 千葉県富津市千種新田684
TEL	本社：03-3966-1101 事業実施場所：0439-65-1155
FAX	本社：03-3969-1276 事業実施場所：0439-65-3612
設立	昭和14年1月
代表者	代表取締役 深堀 和夫
従業員数	86名
資本金	1億円
売上高	9億9000万円（平成31年度）
URL	http://www.peacockozaki.jp/
Email	kidokoro@peacockozaki.jp



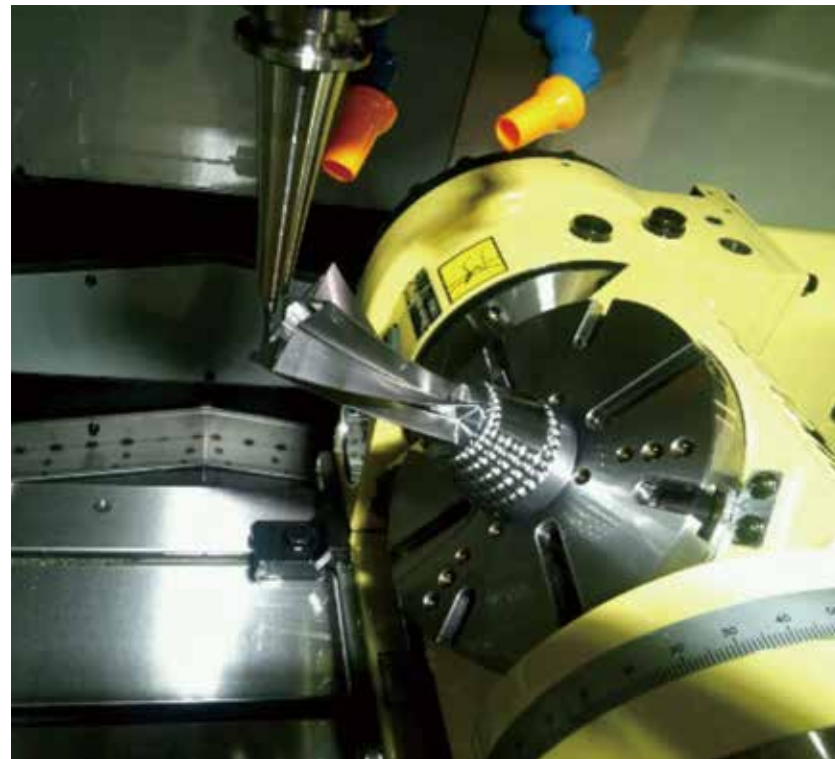
株式会社 辺見製作所

事業テーマ

5軸マシニングセンタ導入による高精度 ・高効率・短納期の実現と新規顧客の獲得

【事業類型】設備投資のみ

【対象類型】ものづくり技術



●本事業への取組みの経緯・目的

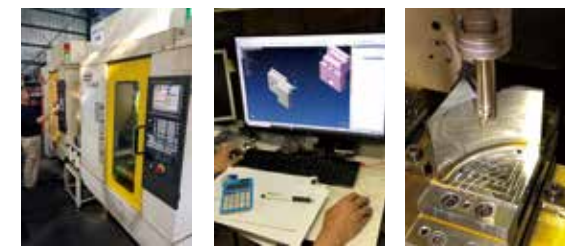
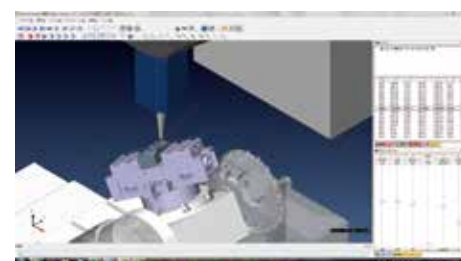
当社はプラスチック金型を製作しております。主に医療メーカー、自動車メーカー、電気メーカーの仕事です。近年顧客からは精度の高いものを要求され3軸加工機では対応出来ないものも出てきています。また、短納期の仕事も多く、リードタイム短縮を強く迫られている現状です。

5軸マシニングセンタの普及率はプラスチック金型業界ではいまだ低く、今回の導入により最先端の設備となり、安値を強みとする中国や韓国の金型メーカーに対し、当社は技術的に優位に立つことができます。

さらに、高精度を強みに製品・単価アップを図ります。

●実施内容

5軸マシニングセンタ（FANUC ROBODRILL α-D21MiA5）と5軸対応CAD/CAMを導入し、精度の高い製品と短納期を実現させました。

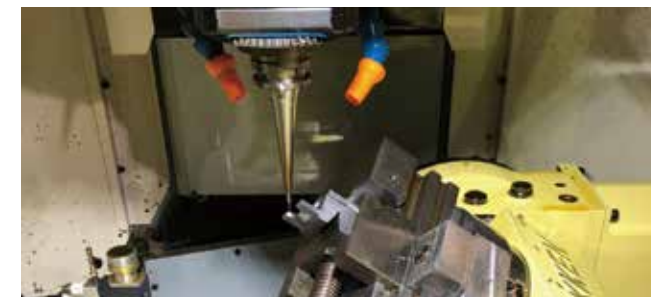


右の写真は現場の様子です。金型製作には機械と人の技術、どちらも欠かす事ができません。

事業実施の成果

3軸機では切削工具が届かなかったり、反転時に取付け誤差が生じるなどの問題が発生しますが、今回導入の5軸機ではそれらの問題がなく、高品質な製品に仕上がりました。

また、ワークを乗せ替える時間の短縮や刃物の突き出し量を短く設定できたことにより、従来機よりも約15%のリードタイム削減を実現させることができました。



今後の展望

【2020年1月に最新平面研削盤の導入を決定】

・新たな平面研削盤の導入による生産性向上や製造リードタイムの短縮による生産能力増大の効果を新たな金型の開発や新規顧客の開拓に繋げ、更なる売上の増加を目指します。

・今後の機械操作オペレータの人手不足や熟練工の引退等による貴重な技術や経験が失われることへの対応や人員の確保が課題ですが、最新鋭平面研削盤の導入により、無人運転の実施や熟練工のノウハウの標準化が可能になり、一人の従業員による機械の多台持ちや技術の円滑な承継を実現することができます。これらにより、従業員一人当たりの稼働力、いわゆる労働生産性の向上を図ります。



社長から一言



代表取締役 邊見 勇

当社は30代・40代を中心とした、「若さ」あふれる会社です。

この若さが当社の力であり、財産であり、また、将来の可能性の源であります。そして、人とのつながりを大切にする会社であります。機械だけでは決していい仕事は出来ません。

最も重要なことは「ものづくり」に関わる全ての人々との信頼関係です。

お客様、社員、協力会社の皆さま、家族、近隣の方々など様々な方が「ものづくり」に関わっています。

当社に関わる全ての方々から今まで以上に信頼され、地域の皆様に愛される会社であり続けるために、株式会社辺見製作所の社員は「ものづくり」から地域社会への貢献という意識を常に抱きながら仕事に接しています。

企業データ

主な事業・業種	金属製品製造業・金型製造
得意分野	医療・電子機器等の精密金型
所在地	本社：〒276-0031 千葉県八千代市八千代台北4-18-20 事業実施場所：〒276-0001 千葉県八千代市小池352-1
TEL	本社：047-489-7844
FAX	本社：047-489-7870
設立	昭和45年4月1日
代表者	代表取締役 邊見 勇
従業員数	5名
資本金	300万円
売上高	6,000万円（平成30年度）
URL	—
Email	henmi@cup.ocn.ne.jp



【事業類型】一般型
設備投資のみ

野水鋼業株式会社

事業テーマ

バンドソー導入による鋼材切断スピードUP 及び高精度化によるリードタイム短縮

【対象類型】ものづくり技術



補助金を活用し、導入した切断機



長尺（6m）、大径（φ430）の切断が可能

●本事業への取組みの経緯・目的

1956年の創業時からステンレス、アルミ棒鋼の切断販売を行っていたが、リーマンショック以降、客先からの『短納期・小ロット・多品種』の要求が高まりその対応が求められてきました。

また、主な需要先である半導体製造装置の分野への販路拡大を検討したところ、大口径の鋼材ニーズがある事が判明しました。

さらに、営業エリアが東北、甲信越、西日本へと拡大していく中で、発送注文が増加し、その結果、従来の設備では発送の締切り時間（集荷時間）に間に合わせる事が困難な状況となりました。

そこで、従来より切断スピードが速く、高機能、高精度な切断機を導入する事にしました。

●実施内容

本事業では、1時間当たりの切断数に着目しました。このデータを取り、どこまで伸ばせば目標の売上高と受注量を実現できるかを検討しました。

検討した結果、3年後に15%拡大（初年度比）を目標としました。また切断スピードアップと歩留まりを向上させることで、生産数アップ（15%増）と廃棄量の削減（10%ダウン）を目指しました。

当社の目指す数値を切断機メーカーに相談し、適した切断機を選定、必要な改造を行いました。

また設備導入に伴い、新たなに従業員を採用し、オペレーターとして人材育成する体制を構築しました。



事業実施の成果

設備を導入した結果、初年度から大口径の鋼材注文や高精度切断の受注が増加しました。また、切断見本を展示会、商談会などに出品し、顧客開拓を積極的に行いました。その結果、当社の提供するサービスに魅力を感じて頂き、4年間で約150社の新規顧客を獲得しました。

事業化実施後、4年連続で増収を達成しています。また、従業員の採用も行い、体制を整備しました。一方で更なる歩留まり向上を図ることが今後の課題として挙げられます。



切断した鋼材



今後の展望

販路拡大による業績向上に伴い、更なる生産量拡大に向けて新工場の建設を計画しています。隣接地を取得し、2020年完成を目指しています。新工場では生産性向上を図ると同時に、社員の作業環境改善を推進し、従業員満足度の高い職場づくりの実現を目指しています。

今後は当社の強みである、多品種小ロット販売や短納期対応を向上させると共に、高精度切断や大口径の受注増を目指したいと考えています。



新工場完成予想図

社長から一言



代表取締役社長 野水 俊明

お客様の工場から「材料置き場をなくしたい」と思っています。そのために、即納体制にこだわり、お客様に最適なサービスをご提案することを心がけています。お客様である製造業の皆さんは量産から小ロット・多品種・高品質へシフトしてきています。その流れを応援できるように、当社も本事業による切断機導入で切断スピード、切断精度の大幅な向上を実現しました。また本事業の大きな実績により、上位機種（PCSAW530AX）の導入も安心して行う事ができました。

今は、半導体製造装置向けの出荷は落ち着いてきていますが、まだまだ伸びる分野だと思っています。今のうちに切断能力や品質レベルの向上をはかり、お客様の要望に応えていきたいと考えています。

企業データ

主な事業・業種	金属材料卸売業
得意分野	ステンレス、アルミ棒鋼の切断販売
所在地	本社：〒273-0107 千葉県鎌ヶ谷市新鎌ヶ谷4-1-1 事業実施場所：〒270-1402 千葉県白井市平塚2668-28
TEL	本社：047-441-5313 事業実施場所：047-492-2461
FAX	本社：047-441-5303 事業実施場所：047-492-6182
設立	1956年6月11日
代表者	代表取締役社長 野水 俊明
従業員数	65名
資本金	7,800万円
売上高	46億7,900万円（2018年度）
URL	http://www.39nomizu.co.jp/
Email	非公開



株式会社 アドバンジェン

事業テーマ

遺伝子解析技術等の評価方法を用いた 育毛剤製剤の試作品開発

【事業類型】 成長分野型
(試作開発
+設備投資)

【対象類型】 ものづくり技術



●本事業への取組みの経緯・目的

2007年に医薬部外品の育毛剤「アンデプランS」を発売以来、アドバンジェンでは「Jo-Ju RED」「レキシリスブラック」のブランド名で、育毛剤やシャンプーを自社開発して販売してきました。その肝となる育毛成分開発の基礎となる技術は、つくばの産業技術総合研究所との共同研究によって培われたものです。

「Jo-Ju RED」「レキシリスブラック」等の販促活動を通じて、さらに効果の顕著な育毛剤を開発するためには当社独自の新たな基盤技術の確立が重要と考えた当社では、ものづくり補助金を得ることにより遺伝子解析技術や分析評価技術を刷新し、従来の発想にとらわれない研究開発の環境づくりを目指しました。

結果、新環境の下で、毛髪の成長する仕組みに関わる知見が次々と得られ、新たな育毛成分の開発、ひいては、新育毛商品の発売へと繋げることができました。

●実施内容

本事業では、毛髪成長の仕組みを細胞内部から把握する手段としてPCR技術を積極的に導入し、毛の成長する際に活性化する遺伝子を詳細に分析できるようにしました。また、医薬品向け開発には、器官培養(マウス髭)を導入して、新成分の毛成長効果を直接的かつ簡便に確認できるようにしました。

さらに、高速液体クロマトグラフィー装置を購入して、新規育毛成分の確認・定量が迅速に実施できる体制を整備しました。

こうして新たな育毛成分を見出すことができた結果、この成分を配合した育毛剤の試作品を完成させました。この試作品をベースにして、平成30年に育毛剤、平成29年に育毛シャンプーの新商品を発売しました。

何か新しいことを始めたいと
考えていらっしゃる皆様へ

- ・地元の特産品—野菜・魚介類・植物等々—未開発素材をお持ちの方
- ・食品素材の中から新しい機能を探したい方
- ・医薬品候補として開発したものの応用分野の見つからない化学品
- ・機能性の化粧品原料を開発したい方



私達と育毛剤としての可能性を
考えてみませんか??

- ・一旦生えた毛を抜けさせない技術(成長期を延長する育毛剤)
- ・眠っている毛の成長を開始させる(発毛を促進する育毛剤)
- ・成長している毛の伸長を早める(毛に栄養を与える育毛剤)



事業実施の成果

平成29年9月に新たな育毛成分を配合した育毛シャンプー「レキシリスハイブリッドスカルプシャンプー」を商品化しました。本商品は、当社の独自発想である「一旦生えた髪を抜けさせない」成分だけでなく、発毛の促進因子を活性化する新成分を配合しています。その後、平成30年4月に追加製造を行っており、今後、大幅に美容ルートで伸びる見込みです。

さらに、平成30年11月に育毛剤「エボリストニック」を薬局チェーンルート向けに発売しました。当社が独自の発想から新規に開発した「髪を抜けさせない」機能成分を豊富に配合した機能重視の商品であります。本気で髪を心配して薬局に相談に来る顧客用に開発したものであり、今後、確実に売り上げが伸びる見込みです。

今後の展望

アドバンジェンでは本事業を元に開発した新商品の拡販を目指すとともに、本事業で培われた開発技術を利用して、さまざまな素材を持つ企業の方々と、さらに新しい育毛成分の共同開発に力を入れていきたいと思っています。

地元特産の食品素材、今まで生かし切れていない医薬品原料、あるいは、ユニーク技術で抽出された植物エキス等の化粧品原料素材をお持ちの企業から材料を提供いただき、当社で育毛効果を評価する体制を整備していきたいと考えております。

Win-Winの精神に立って、完全な受託研究から50:50の共同研究までフレキシブルに対応していく予定です。

社長から一言



代表取締役 小池 浩一郎

「共同研究しましょう、一緒に!!」

超高齢化社会を迎えた日本では、QOL (Quality Of Life) を向上させるエイジングケア分野は、最も有望なビジネスフィールドと言われています。育毛剤はまさにそのど真ん中に位置する商品です。

アドバンジェンは、2002年の創立以来、育毛剤の研究開発をしてきました。つくばの産業技術総合研究所の認定ベンチャーとしてスタートした経緯もあり、もともと基礎研究志向の強い会社です。毛髪科学はまだまだ良く分からないことの多い分野ですが、その分、セオリーに縛られないユニークな素材が育毛剤として脚光を浴びる可能性に満ちていると言えます。

皆さんが何か素材をお持ちであれば、私たちと一緒にその可能性を探ってみませんか?

企業データ

主な事業・業種	製造業 育毛剤等ヘアケア化粧品の製造販売
得意分野	毛髪科学の基礎研究・応用開発
所在地	本社： 〒277-0005 千葉県柏市柏4-6-3 新栄ビル5F-A 事業実施場所： 〒278-0022 千葉県野田市山崎2669 東京理科大学 生命医科学研究所内
TEL	本社：04-7137-9195
FAX	本社：04-7137-9196
設立	2002年 2月 22日
代表者	代表取締役 小池 浩一郎
従業員数	12名
資本金	5,000万円
売上高	非公表
URL	http://www.advangen.co.jp/
Email	m.yamamoto@advangen.co.jp



【事業類型】 試作開発
+設備投資

三立機械工業株式会社

事業テーマ

操作の安全を目的にした 油圧式アリゲーターシャーリング

【対象類型】 ものづくり技術



●本事業への取組みの経緯・目的

リサイクル業界では、非鉄系金属の長尺物の切断作業をアリゲーター式（ワニ口型）で行っています。フライホイールのパワーを使用して切断作業を行うため、常に刃物が連続的な動作となり、危険が伴います。

また、素材に違いがある場合には、狙い切りの必要が生じますが、手首の切断事故也多発しており、大変危険な状況にあります。

そこで本事業は、連続作動式ではなく、油圧による単動式とし、足踏みスイッチ式によるワンサイクル動作の機構を目指しました。

●実施内容

刃物の動作をモーター式から、油圧シリンダーによる単動式とし、さらに油圧の為、大きなパワーもかけ備えることが出来ました。



事業実施の成果

足踏みスイッチによる1サイクル動作のため作業者の心の準備が出来るようになり、かつ、狙い切り作業も安心して準備が出来るようになりました。

さらに、油圧方式の為パワーが上がったことから、事故もほとんど無くなり、作業が大幅に拡大出来ました。

このように安心して使用出来るようになったことから経営者及び作業者双方にとって好評になっています。

今後の展望

本機の完成により油圧式アリゲーターは刃物の長さ250ミリの小型タイプでスタートしましたが、その後、パワーを強化した刃物の長さ300ミリのタイプを発売し、両シリーズは好調に推移しています。

さらに、長さ600ミリの大型のタイプの要請があることから現在開発を行っています。



また、狙い切りのため、各種の固定器具の開発に取り組んでいます。

社長から一言



代表取締役社長 中根 亮一

非鉄金属系の切断には、アリゲーター型（ワニ口式）シャーリングが一番使い勝手が良かったため、このタイプに油圧式を搭載させることにより、安全で効率の良い作業が出来るようになりました。

これにより、リサイクル業界の作業環境の改善がさらに進むことを期待するものです。

企業データ

主な事業・業種	機械製造業・リサイクル機器の製造販売
得意分野	廃電線リサイクル機器装置
所在地	本社・事業実施場所： 〒263-0002 千葉県千葉市稲毛区山王町335-1
TEL	本社・事業実施場所：043-304-7511
FAX	本社・事業実施場所：043-304-7512
設立	1977年4月16日
代表者	代表取締役社長 中根 亮一
従業員数	20名
資本金	2,000万円
売上高	6億8,925万円（平成31年度）
URL	www.sanritsu-machine.com
Email	info@sanritsu-machine.com



[事業類型] 一般型

株式会社 牛越生理学研究所

事業テーマ

データ管理可能な自動計量充填機器導入による製品の安全性向上と低コスト化

[対象類型] ものづくり技術



充填機

●本事業への取組みの経緯・目的

畜産分野では飼料に添加・混合する製剤の安全性と低コスト化が求められています。

充填と製品ロット管理の工程の改善を目的として異物混入検知とデータ管理可能な自動計量充填機器を導入し、製品の安全性確保と各工程のコスト削減を目指しました。

●実施内容

サーキュラー式金属探知機を装着したオーガー式（スクリー式）計量袋詰充填機を設置し、日付ごと各袋ごとの異物検査、秤量データの処理をパソコンに取り込み、データの保存と管理を計量・袋詰と併せて行うものです。



リゾプス麹サプリ

事業実施の成果

計量誤差が少なくなり、供給ラインに異物混入検査装置を装着して金属等の混入検査をすることにより製品ロットの品質が向上し、加えて、日付けごと各袋ごとの秤量結果のデータを保存することにより品質管理の向上を図ることができました。

また、充填時の粉塵の発生が少なくなり、作業所の衛生管理が向上しました。

今後は、自動包装システムを導入し、より生産性の向上に努めたいと思います。

今後の展望

リゾプス麹生理活性物質（RU）の研究、畜産業の生産性向上（産卵率・受胎率の向上、免疫機能の向上、生体機能の恒常等）に資する製品の開発、普及を50年にわたり行ってきました。

今後は「より優しい、より安全な」RU製品を「畜産・動物から人への応用」として平成25年度に採択された中小企業庁の「戦略的基盤技術高度化支援事業」の成果でもあり、「畜産・動物から人へ」「より優しい、より安全な」を目的として研究開発したサプリメントである「Rhizopus 麹のサプリメント」の普及に努めていきたいと考えています。



社長から一言



代表取締役 牛越 設男

多くの発見は「偶然」と思われていますが、発見は偶然ではなく日頃からいかに注意深く現象を正確にとらえ確認、記憶しているか、現象の違いを見逃さず、再現性を確認することが新たな発見につながるのだと思います。

株式会社牛越生理学研究所の初心「自由な発想」「自由な研究」を継承し、今後は研究成果を世に広め、生命により優しく社会に貢献したいと思います。

企業データ

主な事業・業種	動物用医薬品製造販売業・飼料製造業
得意分野	—
所在地	本社・事業実施場所： 〒285-0813 千葉県佐倉市石川熊野堂 601-1
TEL	本社・事業実施場所：043-485-2324
FAX	本社・事業実施場所：043-485-6643
設立	1942年10月
代表者	代表取締役 牛越 設男
従業員数	9名
資本金	2,700万円
売上高	—
URL	—
Email	ru-ushikoshi@ushikoshi.com



【事業類型】一般型

株式会社 コイルセンターフジタ

事業テーマ

Wi-Fi環境下のバーコード利用による 受注環境改善及び競争力強化

【対象類型】ものづくり技術



サーバー



ハンディ端末機



アクセスポイント

●本事業への取組みの経緯・目的

当社は、特殊な平坦度矯正装置を使用して、製鉄メーカーが製造したコイル（金属の鋼帯）を精密な鋼板に仕上げる設備と技術を有する会社です。一般的な設備では平坦にするのが非常に難しいとされる特殊用途鋼材を、当社固有の平坦度矯正装置で精密な鋼板に仕上げます。その特性により国内外のメーカーから、チタニウム合金・耐蝕・耐熱用特殊用途鋼・高張力鋼などの受託加工依頼を受けています。

この技術により加工された製品は、次工程の加工業者や需要家などに納品する為、ユーザーの梱包仕様に沿った荷姿に梱包されます。この梱包後の製品はどれも同じ物のように見え、その外見からは、鋼板の材質や寸法などを判断するのが困難になります。もし、材質の違う製品を次の業者へ納入してしまった場合、それが重大な事故につながってしまうのは明白です。業界ではこれを異材流出または誤出荷と呼んでおり、鋼種混同事故として大変重要な課題となっています。

この鋼種混同事故を未然に防ぐ為、当社はバーコードとハンディターミナルを利用する新たな製品管理システムを導入しました。また、工場構内の全域で製品管理システムを利用できるように構内にWi-Fi環境を構築しました。

●実施内容

既存の業務システムにバーコード機能を追加するには、ハードウェアがその仕様を満たさないことや、ソフトウェア開発に莫大な工数と費用が発生する等の諸問題がありました。そこで当社は鉄鋼業界に特化したパッケージソフトに独自のカスタマイズを施して新しいシステムを導入する方法を選択しました。システムが稼働するサーバーは種々のトラブルに対応するため、工場構内の2カ所に主副それぞれを設置しました。また、クラウドへのバックアップ機能も導入してデータ消失のリスクにも備えています。

Wi-Fi環境に必要なアクセスポイントは、通信範囲や通信状況の調査を行い工場構内の10カ所へ設置しました。設置場所が高所になる為コンセントの追加工事ができない場所もあり、よってアクセスポイントへの電源供給はPOEハブを使用しLANケーブルを介して電源供給することにしました。無線LANアクセスポイントとPOEハブに個別のIDが割当てられており、管理ツールを利用して全ての機器を監視できる仕組みになっています。高所に設置した無線LANアクセスポイントは、通常ではその状況を監視するのは困難ですが、管理ツールを利用すれば、故障や通信障害等のトラブルを素早く検出し復旧作業も迅速に行なえる仕組みになっています。Wi-Fi環境を構築したことにより工場建屋全域で製品管理システムへ接続できる環境が整いました。

事業実施の成果

製品管理システム導入前は、各業務の引当チェックは経験とスキルを持つ担当者の作業でしたが、これを製品管理システムによる引当チェックに置き換えられた為、簡単にそして迅速で正確なチェック作業が行えるようになりました。さらにWi-Fi機能搭載のパソコンであれば、工場構内のどの場所でもその画面上で製品情報を把握することができるようになりました。また、各業務の作業効率が向上し正確な作業が行えるようになりました。特に出荷業務においては、システム導入後の顧客クレームが大幅に減り、それがコスト削減につながり大きな費用対効果をもたらしました。

出庫業務



手順1：
バーコードが印刷された出荷指示書



手順2：
バーコードを読み込み出荷情報記憶



手順3：
現品に貼られている製品ラベルと照合



手順4：
システムが合否判定を行う

今後の展望

今回導入した製品管理システムはパッケージソフトをカスタマイズしたものであり、改善の余地が残されています。また、現在は1次元バーコードを利用してシステムを運用していますが、将来的には2次元バーコードや非接触型のRFIDなどを使用した、在庫管理や工程管理の導入、他システムとの連携を考えています。

社長から一言



代表取締役社長 藤田 正興

今回の新システムを導入したところ、業務の省力化はもとより、異材流出を防止する仕組みが構築され、かつ、その成果が確認できたことから、お客様が当社を安心してご利用いただく環境が整いました。

当業界では、IoTやAIなどを利用したイノベーションに注目が集まっています。当社は今後も、このようなIT技術を効果的に活用し、そして業務の高度化、効率化を図ることによって、他社に負けない競争力を確保したいと考えています。

企業データ

主な事業・業種	鉄鋼シャースリット業
得意分野	ステンレス／チタン／アルミニウム等の各種金属コイル及び鋼板の切断加工・レベラー矯正。特殊用途鋼の製造工程において不可欠な、平坦度矯正及び切断精整を受託加工にて行う。
所在地	本社： 〒130-0004 東京都墨田区本所3-22-7 事業実施場所： 〒262-0012 千葉県千葉市花見川区千種町22-2
TEL	本社：03-3625-3346 事業実施場所：043-259-0151
FAX	本社：03-3622-7727 事業実施場所：043-257-5395
設立	1964年10月29日
代表者	代表取締役社長 藤田 正興
従業員数	87名
資本金	2,615万円
売上高	16億4940万円（平成30年度）
URL	http://www.ccfujita.co.jp
Email	chiba@ccfujita.co.jp



【事業類型】一般型
設備投資のみ

株式会社芝山農園

事業テーマ

生産者、消費者、バイヤーの 各ニーズに応える焼き芋開発事業

【対象類型】革新的サービス



事業実施の成果

本事業では、「自社農園で栽培されたさつま芋」を独自の技術・設備で加工し、安全で高品質の「焼き芋」(商品)の開発を行いました。

昨今においては、農産物の価値を最大化することにより、世の中に一次加工品の新たなジャンルが見直され始めています。本商品は素材の味のみで勝負でき、無添加無加糖の自然食を再現することにより、現代の食文化に寄り添うことができました。また、周年供給は困難だったさつま芋を加工し、夏場も楽しめる商品に作り上げたことにより、店頭の売り上げ向上や、消費者の満足度も上がり、狙い通りの実績を上げています。

さつま芋の生産だけではなく、消費者のもとに届く姿になるまで、こだわりをもち、本物の商品づくりを心がけ、未永く愛される逸品に仕上げました。

今後の展望

地域の資源である農産物の価値を最大化し、老若男女誰でもいつでも楽しめる農産加工品を開発していきたいと考えています。

又、IDRP(地域資源集積団地)をさらに発展させ、地域の学生たちに、地方ならではの産業を見直してもらい、地元に残っている価値を発掘開発し、地域産品を誇りに思ってもらい、農産物が継続していけるよう努めて頂きたいと思っています。

又、さつま芋はアレルギーや宗教性の食文化にも影響がなく、全世界の人が美味しく楽しめる食品です。

日本の技術で完成された万能食品を、世界中の人に堪能していただき、行く末は、宇宙での食としても利用していただけるよう、芝山農園はさつま芋事業の開発研究を進めていきたいと思っています。

●本事業への取組みの経緯・目的

株式会社芝山農園は、消費者の皆様に、旬のおいしい野菜、安全・安心な野菜を提供することをモットーとしている青果卸です。千葉県香取市にて、自ら農業生産を行うと同時に、千葉県やその他全国の野菜を厳選して仕入れ、卸販売をおこなっております。

競合の青果卸業者が安価な輸入野菜に押され、価格競争に巻き込まれる中、自ら農業生産をしながら、卸業を行うことが強みとなり、「農家の目で選別した“今、美味しい野菜”を提供する問屋」として評価をいただいております。

千葉県内生産者を中心に適地適作で生産された青果を仕入れ、関東圏内の市場の他、食品加工業者、コンビニエンスストアに販売をおこなっており、地域に根差した地方バイヤーとしての業務を実施しております。そのような中、近年のさつま芋人気とヘルシーなスイーツ商品を求める消費者のニーズを反映し、取引先のコンビニエンスストアから、焼き芋加工の相談をいただきました。

千葉県は、農産物産出額全国第3位を誇り、中でもさつま芋は、食用イモの生産・販売で全国第1位であり、落花生と並ぶ千葉県の特産物といえます。しかし、徳島や鹿児島、川越等におされ“千葉のサツマイモ”のブランド化が遅れています。そこで本事業では、千葉県焼き芋加工一番店を目指し、生産者、消費者、バイヤーに革新的なサービスを提供することを目的とし、新商品開発に取り組みました。



社長から一言



代表取締役社長 篠塚 佳典

物にあふれている世の中で、本物を見極めるのは難しいです。生産の努力、加工者の誠実性、適正な販売価格、どのプロセスにおいても、芝山農園は正直でありたい。そしてお客様が迷うことなく選択できる商品づくりをしていきたい。それを行うには、日々の研究努力が必要です。農家ではなく、加工業者ではなく、食を扱う食品メーカーとしてのプライドを持ち、皆様に愛される本物をこれからも提供し続けていきたいと思っています。



企業データ

主な事業・業種	農業・加工業・店舗
得意分野	生産業・加工業
所在地	本社：〒287-0024 千葉県香取市福田500-25 事業実施場所：〒287-0102 千葉県香取市岩部1940-5
TEL	本社：0478-59-0784 事業実施場所：0478-79-0406
FAX	本社：0478-79-0794 事業実施場所：0478-70-5711
設立	2012年2月20日
代表者	代表取締役社長 篠塚 佳典
従業員数	25名
資本金	700万円
売上高	5億円(令和元年)
URL	http://shibayama-f.com
Email	info@shibayama-f.com



大和電機株式会社

事業テーマ

航空機産業の対障害性に寄与する アナログ式モータの新開発について

【事業類型】一般型

【対象類型】革新的サービス



●本事業への取組みの経緯・目的

現在、航空機産業・航空機に使用されているいくつかのモータについては、アマチュアモータと言われるものが主要部品の一部として採用されています。

これはその特性上、雷や電磁気の影響で計器類の故障が発生した場合に対処しやすい事を背景としています。

当社は、結合部分にヒュージング溶接を用いているアマチュアモータを製造していますが、ヒュージング溶接工程を外注に頼っており、納入先からは、増産に伴う信頼性・品質確保、向上を図るため、内製化を強く望まれていました。

●実施内容

ヒュージングマシン、総合試験機及びリード線カッターの導入により、納入先から、信頼性・品質向上のために自社内での作業を強く望まれていたヒュージング溶接工程の内製化及び検査工程の一元化を図りました。



事業実施の成果

ヒュージング設備の導入によりヒュージング溶接の社内加工・管理に移行し、これにより、品質向上と不良低減、社内コストの低減を図ることができました。

なお、総合試験機の導入により検査工程の一元化、生産性の向上と要求納期の確保(リードタイム短縮)ができました。

また、リード線カッターの導入により、製造原価低減と残業時間の低減を図ることができました。

加えて、残業時間の減少により有給休暇取得が進むなど働き方改革の推進にも貢献できています。

今後の展望

航空機産業界は、旅客機がアジア新興国を中心に、輸送人員の増加に伴う需要増が続くうえ、現存機(約2万機)の更新も必要なため、今後20年間の新規建造需要は3万機以上、50兆円規模を上回ると予想されています。ボーイング社、エアバス社の受注数は過去最高を記録し、8~9年分の受注残を抱えています。

また、国内航空機メーカーの旅客機市場への参入も見込まれています。

弊社としても、本設備の導入が現取引先のみならず、航空機、宇宙事業や、アマチュアモータの試作開発に力をいれている企業への強烈なアピールとなるものと期待しております。



社長から一言



代表取締役社長 熊田 雅弘

大和電機が目指すもの。

大和電機は「巻線技能とモーター技術により、基幹産業の下支えとなり、産業の発展に貢献する。」を理念として経営しております。

あらゆる産業に使われている、モーターの可能性と未来へつなぐ産業をバックアップするという社会的役割と、社員の幸せ、地域貢献について真剣に取り組んでおります。

今回の補助事業もそうですが、ニッチでありながら、必要不可欠な業界のトップリーダーになるよう、様々な取り組みを行っていきます。

モーターに関する事であれば、修理、点検、小ロット生産、試作開発など、どんな事でも先ずはご相談ください。

企業データ

主な事業・業種	電機機械器具製造業（モータルの製造）
得意分野	—
所在地	本社・事業実施場所： 〒270-1137 千葉県我孫子市岡発戸863-1
TEL	本社・事業実施場所：04-7179-7511
FAX	本社・事業実施場所：04-7183-9600
設立	平成8年4月19日
代表者	代表取締役 熊田 雅弘
従業員数	46名
資本金	1,000万円
売上高	3億6,500万円（平成31年度）
URL	—
Email	—



株式会社 山二建具

事業テーマ

大型木製建具（ドア）を量産化するための 技術開発及び生産体制の構築

【事業類型】設備投資のみ

【対象類型】ものづくり技術



エッジバンダー



ランニングソー

●本事業への取組みの経緯・目的

最近の住宅や商業施設ではデザイン性が高く、開放感のある大型建具のニーズが高まっています。

木製建具は従来、室内における扉の大きさは175cm×80cm程度が大半でしたが住環境の変化に伴い扉高さは200～230cmが一般的な高さになってきました。また天井の高い建築物では240cm以上の建具も多くなってきています。

近年木製品が見直される中「室内の建具は木製を使いたい」とのエンドユーザーの声に対し大型フラッシュ建具を製造できる工場は、ほとんどなく、しかも製作するには手加工になる為納期やコストの面が課題となっていました。

●実施内容

新たに導入した2台の機械により今までの手加工の部分を自動化することが出来ました。また設備増に対応する為、工場全体のレイアウトの見直しを図りました。



一般的な扉と大きさの比較



都内共用キッチン入口の戸



都内オフィス会議室入口

事業実施の成果

建具側面に縁を貼ることは、加工面の長さが増える程、すべてを均一に接着することが難しくなりますが、いくつもの技術的課題をひとつずつ検証し、見直しを進めた結果、今回の設備導入によって一気に加工精度と生産スピードの向上の成果が得られました。

今後の展望

建築の多様化に伴い住宅メーカーや建築会社などから特殊寸法の製作問い合わせが増えてきています。

今まで背の高い大きな建具は建物の中でも中心的な入口にのみ採用されてきましたが、最近では物入れの戸も壁と同じように天井近くまで大きくして使われることも多く、一つの物件で大型の建具が採用される割合も増えてきました。

今後ますますこのような需要が高まると考えられます。

また、近年木製品が見直されてきている中、当社で開発した木製パーテーション「木づかいボール」が今年千葉県「ものづくり認定品」として認められました。

社長から一言



代表取締役社長 二村 淳彦

建築業界では木を使った建物が見直されてきています。

日本には木を生かす文化があるので木を無駄なく上手に使うことで、私たちも木製建具で貢献したいと考えています。少しでも、木の良さを伝えることが出来ればと考えています。



木づかいボール



千葉ものづくり認定品 認定式

企業データ

主な事業・業種	建具業
得意分野	木製建具製造
所在地	本社・事業実施場所： 〒270-2224 千葉県松戸市大橋160-4
TEL	本社・事業実施場所：047-391-6111
FAX	本社・事業実施場所：047-391-3983
設立	昭和50年7月
代表者	代表取締役社長 二村 淳彦
従業員数	16名
資本金	1,000万円
売上高	1億5,000万円（平成30年度）
URL	http://www.yamanidoor.co.jp
Email	a.nimura@yamanidoor.co.jp



大和原工事株式会社

事業テーマ

加工工程を変革し生産性を向上

【事業類型】設備投資

【対象類型】ものづくり技術



上記カウンターのような複雑な曲線の木材加工を正確にできます。

●本事業への取組みの経緯・目的

自社の加工工場は職人の手作業による製造のため、生産性は職人の属人的な技術に依存していました。また、複雑な形状の加工品を作る場合も手作業のため作業効率が悪く、例えば1個仕上げるのに1.5日かかるものも多い状況でした。この場合、この製品を10個作るためには15日必要となってしまう。

NCルーターを導入することにより、加工作業に必要な時間の短縮と加工精度を上げることで、生産性と品質の両方を向上させる課題がありました。

●実施内容

導入した設備は、NCルーター、本機の稼働に必要なコンプレッサー、エアータンク、集塵機も同時購入しました。



写真のような複雑な曲面の加工製品も正確に短納期で対応出来ます。



事業実施の成果

①【経営課題への対応】

生産能力が向上し、機械導入前と比べ、人員の増加を伴わない中で、より多くの仕事を受注することができ、受注増が図れました。

②【複雑な形状の加工品の納期大幅短縮】

複雑な形状の加工品の製造も目標とほぼ同じスピードで製造できるようになりました。

③【加工精度】

機械による加工のため、出来上がりの切断面の加工精度は大幅に向上しました。家具部材から造作材、樹脂部材など様々な材質を加工でき、大型の材料加工まで対応できるようになりました。



今後の展望

今後は本機械による受注増を狙うと同時に、今までは百貨店などに流れていた難易度の高い家具の製作、工事の受注に取り組んでいく予定です。そのための営業活動をしていく人材、この機械をよりつかいこなしていく人材を育成していくことが必要です。

千葉県中央会様のご支援の元、設備を導入することが出来た今、我々に求められていることは人材育成と人材の成長です。この設備を通したOJTや教育、研修等も取り入れ会社としての地力を養っていく計画です。

社長から一言



代表取締役社長 篠原 英次

今後の展望とも重複するが企業の三要素と言われるヒト、モノ、カネの中でヒトの成長、育成に力を注いでいく計画です。そのことを通じてこの設備の稼働率を上げるための営業努力をしていきたいと考えています。

千葉県中小企業団体中央会様からは今回の事業を通じて多くのご指導をいただき紹介いただいた岡山県中小企業団体中央会様の担当企業との新規取引も受託できました。

このようなご縁に感謝し、事業の成長を通じて皆さまに恩返しをしていきたい所存です。

企業データ

主な事業・業種	造作工事・造作家具工事
得意分野	建築物の造作工事と造作家具
所在地	本社・事業実施場所：〒270-2204 千葉県松戸市六実3-45-1
TEL	本社・事業実施場所：047-387-5613
FAX	本社・事業実施場所：047-387-5047
設立	昭和43年5月
代表者	代表取締役 篠原 英次
従業員数	26名
資本金	1,000万円
売上高	2億円（平成31年度）
URL	http://www.yamatohara.com
Email	e-shinohara@yamatohara.com



株式会社 吉野機械製作所

事業テーマ

高圧力発生装置の画期的最新鋭機種開発 & その増産にむけた量産体制の確立

【事業類型】 試作開発
+設備投資

【対象類型】 ものづくり技術

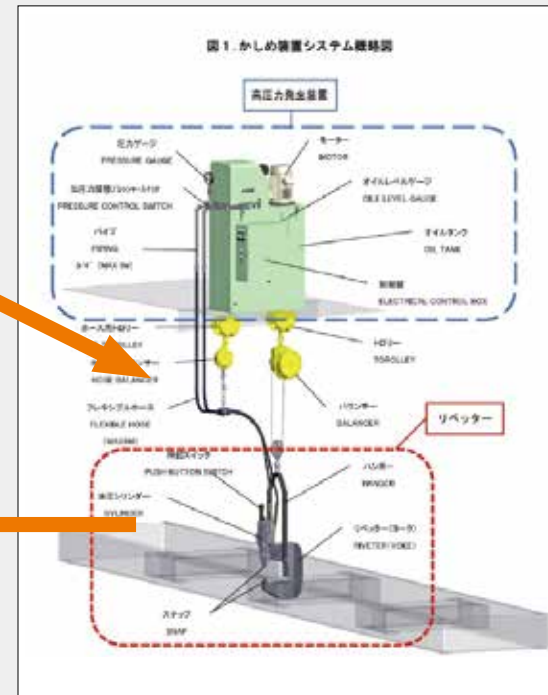
【特定ものづくり基盤技術との関連性】 機械制御



量産ライン



大型トラックのボディかしめ例



(図1) かしめ装置システム概略図

●本事業への取組みの経緯・目的

本事業という高圧力発生装置であるジェネレータとリベットかしめ機は、それぞれ単体で販売される他、それら両機を組み合わせたシステム（以下、「パワーかしめ装置」という：図1、図2参照）としても10数年来販売しています。

当パワーかしめ装置は、図1に示すように、例えばトラック車体の組立ラインに多用され、顧客のいすゞ自動車、日野自動車、三菱扶桑トラックなどトラックメーカーを主に、国内外でシステム600台を超える納入実績があります。その場合、トラックシャーシ同士を結合するのにリベット接合は品質、強度、対振動性など機械強度上の信頼性が高く、現在トラックメーカーにとって必須の製品として支持されています。

そうした顧客の支持と信頼に応えつつ、時代の趨勢としてさらなる生産性と性能性が求められてきており、そこで弊社ではそれまでの高圧力発生駆動源として用いてきた油圧と、モータによる駆動源を両用する「ハイブリット化」を本事業の核として開発するに至りました（図3参照）。

●実施内容

油圧駆動源とモータ駆動源によるハイブリットシステム



(図2) 油圧駆動源とモータ駆動源によるハイブリットシステム試作装置



(図3) 次世代ハイブリット型パワーかしめ装置



事業実施の成果

当社の平成30年度決算第53期（平成31年1月）において、当パワーかしめ装置の売上高は6,800万円で、これは当社の主力機による当期総売8億7千万円の約0.8%に相当します。

また、当パワーかしめ装置は従前より標準化と量産化が進み、粗利益35%前後と当社の利益に貢献する花形製品でもあります。



MF-Tokyo2019国際フォーミング展（図4）

今後の展望

それゆえ、今後（平成31年／令和元年の第54期決算）にあっては、当パワーかしめ装置の売上高を1億円前後に目標において国際展示会等の営業活動（図5参照）、を展開しています。売上1億円を達成すると、次期決算上の目標額である総売上高の1%～2%に届き、完全ハイブリット化による目標売上高1億～2億円を実現する足掛かりになり、本事業テーマの所期の目的を達成することができます。



平成30年
開発商品化に
成功！

《最新Topic》
世界最大級
プレスブレーキ
（サーボモータ駆動式）

社長から一言



代表取締役社長 吉野 有信

リベッター&ジェネレータシステムである本事業という「パワーリベッター装置」は、国内大手のトラック、バスメーカーへの納入実績はシェアナンバーワンを誇り、また海外メーカーにも広く納入されております。

昨今、省エネ対策として駆動源に油圧とモータ両用のハイブリット化の開発をめざし、ほぼ完成域に達してランニングテスト中のところまで来ております。

今後、更に世界中のメーカーに本事業装置を供給できるよう、ますます技術革新に邁進して行く所存です。



伝統の100年企業へ
次ステージを担う
若きエンジニアたち！

企業データ	
主な事業・業種	金属加工機製造 板金加工プレス機の製造販売
得意分野	サーボ駆動式大型プレス機
所在地	本社・事業実施場所： 〒267-0056 千葉県千葉市緑区大野台1丁目5-18
TEL	本社・事業実施場所：043-312-5900
FAX	本社・事業実施場所：043-312-0509
設立	昭和23年3月30日
代表者	代表取締役社長 吉野 有信
従業員数	53名
資本金	1,500万円
売上高	10億5千万円（平成31年度）
URL	http://www.yoshino-kikai.co.jp
Email	yoshino@yoshino-kikai.co.jp



有限会社石渡製菓

事業テーマ

多品種少量生産・短納期に対応した革新的な どら焼き生産システムの開発

【事業類型】一般型
試作開発
+設備投資

【対象類型】革新的サービス



●本事業への取組みの経緯・目的

当社は、千葉県を代表する銘菓である「鯛せんべい」の生産を中心に、菓子の製造および卸売を手掛けています。当社の主力製品である「鯛せんべい」は、顧客の嗜好多様化や、千葉県南部への観光客減少等により、売上が減少傾向にあります。

これまで当社は他社からの仕入れおよびOEMによる生産委託により商品を提供して参りました。しかし、上記供給体制では他社商品との差別化ができないことから、商品の「内製化」を更に進展させることが必要と考え、「ものづくり補助金」を活用した商品開発を実施することとなりました。

自社生産を増加させることで、「千葉県産品」や「鴨川産品」を活用した菓子の製造が可能となり、お客さまに対する訴求力は大幅に向上します。また、今回試作開発する「包みどら焼き」については、餡や生地「季節の食材」を配合することにより、様々な味のバリエーションを提供することが可能となります。千葉・鴨川ならではの製品づくりを手掛けることで、取引先の売上向上が可能になると考え、本事業を実施しました。



事業実施の成果

本事業では、主に商品の「梱包」に係る設備を導入し、試作品である「包みどら焼き」のパッケージングを実施しました。

従来は手作業での梱包だった作業を自動化することで、大幅な生産性向上が実現されました。

梱包工程は4工程から2工程へ削減され、全体的な梱包における生産性は10倍にまで向上しました。

当社の「包みどら焼き」は多品種少量生産かつ短納期対応が求められる商品です。本事業にて導入した梱包機器により、スムーズな梱包体制が整えられました。



今後の展望

自社生産が軌道に乗ってきたことにより、現在ではOEMでの生産受託を開始しています。千葉県内だけでなく、他の都道府県の産品を活かした「包みどら焼き」を、幅広い地域で提供することに成功しました。

一方、当社の基盤とする鴨川市近辺の状況は改善していません。今後も「包みどら焼き」を中心とした自社生産製品の拡販により、売上・収益を向上させたいと考えております。

社長から一言



代表取締役 秋山 浩司

ものづくり補助金の実施により、パッケージングの工程が大幅に改善されました。

工場の生産性が工場することにより、OEM生産の受注が増加するなど、売上増加に貢献しております。

一方、当社の属する鴨川地域の経済状況は厳しい状況です。観光客数が減少傾向にあることから当社取引先の売上が伸び悩み、当社の経営にも影響を与えています。

今後も「千葉県産」の魅力的な商品づくりを通じ、売上増加および収益向上を目指したいと考えています。

企業データ	
主な事業・業種	製造業/菓子の製造卸売
得意分野	—
所在地	本社・事業実施場所：〒296-0001 千葉県鴨川市横渚295-4
TEL	本社・事業実施場所：04-7092-0730
FAX	本社・事業実施場所：04-7092-0769
設立	昭和25年
代表者	代表取締役 秋山 浩司
従業員数	15名
資本金	900万円
売上高	1億4700万円（平成30年度）
URL	http://isiwatari.sakura.ne.jp/
Email	info@770.jp

平成27年度・平成28年度・平成29年度補助事業者
「平成30年度補正ものづくり・商業・
サービス生産性向上促進補助金」

目 次

1. 株式会社P.R.A 30

2. 株式会社デクシス 32

3. 木戸泉酒造株式会社 34

4. 株式会社サヤ 36

5. 株式会社いっぷく堂 38

6. 株式会社エムズファクトリー 40

7. 株式会社オサダ 42

・ 資料編(採択事業者一覧) (P.58 ～)



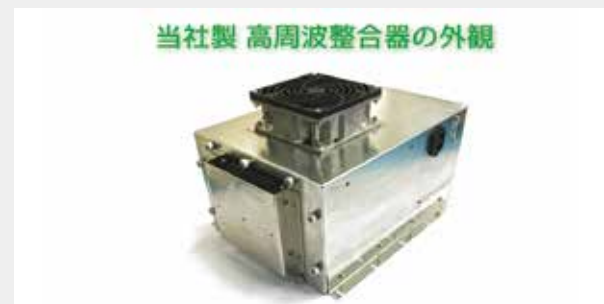
[事業類型] 一般型

株式会社 P.R.A

事業テーマ

低コスト・短納期・高寿命を実現させた 高周波整合器の開発

[対象類型] 精密加工



当社製 高周波整合器の外観



構成部品の従来品の代表的な問題点

エアバリコン

定格不足により、軸受けの腐蝕や接触による腐蝕が発生しています。

コンデンサ

放熱特性が悪く定格電圧が低い。自己発熱による劣化が進んでいます。



劣化前 劣化後

他社製品との価格等の比較		
	Trazar/AMAT社製	当社製互換機
1.平均製造期間 (MTBF)	12ヶ月	36ヶ月
2.高周波整合器としての性能安定性	整合特性が不安定で、加工精度が不安定。	整合特性が向上、加工精度が安定し、歩留まりが向上。
3.顧客における維持コスト (6年間で比較)	≒25.5万円/個×5個 ≒127.5万円	≒25.5万円/個×2個 ≒51万円
4.高周波整合器 本体価格	300万円 (Trazar製) 200万円 (AMAT製)	170万円 (Trazar互換機) 220万円 (AMAT互換機)



P.R.A.での対策

改良型バリコンの利用

定格電圧を向上させ、絶縁性のある樹脂性シヤフトを使用することで腐蝕を防ぎます。

チタン酸バリウムコンデンサ

定格に余裕があり、放熱特性を高いコンデンサを使用することで、温度上昇を抑えます。



●本事業への取組みの経緯・目的

半導体業界はナノレベルの超微細な加工を行っており、技術力は年々進化を遂げています。進化に伴って装置に求められる条件が厳しくなっていました。高周波整合器は半導体での微細加工には欠かせない装置であり、微細加工時のプラズマプロセスには必ず必要なため、お客様の要求もどんどん高度となっております。国内で使用されている高周波整合器はどれも海外製であり、サポートや購入が満足に受けられず、コストや納期も非常にかかってしまいます。加えて販売当時から製品のグレードが変わらないため、現代の半導体業界の要求には応えられなくなっております。そこで当社では高周波整合器を新たに国内生産し、現代のニーズに応えてスペックを決定し、最新の電子部品を使用することで短納期・低コスト・長寿命を実現しました。

●実施内容

現代の半導体製造の現場では、Trazar社製の高周波整合器が多く使用されています。当社で開発した高周波整合器は、従来品のTrazar社の製品とそのまま置き換えが可能となるよう、外観は従来品と全く同じとなるよう製作いたしました。従来の製品に使われている基板は構成部品が非常に多く、熱や素子の磨耗による故障が多く発生しております。さらに半導体業界の技術は日々進歩しており、Trazar社製の高周波整合器が開発された当時と現代では求められる定格が異なるため、現行の高周波整合器はどれも定格不足となっております。

事業実施の成果

当社では国内で高周波整合器を生産することにより、輸送費等の費用を抑えることができ、短納期での作業が可能となります。加えて、Trazar社製の高周波整合器に使われている基板は構成部品が非常に多く、熱や素子の磨耗による故障が多く発生しております。さらに半導体業界の技術は日々進歩しており、Trazar社にて高周波整合器が開発された当時と現代では求められる定格が異なるため、現行の高周波整合器はどれも定格不足となっております。当社製の装置では構成部品を最小限に抑え、高い定格の部品を使用することで故障原因を解消し、もし故障が発生した場合も部品交換等の修理を容易に行うことが可能です。



今後の展望

現状、高周波整合器の既存製品に対応した互換機を市場に提供しているベンダは見当たらず、業界においては初めての試みといえます。高周波整合器の故障修理業としての競合他社は多数ありますが、故障修理の経験（原因と対策）を形式知としてデータベース化し、かつ互換機として開発・設計・製造・販売までこなせるポテンシャルを持った競合他社は市場が限られる中では今後とも出てきにくいと思われます。

また、当社が開発するオリジナル高周波整合器の売り先は、第一に従来から修理業務を受注している半導体メーカーがありますが、Trazar社を始めとした先行して高周波整合器を販売する企業が存在することを考えますと、将来的には高品質の高周波整合器を製造するだけでなく、新たな販路の開拓が必要になると考えています。

社長から一言



代表取締役社長 坂本 勝己

当社は半導体製造装置周辺機器の修理、特注を主たる業務としてきましたが今までに培ってきた経験と技術を基にものづくりに挑戦しました。この高周波整合器だけでなく、これからもものづくり補助金制度を活用して様々なユニットの開発を進めていきます。



企業データ	
主な事業・業種	半導体製造装置周辺機器の修理・製造・開発
得意分野	RF、半導体、電子工学
所在地	本社・事業実施場所： 〒270-2231 千葉県松戸市稔台8-33-3
TEL	本社・事業実施場所：047-369-3389
FAX	本社・事業実施場所：047-369-3317
設立	2004年1月19日
代表者	代表取締役社長 坂本 勝己
従業員数	30名
資本金	1,000万円
売上高	5億8,300万円（平成30年度）
URL	http://www.pra.jp/
Email	big-sakamoto@pra.jp



[事業類型] 一般型

株式会社 デクシス

事業テーマ

多品種小ロット品や異形状品検査に最適な 双腕外観検査ロボットの開発

[対象類型] ものづくり技術



外観けんた君

●本事業への取組みの経緯・目的

大量生産品は自動外観検査システム導入が進んでいるものの多品種小ロット（また変種変量生産）では段取り替えの煩雑さやシステムスペースの占有の大きさなどからシステム導入できず目視検査が行われていました。

人による目視検査は個人差や集中力などにより検査精度にバラツキが生じる上に、目を酷使する重労働です。

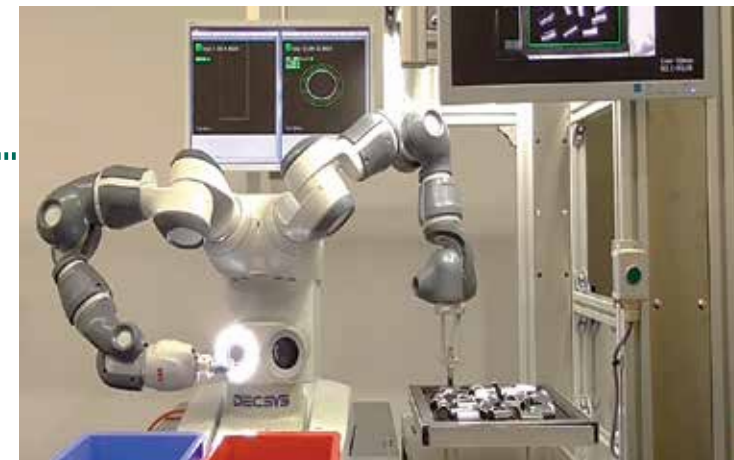
人手不足による人材確保の困難さは今後さらに加速していくことが予想され目視検査の自動化は多くの企業で重要な課題となっているためスペース占有の少ない協働ロボットを用いた外観検査装置の開発をすることとしました。

●実施内容

協働ロボットの中でも双腕であるABB社製のYuMiを採用し、人間の目視検査のような自由な検査を目指しました。

通常、カメラ撮像による画像処理検査で使われる産業用レンズは単焦点であり、対象物との距離を一定に保つ必要がありますが、液体レンズを用いて対象物によりピントを自動で合わせられるよう開発を実施しました。

また、検査対象物に合わせたチャック（把持部材）を3Dプリンタにて制作をすることで様々な対象物のチャックが可能となりました。



事業実施の成果

双腕ロボット、カメラ、照明、画像処理装置、架台をセットとした「外観けんた君」という外観検査装置でパッケージ化を実現しました。

展示会等へ出展すると多くの問い合わせをいただきました。

外観検査に課題を持ちつつも、かつての専用機としての外観検査装置では自動化が難しい案件が多く存在し「外観けんた君」が様々な場面で活躍できる期待が持てます。



今後の展望

検査の前後工程について、前工程では2Dピッキングをパッケージ化しました。その他の前工程や後工程についても客先要望を取り入れながら標準ラインナップとして検討していきます。

また現在は可搬重量が片腕250gのため検査対象が限られているため、重量物の検査可能化も次機種として考えています。

社長から一言



代表取締役社長 関 忠男

人による目視検査は負担が大きく限界がありますが、外観けんた君は人と同じような動きで人と一緒に外観検査を行うことができます。

人手不足の中、協働ロボットをいかに活用できるかはこれからの製造業にとって課題となってくると思われます。全てをロボットに任せるのはハードルが高くても、目視検査員の業務の一部でも任せることができれば、働き方改革の一環としても外観けんた君が大いに活躍していきだろうと期待しています。

企業データ

主な事業・業種	画像処理装置・外観検査装置の製造販売
得意分野	医療資材（ボトル・キャップ等）の外観検査
所在地	本社・事業実施場所： 〒273-0005 千葉県船橋市本町2-1-34 船橋スカイビル
TEL	本社・事業実施場所：047-420-0811
FAX	本社・事業実施場所：047-420-0813
設立	1998年12月25日
代表者	代表取締役社長 関 忠男
従業員数	57名
資本金	10,000万円
売上高	15億2千万円（2018年9月決算）
URL	http://www.decsys.co.jp/
Email	info@decsys.co.jp



【事業類型】一般型

木戸泉酒造株式会社

事業テーマ

独自製法で醸造した銘酒「木戸泉 アフス」の輸出拡大事業

【対象類型】革新的サービス



会社の正面



高温山廃一段仕込みの醸された「アフス」

●本事業への取組みの経緯・目的

製法にこだわり続けてきてようやく一定の販路を確立しつつありました。しかし、製造工程に関わる機械類の劣化や老朽化によって生産効率が悪く、このままでは海外も踏まえた今後のニーズに対応しきれない不安がありました。同社の強みである唯一無二の味わいの醸す技術力をより生産性の高いものにするべく機械類の導入に踏み切りました。

●実施内容

作業効率を改善するため、洗壺機とマルチキャッパを導入した。また製造工程や品質保管の観点からも品質向上になるとして、サーマルタンクとクーリングロールを導入しました。



洗壺機



サーマルタンク



マルチキャッパ



定番商品

事業実施の成果

洗壺機においては機械音も静かでノズルの数も旧型より増えたので洗浄能力が飛躍的に向上しました。洗浄不十分なものはほぼ0%に近い結果となりました。専用の巻き締め機を導入したことで検査工程を分離し、検査密度を濃くすることで不良品防止を図りました。検査は目視で行います。

検査項目は、①異物混入、②しぼりかすなどによる濁りのチェックです。また一升瓶から小瓶まで自動で打栓（巻き締め）が可能になり、パート従業員でも作業しやすい環境になりました。サーマルタンクについては自動制御式の冷却機能がついており、安定的な温度管理が可能になりました。また仕込み、貯蔵どちらにも使用可能なので生産制が高まりました。これにより増産体制や新酒の切り替え時に安定的に貯蔵可能になりました。

今後の展望

生産性や品新管理において改善された部分を大事に、さらなる商品の品質向上、販路拡大に挑戦していきます。またバリエーションも増やしていき、多様な食文化に対応できるようにラインナップにしていきたいと考えています。



ラインナップの充実化

社長から一言



代表取締役 荘司 勇人

海外への出荷量が右肩上がりの日本酒業界。今後はさらにこの数字が伸びていく事でしょう。その分競争も激しくなるし、海外現地での日本酒生産も増えてきます。

50年以上前から培われてきた独自製法を継承していくことで日本酒のさらなる進化やさらなる可能性も模索しながら、木戸泉らしい自然醸造による旨き良き酒を国内・海外の皆様へお届けしていき、日本酒を通じて飲んでくれた人の心を豊かにしていきたいと思っています。

企業データ

主な事業・業種	清酒製造及び販売
得意分野	日本酒醸造
所在地	本社・事業実施場所：〒298-0004 千葉県いすみ市大原7635-1
TEL	本社・事業実施場所：0470-62-0013
FAX	本社・事業実施場所：0470-62-3300
設立	昭和27年9月1日
代表者	代表取締役 荘司 勇人
従業員数	10名
資本金	1,000万円
売上高	1億1800万円（平成29年度）
URL	http://www.kidoizumi.jp
Email	s1879@kidoizumi.jp



株式会社 サヤ

事業テーマ

加速度計一体型インフラサウンドセンサーの面的多点配置による津波観測システムの構築

【事業類型】 試作開発
＋設備投資

【対象類型】 一般型

●本事業への取組みの経緯・目的

かねてから、可聴帯域より下の周波数帯域の音を捉える、インフラサウンドセンサーの国産化を考えていましたが、時間や資金の問題でなかなか進まずでした。それが3.11の巨大津波を目の当たりにして、インフラサウンドセンサーによる津波の遠隔検出を実現できないかと真剣に考えるようになり、海外製品しかなかったインフラサウンドセンサーでは限界があると考え、国産化に着手。2014年には、電磁誘導型・差圧式インフラサウンドセンサーの開発に成功。このセンサーは3軸加速度計を搭載し、津波の前兆現象の地震を捉えることができ、地震とインフラサウンドの相関関係で津波を検知する特許も取得しました。センサーはその後何度か改良され、以下の通り製品化されました。

ADXⅢ-INF01LE W258.4 x D236.9 x H220.4
<https://www.saya-net.com/products/INF01.html>

しかしインフラサウンドセンサーと加速度センサーの組合せ1か所だけでは、津波検出範囲が広範囲すぎて、どの方向からのインフラサウンドかを特定できないため、津波検出性能は低い。そこで、複数のインフラサウンドセンサーを分散配置して、波形を開口合成など、一定の信号処理をすることで、特定の方向に指向性を絞ることを考えました。これで震源域のインフラサウンドのみを強調して捉えることができ、津波検出性能を大幅に改善することができます。

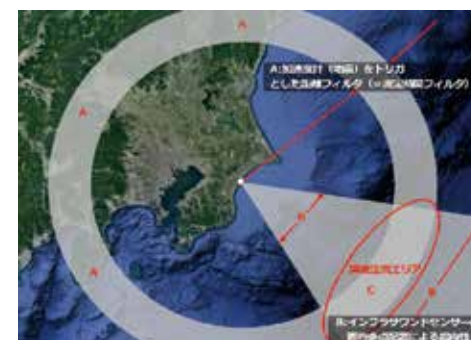
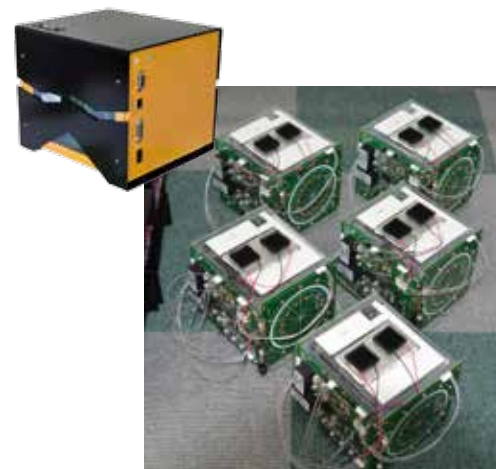
●実施内容

- ①複数のインフラサウンドセンサーの波形を開口合成する場合、各拠点のセンサーの時刻が同期している必要があります。そこでインフラサウンドセンサーにGPS機能を搭載し、GPSの時刻データをインフラサウンドデータとバックして記録します。
- ②また複数拠点のデータを集約するため、FTP転送機能を追加して、サーバーに転送できるようにしました。
- ③また実験用に、インフラサウンドセンサーを5台製造して、今後、分散配置してフィールドテストを行う機材を準備しました。



MOMO2搭載

ADXⅢ-INF04LE



事業実施の成果

製作したセンサー 5台のうち3台は、茨城県鹿嶋市（個人）、千葉県館山市の千葉大学施設、そして弊社の3拠点に設置して、常時観測中です。

さらに高知工科大学との連携で、高知県、三重県、静岡県などに、このインフラサウンドセンサーを数十器配置してフィールドテストを現在も行っています。

<http://infrasound.kochi-tech.ac.jp/infrasound/>
<http://infrasound.kochi-tech.ac.jp/infrasound/graph.php>

これまで開発したセンサーは0.001Hzの音を検出できるが、その後、これを0.1Hzまで上げた、手のひらサイズまで小型化したインフラサウンドセンサーを製品化。

津波のインフラサウンドは0.001Hzなので、このセンサーでは津波を捉えることはできないが、低周波騒音や土砂崩れ、落雷など、様々な応用が考えられた。

このインフラサウンドセンサーは、小さい事もあって、以下の通り色々と引き合いがありました。

- ・JAXAの火星探査ミッションで使いたい→大がかりな低圧低温試験に合格（その後この火星ミッションは中止）
- ・欧州で気球に搭載されて高高度での音の伝搬実験に使用
- ・フィリピンで、落雷位置の特定に使うフィールド実験（40か所以上）
- ・インターステラテクノロジズのMOMO2ロケットに搭載される。打上げ失敗。（カスタマイズモデル）
- ・インターステラテクノロジズのMOMO3ロケットに搭載され、打上げ成功。（カスタマイズモデル）
- ・インターステラテクノロジズのMOMO4ロケットに搭載され、打上げ失敗。（カスタマイズモデル）

このインフラサウンドセンサーは2019年春に発売開始。弊社WEBサイトに掲載しました。

アナログ出力専用のコンパクトなINF03 W88.2 X D47.5 X H24.1
<https://www.saya-net.com/products/inf03.html>

加速度計、超低雑音気圧計を搭載してADXⅢ-INF01LEの廉価版の位置づけとなるモデルも製品化

ADXⅢ-INF04LE W115.9 x D113.6 x H28.9
<https://www.saya-net.com/products/inf04.html>

今後の展望

複数のインフラサウンドセンサーの波形を開口合成（時間を少しずつずらしながら平均していく）することで、特定の方向に指向性を持たせ、更に進行方向でも指向性を絞る仕組みを組み合わせて、特定エリアのインフラサウンドを強調できるソフトウェアの開発を行います。これによって震源付近でインフラサウンドが生じているか否かを検出でき、発生していれば津波の規模を推定できます。

社長から一言



代表取締役 横田 昭寛

弊社、PCやマイコンを使った計測制御機器(MultifunctionI/O)、ソフトウェア不正コピー防止(EasyGuard)、ハイレゾPCオーディオ製品(PURE SPEED)などを開発販売しています。今後は、インフラサウンドセンサーを製品に加えていこうと思います。また津波の検出はライフワークです。どんなに時間がかかっても実現に向けてひた走ります。これまで製品は全て自社開発でしたが、今後はパートナー企業と連携してより大きな開発ができたらいいなあと考えています。車、バイク、オーディオビジュアル、カメラが好きです。オープンカーやバイクを乗り回し、自由に開発をし、自由に遊んでいきます。

企業データ

主な事業・業種	電気機械器具製造業
得意分野	電子機器・ソフトウェア開発
所在地	本社・事業実施場所：〒273-0035 千葉県船橋市本中山4-1-2
TEL	本社・事業実施場所：047-335-0644
FAX	本社・事業実施場所：047-336-6109
設立	2000年2月18日
代表者	代表取締役 横田 昭寛
従業員数	3名
資本金	1,000万円
売上高	2,615万円（平成30年度）
URL	https://www.saya-net.com/
Email	yokota@saya-net.com



株式会社いっぷく堂

事業テーマ

ベタつかずに、一口サイズでどこでも簡単、
食べきれ、個別包装干し芋の提案

【事業類型】 小規模型
設備投資のみ

【対象類型】 革新的サービス



●本事業への取組みの経緯・目的

平成27年7月、香取市内の農家の女性たち3名が自宅で生産したさつまいもに付加価値をつけて加工、販売をする農業6次化を目指して設立しました。

香取市の特産品であるさつまいも「べにはるか」を原料とした干し芋、丸干し芋、熟成焼き芋、を製造しています。

従来商品は量が多く（100g～200g）、取り出し時、袋内に干し芋が張り付いて、出しにくい。途中で干し芋がちぎれたりする事から、一口サイズにダウンサイジング化、個別包装することで、「持ち運びしやすい」「手が汚れず食べやすい」「残さず食べきり」「衛生的」の新たな価値を付加することで新たな市場の開拓、顧客層を獲得していく事業を計画しました。

●実施内容

1. 「包装方法の変更」

「ベタつかなくて食べやすい、食べきり、外でも食べられる」を実現するため個別包装を採用し、外包装はポップなクラフト紙素材とする窓付きの窓付き包装とすることで、新たな顧客の若い女性への訴求力を高めました。

2. 「個別包装機」の導入

個別包装機を導入することで、包装に要する製造コストを削減して生産性が向上しました。



事業実施の成果

創業当時、手作業で行っていた個装作業が、機械の導入によって倍の量ができるようになったが、フィルムのサイズ、材質等に問題があり、少しずつ改善をしながら調整をしています。

イベントなどでの販売が主で、まだ、金額的な成果は出ていないが、お客様の反応は、「食べやすくて良い」「持ち歩きに便利」と好評をいただいています。



今後の展望

消費者の健康志向を背景に自然食品、健康食品として見直され、また糖度の高い品種の登場により今後の需要の拡大が見込まれるため、早期にフィルムの変更を計り、より作業の簡素化を進めていこうと思っています。

スライスの干し芋は、駅やコンビニ等での1枚売りなども考えています。



社長から一言



代表取締役 根本 嘉恵

衛生面に配慮した工場で、年間を通して販売できるラインナップを揃えています。

「紅はるか」の干し芋はとても甘くねっとりとした食感が特徴ですが、食べる時に手がべたつくのが、気になります。そこで、1枚ずつ個装にし、食べたい時に食べたい分だけ取れる商品を開発しました。まだまだ、改良点がありますが、自分たちで買いたくなる商品づくりをモットーにこれからも皆様に愛される干し芋を作っていきたいと考えております。

企業データ

主な事業・業種	食品製造業
得意分野	—
所在地	本社・事業実施場所：〒287-0025 千葉県香取市本矢作67-3
TEL	本社・事業実施場所：0478-79-7011
FAX	本社・事業実施場所：0478-79-7011
設立	平成27年7月2日
代表者	代表取締役 根本 嘉恵
従業員数	11名
資本金	150万円
売上高	2,917万円（平成30年度）
URL	—
Email	info@ippu-do.jp



[事業類型] 一般型

株式会社 エムズファクトリー

事業テーマ

「水引」を利活用した手芸用素材の開発と 少量多品種加工体制の構築

[対象類型] 革新的サービス



●本事業への取組みの経緯・目的

当社は、手芸に用いる紙でできた紐「クラフトバンド」の販売と初心者用にレシピやキットをインターネット上のオンラインショップで販売しております。

これまで、さまざまなお客様のニーズに応えられるようにバリエーションを増やしてきました。更なる拡大の為、日本の伝統工芸である水引の特徴に着目し、手芸用素材としての利活用と量産化体制の構築に取り組みました。

●実施内容

1. 水引の利活用について

水引を手芸用の商品規格に合わせるため、四国中央市の水引工場に働きかけ、水引を利用した新製品を共同で開発する。

2. 新製品量産体制の構築について

お客様からのインターネットの受注状況に応じて商品加工、発送を自動化できるシステムを構築し、少量多品種でも安価でお客様に提供できるようにする。

補助事業で購入した機器

①ネットワークコード受発注管理システム ②熱収縮包装機 ③クラフトバンド測長巻取り機



事業実施の成果

水引の防水性、光沢、柔軟性、耐久性に着目し、白川製紙株式会社に依頼し、開発しました。

新製品「つやつやバンド」と名称を刷新し、試験販売を開始した結果、お客様から好評をいただきました。

インターネットショップにて販売を開始するにあたり、工場との連携をはかるため、ネットワーク管理システムを導入しました。在庫状況が把握できるようになり、計画的に発注することが可能となりました。

自動巻き取り機、シュリンク包装機の導入により、手動での作業が減り、生産性が増しました。



今後の展望

つやつやバンドの商品ラインの追加を行うと共に、商品改良し更なる製品の満足度を高めていきます。販路を拡大し、新商品つやつやバンドを使用したレシピの考案、販売を行い、売上高の増加を狙います。

当社の作品展など展示の機会を設けて、クラフトバンドを知らない方にもアピールし、認知度を高めてまいります。

当社は今後も、独創性、独自性をPRし、国内だけでなく、海外にも目を向けて更に販路の拡大を目指しております。



社長から一言



代表取締役 松田 裕美

日本の伝統工芸でもある「水引」を、のし紙や飾りものだけではなく、実用性のある「かご」や「バッグ」を作る手芸材料として30Mの長さで製造してもらうことに成功しました。創業当初から販売しているクラフトバンドとは違い、同じ紙製品ですが、水に強く、艶と光沢があり、そして色焼けせず長く使う事が出来る手作りの作品として、これからも沢山の高齢者の方々や、海外の方にも楽しんでいただけるように販売促進に力を入れてまいります。

企業データ

主な事業・業種	その他の小売業
得意分野	—
所在地	本社・事業実施場所：〒297-0024 千葉県茂原市八千代3-11-16
TEL	本社・事業実施場所：0475-26-3315
FAX	本社・事業実施場所：0475-44-6332
設立	平成18年5月12日
代表者	代表取締役 松田 裕美
従業員数	32名
資本金	1,000万円
売上高	5億3千万円（平成30年度）
URL	http://www.shop-msfactory.com/
Email	kataoka@msfactory-netshop.com



【事業類型】一般型

有限会社 オサダ

事業テーマ

最新式畳制作機械の導入により生産性の向上・品質の安定化・省力化と新型畳開発による事業の拡大

【対象類型】ものづくり技術



断面図

●本事業への取組みの経緯・目的

畳業界は住宅業界の洋風化や核家族化の進展に伴い近年ますます厳しい環境にあります。新規需要を掘り起こすため、世界で初めて歩きやすい床材の衝撃緩和畳床の新規開発を行う事にしました。子供、高齢者にやさしい畳の開発です。歩きやすく転倒した時に怪我をしにくい居心地の良い衝撃緩和畳床の畳の製作のためより精度良く生産性の向上を目的とした機械の開発を依頼しました。

衝撃緩和畳床の畳には、（動作時の硬さ）（衝撃加速度G値）（局部圧縮）の三点が重要です。

●実施内容

最新式の設備を導入して以下の事を実現しました。

- ・衝撃緩和畳の加工精度の向上
- ・部屋の大きさはすべて異なるため採寸割付ソフトを導入し各製造機械にノンラインで送る。
- ・厚さ10mm～65mmまで終着切断できる平刺機械（畳寸法精度の向上 ± 0.3 mm 従来の機会 ± 1 mmの精度）
- ・畳べりの横側を縫着する返し機械
- ・作業環境向上のための集塵機の導入
- ・毎時20畳～30帖作れる 生産性の向上と衝撃緩和に適した機械



事業実施の成果

他社に負けない寸法精度になり瞬時に作れて生産性が向上。特に衝撃緩和畳の仕上りが向上しました。

平成30年5月衝撃緩和畳床としてJISA1917に制定され令和元年ベタリビング（通称BL）優良住宅部品に衝撃緩和畳が認定されました。

国土交通省の次世代住宅ポイントにも衝撃緩和畳が採用されました。



災害時、特に洪水など衝撃緩和畳は浮力が50kg以上あるので避難ボートの役割になり体の悪い方を運ぶことができます。

今後の展望

怪我しにくく医療費削減の一役を担う（床材）畳として介護施設、一般住宅、保育園、集会場などの普及目指し畳業界全体で取り組みたい。色々な部屋にマッチした畳の開発をしていきたい。

社長から一言



代表取締役社長 長田 久富

伝統の畳技術を残しながらその技術を如何に機械に反映させ、従来の畳の良さと現代にマッチした畳の開発と消費者に喜んで頂ける畳造りを考えております。



企業データ

主な事業・業種	内装業 畳の製造販売
得意分野	畳製造
所在地	本社・事業実施場所：〒294-005 千葉県館山市正木787-27
TEL	本社・事業実施場所：0470-20-5280
FAX	本社・事業実施場所：0470-20-5270
設立	平成9年2月3日
代表者	代表取締役社長 長田 久富
従業員数	5名
資本金	900万円
売上高	—
URL	http://www.tatami-nihon1.com/
Email	osada@tatami-nihon1.com

平成24年度 ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金採択事業者一覧(全187件)		
1 次公募第一次締切分(5 件)		
NO	申請者名称	事業計画
1	有限会社西原電子	リアルタイムでのレーザー光量測定センサ及び良否判定装置の開発
2	株式会社木山製作所	地熱発電効率を向上させるタービンの開発
3	三井電気精機株式会社	DNA断片化装置の試作開発
4	株式会社神戸工業試験場	分析データ処理の高度化における共通プラットフォームの開発
5	株式会社昭和電業社	モータと機械制御用組込ソフトで高性能開発用・低コスト・容易操作ツールの開発(プログラミング/シミュレーション統合型)
1 次公募第二次締切分(72件)		
NO	申請者名称	事業計画
6	株式会社ラインワークス	多目的溶接(溶接ロボット搭載型、溶接トーチ搭載型、高所作業用)支援装置の開発
7	林時計工業株式会社	マイクロ波電力素子組立における新技術開発
8	OST株式会社	集束超音波用ファントムの試作開発
9	株式会社関鉄工所	難削材におけるテストピース加工
10	株式会社ニッチュー	動力伝達部品長寿命化ショットピーニング処理効果実証技術の確立
11	株式会社ファソテック	生体質感造形と3Dモデリング技術を用いた胸腔鏡・胸郭モデルの商品開発
12	株式会社大西熱学	自動車エンジン試験に使用される省エネ対応で、低湿度の吸入空気供給装置の試作開発
13	ニホンハンダ株式会社	電子部品実装用導電性接着剤の低価格化
14	ヨシザワエルエー株式会社	次世代型医用画像診断装置(SPECT)用の大型鉛コリメータ試作開発
15	しのはらプレスサービス株式会社	「融合プレス加工法」の実用化を目指して行う難加工製品の試作開発
16	株式会社オプティ	プリント基板実装用高耐熱・長寿命レーザはんだ加工ヘッドの量産化に向けた製造装置の開発
17	株式会社藤井製作所	切削加工と3次元計測の効率化による粒子線がん治療器具の短納期化開発
18	株式会社プロテイン・エクスプレス	プレバチルス菌を用いた有用タンパク質の高品質製造技術の開発
19	日機電装株式会社	ムービングマグネット方式の高精度サーボモータ制御システムの開発
20	ナブソン株式会社	高速/高精度のウエハー平坦度測定装置の試作開発
21	株式会社みらい	人工光型植物工場における機能性野菜の生産技術と試作品の開発
22	エム・エム・プラスチック株式会社	給湯器運搬用木製パレットのプラスチック化検討開発
23	株式会社エーディエス	文化財用大型スキャナ及び表示システムの試作開発
24	株式会社トリマティス	近距離大気ノガス計測のための超小型ライダーの開発
25	株式会社エヌ・シー・エス	高性能・高耐久性の工作機械用軸受部品の試作品開発及びテスト販売事業
26	株式会社竹中製作所	既存膜式ガスメーターのスマートメーターへの改造開発
27	株式会社新上	自社製品の強化による楽器関連市場の開拓
28	フィーサ株式会社	高精度バルブゲートシステムの開発
29	株式会社アイ・メデックス	優れたパルスオキシメーター用プローブ開発
30	株式会社新領域技術研究所	MRI(超伝導断層画像装置)用HCS(ヘリウム循環装置)の開発
31	有限会社石田製作所	小物精密部品受注増を目的とするNC旋盤導入による生産効率化
32	株式会社メイブルバイオラボラトリーズ	筋肉疾患診断薬及び筋ジストロフィー症診断薬の開発
33	株式会社昭和精機	超精密研削加工に向けた設備機の増設・環境整備及び測定機器の導入
34	鎌ヶ谷製袋株式会社	エア式製袋ヒートシール検査装置「けんさくんII」の開発事業
35	有限会社協和デンタル・ラボラトリー	CAD/CAMを用いた歯科技工物の新素材対応、及び、歯科技工のデジタル革命への準備
36	東和パーツ株式会社	外部エネルギーを使用しない、ブレーキ機能付きヘリカルインターナルギヤードモーター(以下ハスバギヤードモーターとする)の開発
37	株式会社河野製作所	低侵襲医療を実現する眼科用前囊切開刀の開発
38	株式会社樋口製作所	フェルフィラーヒンジのインライン自動検査装置の開発
39	船橋電子株式会社	モーター整流子製造方法のワンストップ化
40	赤星工業株式会社	チタンの表面研磨における最適作業条件の研究開発
41	株式会社平和化学工業所	植物由来プラスチックを利用した環境配慮型包装容器の製造技術開発
42	京葉ベンド株式会社	2次元ファイバーレーザーパイプ切断機及びレーザー切断機を組み込んだパイプベンダーシステムの新規開発
43	フルトラム株式会社	ロボットに替わる、内視鏡手術の支援デバイスの開発
44	株式会社ヤマトマネキン	ローコスト軽量金型を用いたディスプレイ器具の国内一貫生産体制の構築
45	株式会社フッカクローム	炭素繊維を使用したロール上のめっき技術開発と試作研究
46	株式会社精工技研	微細形状による反射防止機能を有する光学成形品の事業開発
47	プログレッシオ合同会社	半導体製造装置向けグリースレス振り子式真空バルブの開発
48	株式会社エイ・オー・テクノロジーズ	新情報処理原理のプロセッサによる画像物体位置検出装置の試作開発

49	株式会社いしだ屋	電子レンジ対応包装袋開発事業(電子レンジで調理や再加熱の可能な袋を開発)
50	株式会社ニチオン	腹腔鏡下ニードルデバイスの開発
51	有限会社日本クレセント	心房細動治療用電極カテーテルの操作性向上に資する製造プロセスの確立
52	コスモテック株式会社	新たな部材の結合技術による防災・備蓄倉庫の開発及び販売
53	小澤産業株式会社	橋梁免震及び落橋防止装置製作における製造コスト削減及び高効率化による工期短縮事業
54	株式会社寺田本家	酒粕・麴でおいしく楽しく元気に発酵生活を
55	エスケイ工業有限会社	バイオマス暖房機燃料用木質チップ乾燥機(遠隔制御機能付き)の試作開発
56	岡本硝子株式会社	3D形状のスマートフォン用カバーガラスの成型金型の開発
57	ケーイーエフ株式会社	射出成型によるバリ無しインクジェットプリンター用ゴム製品の開発および量産技術の構築
58	菊川工業株式会社	摩擦攪拌接合を使用した高意匠建築用内外装金属製品の試作開発と事業化
59	株式会社カトー	高い強靱性を有する高耐摩耗性大型鋳鉄部品の試作開発と事業化
60	株式会社関根産業	バイオマスの高速メタン発酵システムの試作
61	株式会社マーキュリーシステム	2D映像を3D映像に自動変換するセットトップボックス(STB)の開発
62	株式会社トーテック	難めっき材、チタンへのめっき加工
63	株式会社イワサテック	汎用NC工作機による山歯ポンプローターの製作
64	株式会社KHK野田	材料の残留応力を低減した加工方法により低コストで高精度歯車の生産体制を構築
65	株式会社吉野機械製作所	業界初、省電力・汎用型最新サーボプレスブレーキの開発と量産化への対応
66	株式会社鈴木ラテックス	挟持部ずれを生じ難くした樹脂製の風船用クリップ
67	東京ケミカル株式会社	新製品開発のスピードアップ(コストダウン)並びに小ロット短納期品対応型テストコーターの製作
68	株式会社セリッシュエフディー	大腸菌発酵による高純度人工増殖因子ベプチドの試作開発
69	三立機械工業株式会社	操作の安全を目的にした油圧式アリゲーターシャーリング
70	株式会社阪上製作所	複合旋盤導入による試作品製作効率化・短納期化と、それによる量産品受注増の実現
71	株式会社大同工業	治具を活かし蝶番金物を溶接ロボットと連動させて高精度に取り付ける試作装置
72	株式会社国際情報ネット	「模造品流出防止に資す新しい考え方」による真贋判定システムの市場への提供
73	株式会社藤井製作所	特殊銅合金の細線材加工を可能にする為の細線材熱処理技術の開発
74	有限会社エスエヌ金型	小型対向液圧成形装置の試作開発による高精度金型の実現
75	株式会社アーティエンス・ラボ	世界初「動く3Dカラーホログラム」ハンディライト型の製品開発及び実用化
76	タクボエンジニアリング株式会社	モバイル機器向け塗装外観検査装置の試作開発
77	株式会社インスマタル	高速パレットチェンジャー導入における大ロット受注獲得及び夜間無人運転計画
2 次公募分(110件)		
NO	申請者名称	事業計画
78	有限会社保坂プレス工業	レーザー加工装置を導入した板金製品生産プロセス革新による事業拡大
79	有限会社ヨシカワ	多種一品生産の短納期化を目指した高付加価値加工システムの構築
80	内外マリアブル株式会社	グライNDER作業、バリ取り作業の自動化及び試作開発を行い工数削減・品質向上で新分野の開拓を行う
81	ユニーク株式会社	エポキシ樹脂接着剤を用いた老朽構造物の耐震改善工法の開発研究
82	株式会社マイクロテック・ニチオン	細胞応答を可視化するマルチシグナル同時計測用高感度ルミノメーターの開発
83	日本機材株式会社	焼結部品の酸化被膜処理にかかる特性改善と量産短納期化
84	中島精管工業株式会社	βチタン材シームレス素管の開発と連続伸管引きによる低価格精密管製造
85	株式会社コスメテリアلز	製品品質の向上、滅菌時間の短縮を可能とする高圧蒸気滅菌プラントの導入
86	株式会社平田精機	「細径鉗子 Endo Relief TM」の輸出
87	福井電化工業株式会社	バレルめっき工程の改造およびめっき条件の最適化
88	株式会社モニタリングサービス	弾性波を用いた非破壊検査における杭、地盤改良の健全性試験装置試験の開発
89	東製株式会社	BIB全自動充填機における型変え可能なピンホール発生リスク低減ケーシング機構開発
90	最上製作所	高性能なエアベリングの試作品開発並びに加工工程の集約・単納期対応ラインの構築
91	株式会社ナフタック	有機導電材料を使用した、電力ロス小さな過電流保護デバイスの試作開発
92	株式会社森川製作所	精密加工機導入によるガラスレンズ成形用金型部品の高精度化と短納期化
93	株式会社サヤ	津波センサの生存能力の低さ等を克服したインフラサウンド津波センサの開発
94	東新理工株式会社	難削材における複合加工の実現と試作開発の効率化
95	株式会社ヒロプラス	蓋の開放と噴霧動作を同時に行えるスプレーキャップの開発及び関連市場の創造
96	ロック技研工業株式会社	次世代大型タッチパネル用ITO成膜技術と巻取式真空成膜装置の開発
97	エーベル・バイオクリーン株式会社	油脂の酸化防止の開発ー酸化防止剤を使わずに消費期限を延長する新製法の確立
98	アサヒサーマルラボ株式会社	新型管状炉の開発
99	株式会社大樹	プラスチック成形加工の一貫生産体制の確立と顧客要求に応える生産技術革新
100	株式会社美山	消費者の多様なニーズに合わせたキムチ(伝統発酵食品)開発の高度化(高品質化・低コスト化)

101	藤澤銅板株式会社	銅板矯正(レベラーカット)における品質向上計画
102	株式会社恵比寿加工	高品質なクリーン精密塗工製品の開発と品質検査能力の強化
103	三徳工業株式会社	製品のハンドリング性向上を目的とした、造粒ガラス原料の開発
104	妙中鋳業株式会社	検査作業効率化と納期短縮による製造コストの削減を図り、受注拡大を目指す
105	ケーエムマテリアル株式会社	省エネ船舶用「高性能樹脂製盤木」の開発
106	東京鉄製株式会社	波板鋼板(トタン板)機械による円滑(自動)加工生産ラインの開発及び生産強化プロジェクト
107	芙蓉鑄工株式会社	国内鑄鉄市場の獲得：薄物鑄物生産管理体制の強化と生産プロセスの見直し
108	株式会社竹中機械製作所	電気制御による石油タンク洗浄ロボットの開発
109	有限会社ネクストエンタープライズ	プラスチック成型加工における高速試作造形技術の開発
110	株式会社前田製作所	金属ベールのカール加工と品質改善に関する検討
111	株式会社三協リール	充電機能搭載のLEDランプの開発(非常時・防災時も使用)
112	昌和プラスチック工業株式会社	B P Aフリー透明容器の生産システムの開発及び量産体制の構築
113	佐原テクノ工業株式会社	レーザ加工装置の高精度化と短納期化に有益な産業用高出力TOSAの製品化
114	日本ルーフ建材株式会社	外壁パネル加工分野への進出
115	株式会社万備	「自動化多品種カシメ機械」設計開発による生産性向上
116	株式会社尾崎製作所	ビニオン加工のリードタイム短縮を目指した電氣的同期加工の開発
117	株式会社ティ・エス・シー	地域産材(県産材)需要に対応する人工乾燥材の内製化
118	株式会社A-CLIP研究所	血管炎の重症化を特定するANCA-Fast-Me検査キットの製作
119	株式会社さくら金属工業所	特殊超硬金型を適用した大幅コスト削減に資する金型加工設備の導入
120	マルシン工業株式会社	自動車部品再生における洗浄と表面研削工程の一体化によるリビルトシステムの試作開発
121	株式会社町山製作所	塗料開発及び新規設備の導入による高気密性エアゾール缶の開発
122	加研工業株式会社	再生と粒の界面処理新技術を用いた高品質再生といしの開発と無人化による低コスト化の実現
123	メタロジェニクス株式会社	先天性銅代謝異常診断薬に包含させる新規蛍光検出プローブ「Cu-Green」の高効率合成製造方法の開発
124	株式会社イーエスケイ	スマートアグリシステムを実現する圃場センシング支援装置の開発
125	株式会社トーヨー工芸工業	新型成形機導入による食品キャップの品質向上、低コスト化への対応
126	F T B研究所株式会社	太陽電池用の単結晶成長に用いる石英坩堝の改善と低コスト化事業
127	株式会社シラヤマ	建築物における大空間を創造する為の、新たな高能率マシーン導入プロジェクト
128	株式会社辺見製作所	5軸マシニングセンタ導入による高精度・高効率・短納期の実現と新規顧客の獲得
129	町田プラスチック株式会社	医療、その他培養研究用のプラスチック容器洗浄の新手法による競争力強化
130	日本アイリッヒ株式会社	リチウムイオン二次電池電極材製造用真空混練装置の開発
131	株式会社丸山製作所	製造情報の3次元化・電子化により、顧客の低価格・短納期・特注ニーズに対応する。
132	株式会社ESL研究所	車載組込みシステムの安全性・信頼性を向上するハイブリッド検証プラットフォームの試作
133	マークテック株式会社	マルチラインカラービットコードマーキング・読み取り装置の開発
134	株式会社トーシン	スーパーエンジニアリングプラスチック(高耐熱、高強度)の再生加工方法及び再生加工機械の開発
135	株式会社ヤマシタ	レーザー加工機導入における、生産体制強化とワンストップ化
136	株式会社高橋製作所	五軸加工機導入による航空宇宙・医療のニッチ分野への進出
137	エーイーエムシージャパン株式会社	「家庭向け消費エネルギーの見える化装置」等の改造のための設備投資
138	株式会社海老澤精機	特殊機能を持った航空機整備用作業台の開発設計製作
139	アイスマップ有限会社	視覚障害者生活支援のための携帯型時計の試作開発
140	株式会社ユーエムエー	機能性ナノ粒子及び超精密塗布技術を用いた迅速で高感度な免疫クロマト検査試薬の開発と試作
141	グラバックジャパン株式会社	優れた表面加飾が可能な高精度マイクロアレイレンズの開発
142	株式会社サンコー	簡易脱着可能なフライス盤用第二軸装置の開発
143	五十嵐段ボール株式会社	硬質系樹脂素材を用いた高付加価値型広告製品に係る製造方法の構築
144	中島硝子工業株式会社	ガラスの高機能化・高品質化・短納期化のためのコーティング設備導入
145	株式会社下田金型工業	インライン成形機を導入するボトルメーカーに対する試作金型及び実装金型の短納期製作
146	アシザワ・ファインテック株式会社	湿式ビーズミル内部流動改善による省エネ機種の実作開発
147	株式会社デンタルサービス	CAD / CAMマシンの導入による新素材の歯科医療技工物の試作開発
148	協和工業株式会社	電力の安定供給を可能とする水車機能を有したインライン型マイクロ水力発電装置の開発
149	株式会社橋本電業社	高速NCマシン導入による生産効率化と納期短縮の実現
150	二宮産業株式会社	震災残土の処理に適したショベル用ふるいバケットシステムの開発
151	株式会社オチアイ	ワイヤ放電加工機による高度精密3次元加工技術の開発
152	株式会社山本科学工具研究社	シャルピー衝撃基準片の低コスト化を実現する生産体制の構築
153	株式会社ヒューマンネットワーク21	無線センサネットワークによる高齢者見守りシステムの開発と遠隔機器監視
154	弘洋電子機器株式会社	ロボットシステム導入による製造工程の短縮、短納期化による競争力強化

155	株式会社シルド	薄肉、軽量化製品の需要増加に対応する冷間引抜金型の技術開発
156	豊産マシナリー株式会社	電磁比例式ロールクーラント弁の開発
157	新盛工業株式会社	切断穴開け加工の自動化
158	東京リベット工業株式会社	鍛造製品の弱点をカバーする同時加工設備の導入による高付加価値製品の生産
159	東京丸善工業株式会社	粒鑄造合金製造方法の開発及びこの工法による工程の短縮
160	セルジャパン株式会社	特許技術を利用した可動締結式組ネジの開発と設計・検査技術の高度化
161	株式会社小出ロール鐵工所	加工品と品質保証成績表の早期対応を可能にしたシステムの開発
162	有限会社水谷理美容鉄製作所	美容鉄の製造技術を転用した低侵襲腹腔鏡手術用鉄の試作開発
163	株式会社ピスト	建設機械用操作部油圧部品における新工法の開発・導入
164	有限会社匠精機	高精度ロール加工用、多機能旋盤による、小ロット生産プロセスの開発(生産プロセス改革)
165	沼沢製作所	ウォーム歯車等の短納期・低コスト単品加工技術の開発
166	株式会社工業計器製作所	船舶エンジン排気ガス用温度計の感温部新素材開発及び製造方法の効率化
167	春川鉄工株式会社	インプロセス測定技術を用いた高集積LSI分析試験片の精密加工システムの開発
168	本田土木工業株式会社	アクリル樹脂を用いた、コンクリート構造物への浸透・結着型 添加・補修剤の開発
169	東原産業株式会社	三次元データ展開システム導入による低コスト化・短納期化・提案型営業の実現
170	株式会社エスコアール	医療等における失語症言語訓練の効率化を図る訓練装置の改良
171	エイチ・ジー・サービス株式会社	環境負荷や広範な地盤への適応性と経済性に配慮した新たな戸建住宅向け地盤補強工事用施工装置の開発。
172	有限会社渡辺機械	プレス部品の軽量化を実現する回転加圧成形機の実用化
173	株式会社パール技研	小型CNC円筒研削盤導入による生産性向上とコスト削減
174	株式会社キヨシゲ	建築部材の多様・複雑化と低コストに対応すべく、加工の工程の改善とフレキシブル化を図る
175	日弘ビックス株式会社	無機素材と有機素材の複合による無彩色の遮熱素材の開発
176	東都金属印刷株式会社	大型金属印刷機械(MetalDecoratingPress)導入により大板シートへの印刷試作と生産効率の向上
177	栄和化学工業株式会社	耐摩耗性チェーン用シールゴムの開発
178	株式会社カネコ	冷間圧造難削材の生産性改善を目的とした深穴加工技術の開発
179	株式会社メルテック	微細・高精度特殊エッチング試作／量産対応
180	株式会社ナルビー	トリクロールエチレンを使用しない熱処理用連続洗浄装置の開発
181	株式会社ピックルスコーポレーション	真空減圧処理によるキムチ製造時の漬け時間の短縮化及び漬けムラ改善による付加価値の向上
182	株式会社西川	トンネルフリーザーの生産性向上及び工程ラインの品質管理向上計画
183	株式会社オーケー光学	サングラスレンズ用薄型偏光板の球面加工技術開発と量産体制の構築
184	京新工業株式会社	短納期対応型ウレタン製高精度カテーテルチューブ生産システムの開発
185	有限会社ジェットストローク	高意匠自動車用装飾部品等の開発及び生産性向上並びに環境対応技術導入
186	信栄工業株式会社	メガソーラー用架台製造の生産能力向上
187	株式会社五関製作所	3次元測定機の導入により、海外製造される金型を日本で製造するための事業計画

平成25年度補正 中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業
採択事業者一覧(全288件)

1 次公募第一次締切分(61件)		
NO	申請者名称	事業計画
1	株式会社日商グラビア	デジタル式色合わせ校正機の新規開発・導入による競争力の強化
2	執行工業株式会社	ファイバー溶接機器導入による放射線医療器具の高度化、高性能化
3	株式会社オブティ	局所領域のはんだ装置に使用可能なレーザ用光デバイスの開発
4	株式会社エルテル	超高輝度内面反射・表面実装型LEDを用いた赤外線照明装置に関する試作品の開発
5	株式会社協同アナリシスデザイン	一般民生品を使用した低価格な植物工場用制御システム
6	有限会社協和デンタル・ラボラトリー	歯科技工士の能力を最大限にする「技工支援システム」の開発・構築
7	日野興業株式会社	樹脂製洋式水洗便器の試作開発
8	株式会社森川製作所	医療用を主とする加速器用加速管セルの超精密切削加工技術の確立
9	三洋コンクリート工業株式会社	競争力強化に繋がる為のコンクリート開発と設備導入
10	ナプソン株式会社	非接触方式による超高シート抵抗測定装置の試作開発
11	株式会社ケーヨーハード	建設機械を主としたシリンドーの修復需要に対する短納期化及び低コスト化
12	妙中鋳業株式会社	高性能熱処理設備の導入による、高性能・高品質な精密鑄造品の開発と新規受注拡大を目指す。
13	株式会社メカナイズ	深絞り包装機の包材スクラップゼロ化システムの開発(ジャストバックシステム)
14	株式会社アドバンジェン	遺伝子解析技術等の評価方法を用いた育毛剤製剤の試作品開発
15	株式会社山一建販	顧客ニーズにマッチした生コンクリート用細骨材(砂)の販売体制整備
16	シンワ工業株式会社	施工性と密閉性と耐久性に優れたハウジング型管継手の開発

17	増田工業株式会社	環境負荷の低減に貢献するノーシアン黒色銅スズ合金めっきに係る生産工程の確立
18	三井電気精機株式会社	光触媒粒子分散用タンデム超音波分散装置の開発
19	株式会社昭和電業社	立ち乗り型後輪２輪電動駆動の３輪車（パーソナルモビリティー）の試作
20	株式会社ホーキーマディテック	脊椎・椎体病変の経過観察・診断支援システム
21	株式会社森製作所	医療用一般器具用部品製造の品質向上と作業効率化による受注拡大の実現
22	株式会社エーディエス	美術館等向け特殊LEDライト（ミュージアムライト）の試作開発
23	株式会社菜の花エッグ	洗卵選別包装機の新生産ライン導入による高付加価値商品増産・増販計画
24	しのはらプレスサービス株式会社	軟質金属厚板材のプレス打ち抜き加工を高精度に全剪断する工法の研究開発
25	昭和プラスチック株式会社	油圧抜型裁断機の導入による厚手製品対応型真空成形の生産工程最適化
26	有限会社タニツ工業所	サーボ式インジェクション成形機の複合化によるバックイン装着システムの強化
27	株式会社ハイオス	産業用電動ドライバーの技術を応用した「歯科麻酔用電動注射器」の開発・製品化
28	岡本硝子株式会社	自由曲面形状のガラス用精密金型の開発とそれによるプレス成型技術の確立
29	株式会社牛越生理学研究所	データ管理可能な自動計量充填機器導入による製品の安全性向上と低コスト化
30	千葉マーク工業株式会社	インクジェットプリンターの導入による製造方式の転換の達成
31	有限会社スズ市水産	産地における１回凍結鮮魚の生産による付加価値向上と環境改善技術開発
32	株式会社竹中製作所	膜式スマートメーター量産製造設備への革新
33	株式会社成田デンタル	CAD/CAMと自動研磨機による歯科補綴物の量産化・精密加工の高度化
34	株式会社豊富機械工業	大型部品内製化とアセンブリ進出による、単なる下請けからの脱出
35	ネステック株式会社	超耐振型非水銀式温度計に温度センサーを搭載した非水銀式ハイブリッド温度計の開発
36	株式会社セリッシュエフディー	癌の進行度・遺伝子変異を捉える新規検出試薬の開発
37	トライミール株式会社	もう悩まない！３分で決まる貴方だけの週間献立！「献シェルジュ」の開発
38	株式会社共同土木	運搬車の特殊架装、非鉄選別機の改良によるコスト削減・環境性の向上
39	まくら株式会社	睡眠情報を活用する革新的なサービス立上げによる枕販売事業拡大
40	株式会社コモンズ	医療介護施設に対して、院内感染防止に役立つ空間づくりサービスの開発
41	朱雀プラスチック株式会社	放射性廃棄物の一時保管容器の開発
42	有限会社小澤製作所	難削材の加工時間の短縮・低コスト化及び高品質化による切削加工体制の確立
43	株式会社スノウチ	「カドピタ」（コラム用裏当て金）の製造工程における自動化設備導入等を通じた納期短縮とコスト競争力強化
44	株式会社日本メディックス	水圧を利用した新ベッド型マッサージ器（新型水圧マッサージ）の開発
45	株式会社3D	3Dプリンタ・スキャナを用いた歯科用模型のデータ化と保管・復元サービス
46	株式会社栄進電機	産業機械用高性能・高品質ケーブルの試作開発
47	有限会社田中金属	医療器向け薄板精密板金の曲げ工程における競争力の強化
48	日本機材株式会社	3Dモデリングによる試作品形状評価の効率化と多品種小ロット生産への展開
49	株式会社三和製作所	大型NCバンドソーマシン導入による短納期 大ロット対応型生産ラインの構築
50	菊川工業株式会社	摩擦攪拌接合を使用した建築用高意匠大板金属製品の接合固定治具開発
51	ASロカス株式会社	消防業務向け可搬型端末地図ナビゲーション機能の試作開発
52	株式会社鳳機工	高度精密加工技術を活かし顧客ニーズに応える新たな設備導入
53	環清技研エンジニアリング株式会社	安全で悪臭の出ない食品加工残渣及び生ごみの再資源化装置の試作と実証
54	株式会社システムシェアード	ITエンジニア育成プラットフォーム開発による事業基盤の強化
55	株式会社ESL研究所	FPGAを利用した高速ハードウェア論理シミュレーションエンジンの試作開発
56	株式会社エスタ	IT技術活用による大規模災害時にも役に立つ公園管理システムの試作品開発
57	株式会社KONNOPRO	コア型コンクリート強度診断試験機及び診断試験用コアドリルの製作
58	株式会社コイルセンターフジタ	Wi-Fi環境下のバーコード利用による受注環境改善及び競争力強化
59	ハイム化粧品株式会社	副作用性のある添加物不使用の介護用薬用化粧品の製品開発及び販売事業
60	株式会社太陽堂印刷所	印刷用コーティング装置を使った特殊印刷用紙生産効率の改善及び機能性フィルムの試作開発
61	サンフロンティアケミカル株式会社	焼却炉用排ガス処理剤の生産設備ユニット開発事業
1次公募第二次締切分(130件)		
NO	申請者名称	事業計画
62	株式会社サンオー	ロボットの企画・開発・導入による金属拡張アンカーボルト組立の自動化
63	株式会社ケイティーバイオ	ショートタリン発現を抑える関節リウマチ新規治療法の開発
64	大成金属株式会社	サーボプレス導入による稼働率向上でアルミ成型加工分野を拡大
65	梅一輪酒造株式会社	清酒製造工程への高性能洗ビン機設備投資による競争力強化
66	株式会社ケーズネットワーク	千葉みなと旅客船ターミナル複合施設建設と大型水槽併設ダイビングショップ誘致
67	有限会社ティー・エル・シー	銅板折り曲げ加工における、特殊金型並びにCADソフト活用による工程数削減及び品質向上
68	株式会社ティ・エス・シー	環境・健康に配慮した防火集成材の製造に対応する生産ラインへの革新

69	サーフ工業株式会社	高度加工環境の構築による医療機器精密部品の表面処理加工実施体制の確立
70	東積集成材工業株式会社	3軸NCルーター機による曲面部材の高精度、短納期低コスト製造法の確立
71	株式会社オオクシ	本部主導による来店者管理・待ち時間調整を可能とするデジタルペンの活用
72	イイノ産業有限会社	3次元免震装置(仮称：3D免震)の開発と製造環境の高度化
73	有限会社高橋製作所	高性能ワイヤー放電加工機導入による精密プレス金型の製造工程改革
74	株式会社P C S ジャパン	ロストワックス精密鑄造法用ワックスの再生・再組成技術の開発
75	株式会社協同工芸社	軽量化・工期の短縮・劣化軽減のための一枚板看板製作技術の開発
76	株式会社K H K 野田	高精度歯車の一貫生産体制を実現する為に半導体レーザを導入し焼入れ技術を確認
77	大明貿易株式会社	廃プラスチック等の再資源化に資する事業の推進
78	有限会社芝野オートサービス	三次元測定とボティージェーターを活用した修正技術の向上
79	平和産業株式会社	最新5軸機械による高精度維持と難削部品の形状-多工程加工高速化の同時実現
80	オーモ技研工業株式会社	3Dスキャナを用いた精密計測により、金型製作における独自技術を構築
81	株式会社國枝マーク製作所	バリヤ型皮膜を用いた電気絶縁性の高いアルミニウム陽極酸化皮膜の開発
82	株式会社福山医科	連通孔構造をもつ緻密質β-TCPセラミックス人工骨の商品開発と評価
83	株式会社平田精機	低侵襲な内視鏡下外科手術用ハサミ及びリトラクターの開発
84	有限会社日本クレセント	冠動脈ステントに使用されるガイディングカテーテルの国内製造プロセスの構築
85	千葉オイレッシュ株式会社	処理困難性廃油(廃ポリマー等を含む)のリサイクルシステムの確立
86	トーネツ株式会社	冷凍・冷蔵機器メンテナンスサービスの全国ネット展開事業
87	株式会社武井製作所	高性能CAD/CAMシステム導入による加工条件の最適化の整備及び新規分野開拓
88	京葉製鎖株式会社	合金鋼製チェーンを使用した除雪機械用タイヤチェーンの試作開発
89	神威産業株式会社	省エネ・高効率型 シェル&チューブ式熱交換器の開発プロジェクト
90	福井電化工業株式会社	ポリアセタール樹脂への非磁性ニッケルめっき技術の開発
91	習志野化工株式会社	リサイクルBOXを活用したリサイクルコーナー出隅事業
92	日進化成株式会社	高硬度皮膜の形成且つ長寿命なパラジウム系合金およびイリジウム系合金新規めっき液の開発
93	株式会社山本科学工具研究社	次世代型反発硬さ試験用基準片の製品化及び性能検証用試験機の開発
94	株式会社ファソテック	生体質感造形と3Dモデリング技術を用いた腹腔鏡手術トレーニングモデルの商品開発
95	株式会社キートロン	睡眠時無呼吸症候群に対する新規口腔内装置(マウスピース)の開発・試作
96	トーヨー産業株式会社	農地の地下灌漑(かんがい)システムに使用される機器の開発・試作
97	株式会社テクノブローブ	高周波プリント基板を応用した多ポート高周波ブローブ及びブローブ校正の開発と事業化
98	株式会社パール技研	微細加工機導入による航空宇宙分野人工衛星向け部品の製造
99	三立機械工業株式会社	廃家電粉砕物から、銅とアルミの高品位分離に関する技術開発と実証
100	アルケア株式会社	人工肛門装具等の対皮膚粘着剤の資源生産性を高める製造工程の確立
101	株式会社ヘクセンハウス	精度の高い名刺型クッキーの開発と生産技術の確立
102	株式会社ペーパーハウス社	物流用木製パレットの製造における、機械制御と手作業それぞれの特性を生かした製造方法の開発
103	株式会社サンド・サンド	サンドイッチ産業の活性化と生き残りを掛けた自社パン焼成体制の構築
104	柳川建設株式会社	屋上緑化を推進する新エコ環境基盤の開発と芝生以外の植物の緑化材の開発
105	株式会社船橋樹脂工業	NCルーター導入による、付加価値アップ及び工事分野の売上拡大
106	株式会社こなや本舗	地元産米粉を使用したアレルギー対策食品の試作開発
107	日本データマテリアル株式会社	パワーデバイス向け成形はんだの製造ライン自動化
108	株式会社タイセー	空き家監視ができる無線型環境測定器の開発
109	株式会社マツ・コウケン	ガス加熱装置を用いた温度分布精度の高い雰囲気電気炉(マッフル電気炉の改良で雰囲気電気炉と呼ぶ)の開発
110	株式会社永光自動車工業	心理学等を応用した選挙カーを開発し利用者毎カスタマイズによる立候補者支援事業
111	株式会社ヤマトマネキン	ときめきの一瞬をかたちにする-顧客満足度を高める立体造形技術の開発-
112	株式会社テラコン	雨水集水性能を高めた新しいコンクリート側溝蓋の開発及び生産設備改修による原価低減
113	デンタルサポート株式会社	オリジナルCADソフトで繋がるネットワークによる歯科科技工物供給体制の確立
114	小澤産業株式会社	難削材料加工技術を用いた環境対応型無動力瓦切断機(瓦カッター)の試作開発
115	東京金属工業株式会社	6価クロムめっき代替技術の確立およびめっき加工工程の内製化
116	長谷川化学工業株式会社	高機能樹脂を活用し、耐熱性能を高めた業務用「芯入り軽量まな板」の開発事業
117	日本化工食品株式会社	生産エリア環境改善による高付加価値「顆粒調味料」の安定生産
118	第一サッシ工業株式会社	サッシの金型レス生産ラインの構築による短納期化・多品種生産の実現
119	日本クロイド工業株式会社	ギアポンプの製造改新による海外市場攻略
120	株式会社バンケン	ツアーガイド用中継機能付デジタル無線システム機(800MHz帯)の試作開発
121	株式会社センターラボ京葉	インプラント患者の身体的負担を軽減できる人工歯冠の安定的生産体制の確立
122	有限会社かねの水産	付加価値型新田作りの生産技術開発

123	株式会社カナヤ食品	多様化するニーズに応える多品種製造ラインへの革新
124	株式会社ビスト	空気圧バルブ弁の安定供給の為の技術の研究開発及び設備の導入
125	有限会社東葛テクノサービス	原材料の超音波洗浄処理によるかまぼこの品質と生産効率の改善技術の開発
126	株式会社藤井製作所	CFRTP中間材の低コスト製造法とプレス加工技術による自動車部品の開発
127	サノシーテック株式会社	津波から住民を救う「避難リフトウインチ」の開発
128	東京純薬工業株式会社	高性能分析装置導入による再生有機溶媒の品質向上
129	株式会社船和製作所	カスタマイズ・マシン導入と製造工程リエンジニアリングによるサイクルタイムの短縮化
130	島村工業株式会社	鋳型製造用発泡スチロール模型製作の内製化
131	アシザワ・ファインテック株式会社	ナノ粒子を可視化し、粒子径測定や分散凝集を解析出来る装置の導入と評価サービスの強化
132	株式会社インスメタル	ファイバーレーザー加工機における新切断技術の導入による厚板加工の低コスト化
133	株式会社シルド	多品種小ロット製品を低コストで製造する異形冷間圧延設備の研究・開発
134	株式会社カネショー	大型ガラス窓設置を可能にする「スチール／アルミ・ハイブリッドサッシ(住宅用)」の開発
135	株式会社城北鋳力印刷工業所	高感度光学的検査装置監視カメラ設置
136	株式会社アットデル	100%文字認識と電話着信履歴を用いた勤怠管理システムの製作
137	コスモテック株式会社	複合パネルの製造工程の技術革新を行い量産体制を確立し売り上げ拡大を目指す
138	鈴木化工株式会社	画期的な医療用手術補助具の部品の開発・試作・製造・販売
139	有限会社バンカクラフト	手作り工芸品メーカーによる海外直接販売の仕組みづくり
140	株式会社トリマティス	OCT向け波長掃引型光源用波長可変フィルタの開発
141	合同会社A－C L I P研究所	血管炎の重症化を特定するANCA-Fast-Me検査キットの製作
142	株式会社NEMCO	環境負荷の少ないPET素材への印刷用高性能コート液及び塗布機の開発
143	株式会社関根産業	紙くずを液化しメタン原料とする装置の開発
144	F T B研究所株式会社	高性能澆液増埶の単結晶シリコンの高品質・低コスト化による海外向け製品の試作
145	東和パーツ株式会社	機械制御する為の防水型電子デジタル回転計を開発
146	島村金属工業株式会社	深絞り黄銅材料金属プレス加工の平滑仕上げによる高感性化部品の開発
147	株式会社ろくや	渚の駅を活用した、着地型観光拠点の運営
148	有限会社津谷工業	職人技と最新ロボットが融合した革新的な長穴加工及び三次元切断・熔接工法による事業拡大
149	株式会社アースラボラトリー	人の静環境を創出するための新しいプレキャスト制振デバイスの開発
150	ロック製菓株式会社	業界初の多様な風味を持つコインチョコの新規開発
151	昌和プラスチック工業株式会社	アイデア立体造形と金型をシステム化した多種少量生産体制の確立
152	株式会社バルス電子技術特機事業部	SIC(シリコン カーバイト)半導体を使用した高速・高圧半導体スイッチの開発
153	株式会社相互	養豚場糞尿を原料としたメタン発酵発電からの消化液低コスト処理設備の試作
154	株式会社カタリメディック	顆粒状人工骨の補填具開発による整形外科手術の効率向上
155	有限会社水谷理美容鉄製作所	人間工学的要素を取り入れた刃持ち性の高い医療メス及び美容レーザーの開発
156	日環科学株式会社	脂肪蓄積の抑制と耐病性に貢献する高健康機能的養鶏用飼料の開発
157	コヨミ株式会社	次世代電子デバイスを担う半導体IP及び制御ソフトウェアの開発
158	有限会社石川鐵工	最新設備導入によるエネルギー分野製品生産能力増強事業
159	ツカサ工業株式会社	省エネ支援モニタリングシステム開発事業
160	株式会社ウェルリサーチ	高性能大型衛星用制振装置の製品設計及び製造条件の確立
161	株式会社常磐植物化学研究所	免疫調節機能のある健康食品素材開発に向けた生薬カンゾウ由来多糖の製造技術確立
162	株式会社トーア電子	自社完結型を目指すエッチング剥離装置等製造のためのNCルーター等導入
163	ネッパジーン株式会社	多検体処理可能なDNA導入装置(高電圧直流電源装置)の開発
164	株式会社国際情報ネット	医師を目指す医学部学生を支援する診察参加型臨床実習評価システムの試作開発
165	有限会社伊丹産業	鋼板加工プロセス改善と図面を描くノウハウの向上により高付加価値を実現する
166	株式会社エジソンパワー	大型カスタム蓄電システム製造事業者資格登録のための機材整備
167	野水銅業株式会社	バンドソー導入による鋼材切断のスピードUP及び高精度化によるリードタイム短縮
168	株式会社三恵	高周波ウェルダ―導入による血圧計用カフ製造工程の革新と事業化
169	株式会社エアリー	異業種によるキッチンカーの製造と輸出、データ解析による効果的イベント創出事業
170	株式会社アーティエンス・ラボ	3Dフルカラーホログラムの高速高画質印画システムの構築
171	ニホンハンダ株式会社	分級プロセス廃止を可能にする製粉工程の革新的新技術
172	株式会社都元	中古工具をリサイクル商品として定着させることが可能な管理販売システム
173	株式会社リプラス	廃プラスチックを原料とした２段押出成形による大型コイルストッパーの開発
174	エコクリーン株式会社	油圧式Wモーターによる作業効率の安定化と２ライン方式の導入
175	有限会社政都香	千葉県産落花生を使用したやわらか新商品の研究開発
176	株式会社大菜技研	高機能型高性能流体試料測定用レオメーターの開発試作

177	有限会社ナラシノカセイ	考古学史料等貴重文物を保管するための緩衝材の試作開発
178	株式会社ケアネットワーク 2 1	高齢者の呼吸異常や転倒をセンサにて検知し自動通報する装置の開発
179	株式会社E x H	電界結合方式とスリット付同軸線路技術を用いたワイヤレス電力伝送線路の試作開発
180	中山製作所	切削加工における自社技術の活用と新たな機械導入による新分野進出
181	株式会社アイ・メデックス	医療機器の製造工程への自動検査装置導入
182	株式会社総合印刷新報社	ニューラルネットワークによる画像識別技術を活用したフォトブック作成システムの試作開発
183	清水工業株式会社	型鋼構造物における高精度切断の実現と生産工程最適化に向けた加工体制の確立
184	株式会社共進ペイパー＆パッケージ	デジタル印刷技術とIT技術を融合した、短納期小ロット印刷サービス事業の拡大
185	株式会社美山	キムチ由来に植物乳酸菌を利用した高機能性食品の開発の高度化(高品質化)
186	株式会社大東	情報処理技術を活用した印刷生産プロセスの改革
187	アクティブ販売株式会社	コメ・大豆などの穀物品質管理選別装置のCMOSラインカメラ搭載新機種の開発
188	株式会社セイキテックノデザイン	開発業務のプロセス化とモジュール設計・高性能CAD設備の導入
189	有限会社ミカタ	ITを利用した言語障害者向けデイサービス
190	株式会社トライ・インターナショナル	味噌タレ類製造設備導入による一貫生産体制の充実と品質向上の確立
191	ダイバネエ芸株式会社	大板パネルへの薄膜塗装技術確立と小ロット・短納期化の実現
2次公募分(97件)		
NO	申請者名称	事業計画
192	吉野酒造株式会社	清酒の品質向上と生産所要時間の大幅短縮による増産体制の構築
193	東京螺旋工業株式会社	空圧式自動横穴あけ専用機導入によるボルト類製造の納期半減計画
194	エスイーエンジ株式会社	NC加工機導入による高性能タテ型防水ガラリの生産能力強化計画
195	株式会社サヤ	センサーケーブル不要な、インフラサウンドセンサ式土砂崩れ検出システムの開発
196	リンク・ジェノミクス株式会社	慢性炎症治療薬の活性評価システムの高度化技術の開発
197	ホテルマークワン株式会社	ビジネスホテルにおける人工温泉大浴場の設置を核にした新たな顧客サービスの展開
198	株式会社中村機材	多本トーチ精密制御による極厚鋼板狭巾溶断の高精度化のための試作開発
199	フクバデンタル株式会社	微弱電流(マイナスイオン)イオン歯ブラシにおける電流部分を改良する試作
200	株式会社イワサテック	「航空機フラップ用高精度ラックギヤの製造法の試作開発」
201	株式会社むげん社	超音波手術システム導入による小動物に対する新たな肝臓疾患への治療改革
202	株式会社阪上製作所	大口径複雑形状パッキンのつなぎ成形製造技術の実用化
203	株式会社協同住宅	当社独自のスーパーアルカリイオン水によるコインランドリーに2つの革新的サービスを付加し稼働率を向上させる事業
204	平野コンクリート工業株式会社	道路側溝部段差解消工事に用「A型嵩上げ側溝」の量産体制の確立
205	株式会社プロテイン・エクスプレス	バイオ医薬品の低コスト化に向けたアフィニティリガンド大型製造設備の導入
206	株式会社ニツチャー	ナチュラルファイバー含有・植物由来生分解性樹脂ショットブラストマシンの開発
207	株式会社小林通信	次世代自動車に対応するスクリーン印刷装置の試作開発および印刷技術の確立
208	有限会社京葉ダイカスト	アルミダイカスト製品の極薄肉成形技術の実用化で一発成型によるコストダウン
209	かずさ燻製工房	燻製調味料量産化のための連続処理装置開発と液体香付け革新サービス
210	エム・エム・プラスチック株式会社	容器包装リサイクル材を活用したアップサイクルパレットの開発
211	株式会社アガツマ	「見えない点検扉」を商品化し、建築・設計分野に革新をもたらす
212	株式会社トーテック	電子部品のめっき不良を解析し、工程改善を提案する、革新的サービスの開発
213	日機電装株式会社	磁力の影響を考慮したリニアモータ用マグネット貼り付け装置の開発
214	I T S工房株式会社	ナレッジ蓄積型図面位置連動進捗管理システムのβ版開発
215	株式会社高橋製作所	航空宇宙・医療分野への本格展開に伴う生産体制の強化
216	佐藤樹脂工業有限会社	独自プログラム・ノウハウによる医療用機器の超精密射出成形加工の展開
217	関東電子株式会社	医療品メーカー向け無菌高機能自動複数列供給対応装置の開発
218	株式会社ミニミニクラブ	産業廃棄物である落花生殻を利用した競走馬用敷料生産に係る革新的リサイクルシステムの確立
219	有限会社ネクストエンタープライズ	立体造形データをCAD/CAMに直接利用する変換技術の開発と3D事業の拡大
220	ハイ・ストーン有限会社	完全鉛レス色被せ(いろさせ)クリスタルガラスの開発
221	株式会社椎名製作所	新型電動成形機の導入よる超薄型成形技術の確立
222	茂原産業株式会社	独自設備の開発によるバッテリーリフレッシュ作業の生産性向上と販路拡大
223	有限会社泉製作所	5軸制御マシニングセンタ対応CAD/CAM導入による次世代自動車用モーター部品の試作開発
224	株式会社平和化学工業所	リサイクル材等を使用した環境配慮型プラスチック中空成形品の試作開発
225	有限会社斉藤プレス	CAD/CAMシステム等の導入による短納期・低コストアルミ製簡易金型の製造・開発
226	オーベクス株式会社	サインペン先及びコスメチック用品の製造制御方法の精緻化と高度化
227	明和エンジニアリング株式会社	精密板金加工製造機導入による納期の大幅短縮と製品精度の向上計画
228	ナノキャリア株式会社	抗がん剤の機能性及び生体適合性を革新する高機能リンカーの開発

229	伸栄学習会	グローバル社会に対応した小学生英語のシステム開発
230	株式会社小島半田製造所	はんだ付け時の飛散防止加工をしたやに入りはんだ製造装置の開発
231	有限会社エムエスイー	ソーラーシェアリングでの太陽電池を太陽に追尾させる装置の開発。
232	株式会社エスコアール	障害者関連事業で商品と顧客サービスを革新する就労支援事業
233	並木木材株式会社	木材用真空高速乾燥炉の開発および短納期木材乾燥サービスの普及事業
234	株式会社馬場本店酒造	最新型「佐瀬式吟醸用搾り機」の導入によるみりんの品質向上と新商品開発
235	グラバックジャパン株式会社	マイクロレンズアレイを用いた高精度位置計測マーカの試作開発
236	有限会社アラソアン	マリンスポーツ用GPS位置情報連携映像制作・中継サービス
237	有限会社市東製作所	世界最小カテーテル用金属部品の開発・試作における切削加工機の導入
238	株式会社石橋水産	魚離れを食い止めるファストフィッシュイワシ燻製加工、販売の展開
239	有限会社坂保プレス工業	先進ベンダーを導入した3次元精密製品の製造による競争力強化
240	トータルエアーサービス株式会社	ハイブリッド風力発電装置・冷却塔(ブレードレス)試作開発と実証試験
241	ブルーワークス株式会社	歯科分野においての、熱可塑性樹脂の素材開発と技工物(被せ物・詰め物)の製作及び普及
242	有限会社西原電子	レーザー溶接時の狭帯域可視光モニタリング装置の開発
243	富田鉄工株式会社	レーザー加工機の導入による金属プレス加工プロセスの短納期化と競争力強化
244	株式会社祥ファクトリ	在宅支援を充実するために、職員の働きやすい環境を整備しサービスの質を向上する
245	株式会社太平金属工業所	シャッターガード及びマイクロスコープ導入によるプレス加工の生産性向上及び品質保証高度化
246	株式会社ルミテック	自動撮影システムを用いた交通インフラ整備に資する関連プログラムの開発
247	株式会社弘報社印刷	イメージデータベースの開発と最新オンライン校正システム構築でプロセス革新
248	有限会社パベッジ	環境発電と無線通信による配線レスビニールハウス環境管理ネットワークデバイス開発
249	株式会社シルクマルベリー	国内産シルク(絹)製品における神社を販路とした販売戦略
250	有限会社関東商事	植物育成施設における薬用植物栽培技術の開発
251	株式会社新工法開発研究所	小水力発電用新規「高効率水車」の開発と事業化
252	鍋店株式会社	東南アジア市場に対応した日本酒の香味生成と製販体制の強化
253	株式会社ユーデント	歯科材料の正確な混合比を簡単に実現する「歯科用混合電子天びん」の試作開発
254	有限会社東容製作所	高層ビル用高速エレベーターの省エネ・高居住性を実現する巻上機部品生産体制構築事業
255	株式会社A L B E D O	「イベント主催者ニーズに対応し市場拡大を目指す新型特殊3Dディスプレイの開発」
256	株式会社西尾	香料つきホワイトニング・スポンジ歯磨き「ポリリンキューブ」の試作開発
257	佐久間産業	資源循環型社会づくりへの貢献並びに低価格化を実現するオリジナル商品の提供サービス
258	株式会社田中精機	大型加工機導入と独自の高精度切削技術によるエネルギー分野への本格進出
259	有限会社いしんフーズ	宮城県産銀鮭の廃棄されている未熟筋子を活用したおにぎり用筋子の開発
260	株式会社グリーン・シィ	農家作業負担の軽減と食の安全に寄与する「茎止め粘着テープナー」の開発
261	株式会社風土食房	農家さん御用達の農産物加工サービスプロジェクト
262	株式会社ジィ・シィ企画	個別ニーズに柔軟に対応するためのマルチ決済ゲートウェイの開発
263	アメリカン電機株式会社	製造ライン敷設方法を革新する大容量電気幹線用T型分岐コネクターの開発
264	株式会社MP S	大面積ダイヤモンド気相合成装置とこれを用いたダイヤモンド電極の試作
265	木村プロGRESS工業株式会社	国内初の木質板へのUVエナメル塗装技術の開発
266	有限会社匠製作所	電気自動車用 EV充電器の増産要求に対する生産体制の強化
267	株式会社三栄興業	PPの改質剤となる末端反応性PPの量産体制の確立による課題解決と市場拡大
268	有限会社かしわや食堂	冷凍・塩蔵技術を活用した加工者も農家もWinWinになる農産物加工品製造サービスの提供
269	株式会社福富製作所	高品質・短納期・低コストのオーダー門扉を提供できる仕組みと高付加価値サービスの確立
270	株式会社丸菱バイオエンジ	再生医療に用いる付着依存性細胞大量培養システムの開発
271	株式会社トーシン	エンジニアリングプラスチックの再生加工において不純物を除去する高度な再生加工機の開発事業
272	株式会社テクノス	高機能新型電気接着機(グルーガン)ホットメルト型接着剤の溶融塗布機の開発
273	株式会社小出オーラル鐵工所	ポータブル三次元測定器活用による、長尺加工品の精密測定効率化
274	丸山金属工業株式会社	高級自動車向けホックにおける高精密加工部品の試作開発
275	株式会社E ブラン	ペット業界向けスーパーアルカリイオン水生成装置のレンタル事業立上げ
276	有限会社日本豆腐大和屋	豆腐カッター機の開発とWEB広報によるカット豆腐、豆腐惣菜品の販売
277	株式会社イーバック	高機能性フィルム・シート材の展開に関わるMB製造設備
278	ハリマ産業株式会社	和室建具と枠材のセット納品に必要な技術構築
279	株式会社西川	天然鰯の生鮮加工における最適加工を目指した生産体制の確立
280	ウィンテック有限会社	油圧式エレベーター向け特殊シリンドーパッキンの開発・製造、販売
281	日本合成化工株式会社	耐熱サイクル試験システムの構築による次世代パワーモジュール用高耐熱性封止材の開発
282	株式会社サラヤ保_商店	安心・安全な鯉のたたきの提供を目指した品質管理向上計画

283	株式会社メイプルバイオラボラトリーズ	筋ジストロフィー症関連ペプチド抗体を利用した診断用医療機器の開発
284	株式会社フジテック	スライサー機械の部品「刃」の製作における研磨工程の機械化
285	光洋工業株式会社	CNC形鋼切断用バンドソー導入によるリードタイム短縮および高精度加工の実現
286	株式会社ヤマナカゴーキン	「金型損傷評価システムの開発」
287	株式会社白光舎ユニフォームレンタル	スーパーアルカリイオン水を使用した消毒を有する感染防止の革新的洗濯サービスの実用化
288	株式会社秋葉牧場	自社牧場の乳清(ホエイ)を使用した新商品の開発

平成26年度補正 ものづくり・商業・サービス革新補助金
採択事業者一覧(全287件)

1次公募分(156件)		
NO	申請者名称	事業計画
1	株式会社ハンドレッド	クラウド・カメラ・ＩＴ端末の活用による、グループホーム介護事業の効率化と収益向上計画
2	大明貿易株式会社	化学樹脂の再生原料であるチップ化したPET等の販売量拡大のための仕入力強化
3	株式会社環境経営総合研究所	新開発の合金発熱体を活用したフィルム型ヒーターシステムの試作
4	株式会社ジュエルはま	3Dプリンタ、レーザー溶接機の導入によるジュエリー（オーダー品・リフォーム品）の製造プロセスの改善
5	有限会社石渡製菓	多品種少量生産・短納期に対応した革新的などら焼き生産システムの開発
6	ハミルトン株式会社	同時5軸システムおよび3Dスキャナ導入によるテーマパーク向けビジネスの拡大
7	株式会社サンオー	金属拡張アンカーボルトの検品作業の自動化
8	株式会社ケーズネットワーク	新栈橋完成に伴う賑わいを創造する港町フリーマーケットの誘致
9	株式会社ESL研究所	並列化による車載モータ制御ソフトウェア高速検証装置の試作開発
10	パウダーテック株式会社	電磁波シールド材等のニーズに応える高い透磁率と加工性を備えた新規板状フェライト粉の製造
11	サンケミ株式会社	医療カテーテル用コンパウンドの試作開発
12	有限会社美田工業彫刻所	LED照明用プラスチックレンズの試作工程革新と量産用精密金型の製造
13	株式会社神宮製作所	リサイクル率の高い金属容器の安全性及び性能向上を目的とした金型製作
14	ASロカス株式会社	UAV(無人航空機)を利用したがけ崩れ危険箇所監視システムの試作開発
15	株式会社ナルビー	工業用刃物の海外展開に向け、多様な刃形に対応できる新規製造技術の開発
16	株式会社ア・ファン	犬型ロボット(AIBO)に特化したクラウドプラットフォームの構築
17	株式会社平田精機	再使用可能な腹腔鏡手術用吸引洗浄管の量産・コストダウンに向けた生産体制の強化
18	小林建材株式会社	ユーザーニーズの多様化・高度化に対応する新機能商品開発
19	株式会社ユースワーク	海洋探査装置に搭載するチタン合金製耐圧容器の加工内製化による精度向上等の需要対応
20	株式会社竹中機械製作所	需要が急増している火力発電用大型部品の「超精密加工技術」の確立
21	富士焼結株式会社	欧州排出ガス規制対応エンジン部品に係わる高強度化の実現
22	株式会社協同工芸社	薄板高精度溶接による縁なし箱文字看板製作技術の開発
23	株式会社イトウ精工	薄板打ち抜き用高精密プレス金型の製造技術の確立
24	株式会社協同住宅	LINEやコインパーキングを無人のコインランドリーに活用する
25	有限会社聖菱化学	粉末茶等の粉末飲食品を簡易且つ高精度に排出可能な飲料用粉末サーバの試作開発
26	株式会社センターラボ京葉	先進医療の保険適用に対応した歯科補綴物製作の為の最新鋭設備導入と内製化の確立
27	ユニーク株式会社	木造住宅の耐震補強に最適なエポキシ樹脂接着剤と新耐震工法研究
28	鈴木海苔株式会社	日本初、海藻発酵による新機能性表示素材と食品の開発と製造
29	株式会社ニッタクス	非磁性・非金属車椅子部品の試作開発(空港、医療、一般向け)
30	株式会社斎藤製作所	産業用無人機の長航続時間を実現し、環境負荷低減にも貢献する超低燃費4stガソリンエンジンの開発
31	株式会社正上	レトルト加工技術を応用した規格外の「さつまいも」の輸出展開
32	特殊技研金属株式会社	災害時に強く環境にやさしい高効率完全自立型ソーラー水素システムの開発
33	株式会社飯沼本家	熟成古酒を用いたプレミアム性の高い新商品開発の推進
34	株式会社東関東ホースパーク	画期的な「養老馬」健康管理サービスの開発及び展開
35	有限会社京葉ダイカスト	アルミダイカストの後加工レスでの高精度化部品の実現
36	雪和食品株式会社	国内在住並びに来日ムスリム向けHALAL対応パンの多品種開発
37	トーネツ株式会社	機器メンテナンスを迅速・広範囲に対応する業者オークションシステム構築
38	有限会社ベガ	会心のボールコントロール感を味わえるマイボールの製造販売事業
39	有限会社オオタ精機	海底掘削先端用特殊ガイドパイプ部材チタン64の試作・工期短縮・生産性向上を達成する
40	株式会社福富製作所	特殊仕様のスチールドアを短納期で提供できる自社独自の仕組みの構築
41	株式会社サンバック	業界初、「小・中サイズパッケージのハイブリッド製函プロセス」の確立と新製品展開
42	日松金属株式会社	非鉄金属排出物から金属原料製造プロセスの構築と事業拡大
43	株式会社ケンレック	ビーコンを活用したターゲットエリアへの動画コンテンツ配信サービスの実現

44	株式会社日本クロス圧延	試作及び研究開発分野に使用される高機能性金属材料の超少量製造技術の開発
45	株式会社ティー・アンド・ティー	中間帯分子量オリゴ糖製法とヘルスケア製品・農産物活性剤の開発
46	株式会社芝山農園	生産者、消費者、パイヤーの各ニーズに応える焼き芋開発事業
47	株式会社新領域技術研究所	H C S (ヘリウム循環装置)用低発熱極低温電動バルブの開発
48	株式会社藤井製作所	性能評価システム構築による低コスト精密外科手術用剪刀加工技術の開発
49	株式会社小黒組	工程の自動化により高精度加工と生産性向上を実現する鉄筋自動曲装置の導入
50	株式会社ヘクセンハウス	高品質なアイシングクッキーの開発と、製造環境の整備
51	総武機械株式会社	国内初、本格高精度C I 型フレキシ印刷機の印刷ユニット試作開発
52	習志野化工株式会社	外装材切断時に発生する外壁粉を利用した色バテ材の開発および販売
53	ロイアルエンジニアリング株式会社	コア製品開発等を担うマザー工場へ供給される樹脂成形品の低コスト・短納期化
54	協和デンタル・ラボラトリー	インプラント埋入ガイドとアバットメント(支台)の製作方法の革新
55	ナイガイ株式会社	小径の棒状品をP Pバンドにて強固に結束することができる装置の開発
56	株式会社弘文社	多品種少量印刷物の受注・製本生産能力強化による個人の本づくり応援サービスの開発
57	株式会社ユタカ水産	新たな原料を活用した高付加価値製品の提供
58	大和電機株式会社	航空機産業の対障害性に寄与するアナログ式モータの新開発について
59	柳川建設株式会社	植物にとって最適な水やりを実現するセンサー式の屋上緑化用灌水システムの開発
60	スワン電器株式会社	世界中どこでもすぐに利用可能な端末をイメージした多機能照明の開発
61	株式会社エスタ	「市民と行政による公共施設・公共サービス情報発信・検索サイト」サービスの試作品開発
62	千葉マーク工業株式会社	目に優しい白色LEDを使った視認性の高いLED銘板・看板の開発
63	株式会社ファソテック	生体質感造形と3Dモデリング技術を用いた手術トレーニング臓器の商品開発
64	東京金属工業株式会社	革新的なベンクリッププロトタイプ製作方式の確立と量産金型製作の内製化率向上
65	株式会社プロテイン・エクスプレス	プレビパチルス菌による低分子抗体等の分子標的タンパク質の効率的製造技術開発
66	有限会社田川ローラー製作所	L N G船用難削材シャフトの加工体制確立による受注拡大と収益性の改善
67	ネッパジーン株式会社	i P S細胞の医療応用のための多検体処理可能なDNA導入装置の開発と改良
68	株式会社新工法開発研究所	小水力発電用新規「高効率自動除塵システム」の開発
69	株式会社アヴァンス	海外生産のアパレル製品の品質を「メイド・イン・ジャパン」の品質基準に引き上げる検品サービスの開発
70	カソラエンジニアリング株式会社	微細表面構造のマイクログループ、コンポジットローラーの試作品開発と生産工程の確立
71	環清技研エンジニアリング株式会社	業務用生ごみ処理機における小型化及び処理能率向上に資する攪拌羽根の新規開発
72	チカラ工業株式会社	油圧式万能試験機導入による鍛鋼品々質向上ならびに高性能鍛造品開発
73	スペクトラ・クエスト・ラボ株式会社	蛍光顕微鏡やラマン分光用の多波長レーザ光源の試作開発
74	ウェザー・サービス株式会社	災害時における避難支援指示発信装置の開発及び避難情報サービスの提供
75	有限会社杉山金属製作所	食品の温度が良く測れて部品交換もできる温度センサ部品の製造
76	株式会社萬国	スマートメーター用銘板の高効率生産による省エネ社会実現への寄与
77	本田土木工業株式会社	コンクリート構造物の補強コーティング剤(表面保護剤)の開発
78	株式会社フッカクローム	製紙装置産業の大型化に対応したロールの長寿命化
79	横山容器工業株式会社	ドラム缶更生プロセスの革新による品質・生産数量の向上と事業の拡大
80	株式会社タチバナ製作所	プレスブレーキとアームロボットを組合せた薄板鋼板四方曲げ加工の実現
81	株式会社パール技研	高精度C N C三次元測定機導入による測定品質向上と短納期化の実現
82	岡本硝子株式会社	抜群の機動性を誇る超小型海底曳航調査システム「ディープ・トウ」の開発
83	株式会社椎名製作所	自動車スマートエントリー用送受信アンテナコアの開発
84	株式会社エーディエス	長寿命高機能小型L E Dミュージアムライトの試作開発
85	株式会社千葉うまかつ部屋	大型移動厨房による地域の食材を使った食事提供サービスの革新
86	株式会社テクノプローブ	高周波プリント基板測定に用いる手持ち型高速(40GB/s)T D R／T D Tプローブの開発
87	株式会社アキテック	特許保有の十字鉄芯構造を応用した新型ノイズカットトランスの開発
88	株式会社カネコ	高級自転車向け部品(バイシクルコンポーネンツ)向けチタン材料加工技術の開発
89	株式会社河野製作所	多様な医療ニーズに最適な成形技術による微小血管吻合用クリップの開発
90	株式会社ナノテック	広幅湿式ロール研磨機の共同製作・導入による商業生産実施
91	有限会社水谷理美容鉄製作所	高機能デジタル技術を用いた高精度な医療・美容ハサミの試作開発
92	株式会社セリッシュエフディー	新規ガンママーカとその自己抗体を検出する次世代型免疫測定用試薬類の開発
93	株式会社大和鉄工所	機能性化学分野に適応可能なドラム缶口金製造技術の試作・開発
94	株式会社平和化学工業所	高精度、低振動、低発塵かつ低コストを目指した8軸制御ブロー成形機の開発
95	大森精工機株式会社	最新非破壊検査機器導入による航空機機器整備作業の最適化事業
96	有限会社渡辺水産	急速冷凍装置導入による冷凍アサリ品質向上と新規事業領域の拡大
97	株式会社リオ	燻製調味料の連続式処理方式開発と革新サービスによる新市場開拓

98	株式会社共進ペイパー&パッケージ	デジタル印刷技術とI T技術を融合した、オリジナルゴルフボールギフト提供サービス
99	ゆき歯科クリニック	地域歯科医療への貢献に資する最新マイクロスコブ導入による革新的な根管治療サービスの展開
100	株式会社ヤマトマネキン	画期的立体造形技術の確立によるディスプレイツール(商品)の事業拡大
101	鶴岡食品株式会社	地元産原魚による高品質製品の供給体制の構築
102	大真精機株式会社	ペットボトル容器向け金型の修理やリパースエンジニアリングの設計
103	ふなえ歯科クリニック	歯科医院内における歯科技工物内製化による、歯科治療の品質と生産性の向上
104	株式会社セガワ	千葉県産ピーナッツを用いた新商品開発と製造効率の向上
105	日本データマテリアル株式会社	スパーサー入り成形はんだの高品質かつ低コストの製法の開発による全工程自社生産化
106	株式会社西川	弊社独自生産における高付加価値製品の提供体制の構築
107	株式会社エスコアール	失語症者の訓練と社会参加を支援するネットワークサービスの構築
108	有限会社内房スバルソーイング	3次元C A D、C A M導入による多品種・少量生産体制の実現・自社ブランドアパレル事業展開
109	株式会社セイロジャパン	先端ものづくりを支援する、実物から加工に使えるデータへの変換事業
110	株式会社アイ・メデックス	医療機器の製造工程への機械式吐出装置システム導入
111	株式会社バイオメディカル研究所	デング、チクングニア、ジカウイルス感染症を同時に判別できるマルチ簡易検査キットの開発
112	株式会社アクア	大型N C旋盤による難削材加工及び大型製造部品に対する設備強化
113	株式会社理工社	ワークロール部材の完全内製化による納期短縮及び新規分野の開拓
114	エクセレント株式会社	最新型自動平盤打抜機の導入による抜き加工高5倍計画
115	館山コンクリート株式会社	コンクリート製品の高寿命化を実現する高強度高流動コンクリートの開発
116	有限会社斉藤工作所	ブラチナリングの硬度向上による顧客ニーズの充足と新規市場開拓
117	株式会社国際情報ネット	独り暮らしの高齢者に対する健康・生活情報を統合配信するサービスの開発
118	しらとり歯科	C Tとサージカルガイドを用いた安心安全なインプラント治療による地域歯科医療への貢献
119	日建製造株式会社	技術開発力を活かし最新設備導入による競争力強化と革新的製品開発
120	株式会社精工技研	φ1ミリ以下、厚み0.15ミリ以下極小極薄レンズを形成する成形技術の開発
121	小澤産業株式会社	ガス溶断加工におけるノロ低減技術の確立事業
122	有限会社福山花火工場	花火打ち上げ時における観客の安全対策及びゴミの低減
123	株式会社カナガワファニチュア	土壌微生物を活性化させるP B堆肥の量産化技術開発と販売システムの構築
124	株式会社木質環境建築	中大規模木造建築物に用いる木質ラーメンシステムの実用化
125	株式会社国際建機販売	残コンレス装置の開発とその販売強化による事業の安定的拡大
126	サージカルアライアンス株式会社	患者満足度の高い股関節治療を提供するための牽引手術台の普及事業
127	株式会社ホーキーメディテック	「経カテテル大動脈弁留置術(T A V I)に関する画像診断支援システム」の開発
128	豊産マシナリー株式会社	ステッピングモーター駆動式薄板アルミ圧延設備用クーラント流量制御バルブの開発
129	株式会社ケイ・チーム	ビーズ刺繍即日出荷と生地のない部分にビーズを付ける革新的サービス
130	株式会社森川製作所	高精度C N C成形研削盤導入による液晶画面製造設備用超硬ノズル薄肉化加工技術の開発
131	株式会社アイテイシー	単芯同軸フィルムリードの商品化と量産機の開発
132	エム・エム・プラスチック株式会社	全農での産業系廃棄プラスチックを利用した循環システムの構築
133	G－R E X J a p a N株式会社	地域工務店の集客力を向上させる一貫支援サービスの構築
134	有限会社長浦製作所	スーパーエンブラ用インサート成形精密金型の設計加工技術の開発
135	有限会社光精工	大型C N C旋盤を活用した大型試作部品高速試作体制の確立
136	有限会社ケイエス工業	難研磨性材料の極細研磨加工と極細線材専用自動供給機の試作開発をする事業
137	株式会社阪上製作所	マシニングセンタ周辺全工程自動化による夜間無人運転の実現
138	バスリエ株式会社	健康で安心・安全な入浴習慣を実現するお風呂グッズレンタルサービスの立上げ
139	株式会社前田製作所	印刷不良鋼板の印刷剥離とその再利用による不良率の低減
140	株式会社トリマティス	光ファイバ無線用オプティカルダブラーの試作開発
141	株式会社エコライフ	賞味期限切れ廃棄飲料の多段階再資源化処理システムの構築
142	ケメット・ジャパン株式会社	L E D向け サファイア基板の高効率・高精度化への研磨体制の構築
143	有限会社ワイビーシー	住宅壁面装飾及びインテリア雑貨用途の紙プラスチック製ブロックの試作開発
144	株式会社小林英	生産性を2倍にするアルミサッシ加工機械の開発と工程整備
145	株式会社コモンズ	車内の消臭及びドライバーのストレス緩和に役立つ精油芳香器の開発
146	株式会社永光自動車工業	産学連携による子供の安全と発達段階に応じた成長を促進する次世代型遊具の開発製造
147	株式会社Gワークス	医療費低減を目指した、医工連携による耐磨耗性に優れたマウスガードの開発
148	共立化成株式会社	蒸留装置の改造による難処理樹脂系廃液のリサイクル処理効率化
149	株式会社ラムテック	眼科向け細径内視鏡の映像を改善し施術しやすい画像を提供する装置の開発
150	株式会社サーマス	腸内の老化現象を改善する機能性プロバイオティクスの開発
151	千葉エコ・エネルギー株式会社	新たな中古太陽光発電所市場における革新的評価システムの開発事業

152	エイチ・ジー・サービス株式会社	戸建住宅向けの高品質・高強度を実現する鋼材とセメント系地盤補強体のハイブリッド工法の開発
153	日機電装株式会社	ディスクモータ生産装置の開発
154	株式会社山二建具	大型木製建具(ドア)を量産化するための技術開発及び生産体制の構築
155	株式会社カネショー	大型でありながら省エネを実現するガラス窓設置用ハイブリッドサッシの開発
156	ロック製菓株式会社	世界初のハラル認定コインチョコの画期的包装とグローバル展開
1次公募分(156件)		
NO	申請者名称	事業計画
157	茂野製麺株式会社	メタボ対策用「低糖質麺」試作のためのデータ分析型製麺開発機の導入
158	有限会社鶺鴒自動車	プレパレーションおよび環境配慮型塗装システム導入による即日納車および水性塗装サービスの開始
159	コスモテック株式会社	I T活用による小ロット生産を可能とする生産工場への挑戦
160	株式会社K H K野田	複合加工機を使用した高精度歯車の一貫生産体制を実現する
161	株式会社武井製作所	高性能二次元画像測定機導入による測定品質向上と航空機分野への進出
162	株式会社三枝製作所	高度旋盤加工技術を核とする難削材製品の加工技術開発
163	株式会社ホソヤコーポレーション	強固な危機管理体制を訴求ポイントに据えた新規顧客層への展開
164	有限会社タマチ製作所	樹脂成型用金型の精密加工方法の改善による顧客ニーズへの対応
165	株式会社ナカオサ	真「ナカオサ」企業ブランド確立に向けた、総合印刷生産管理システム導入による企業革新
166	株式会社テクノ・アイ	B to Bで顧客がデザイン工程を操作できるW E Bシステム印刷モデル
167	水戸部製缶株式会社	UVインクジェットプリントシステム導入による金属缶の新たな用途の創造
168	株式会社TERRA LOGISTICS POOL(テラロジスティクスプール)	過去の経験則による素材改良した物流用パレットの開発
169	株式会社ライフエージェント	I Tを利用したビル・住宅リフォームコンシェルジュサービス
170	株式会社山村商店	多層フィルム廃棄物のリサイクル及びコンパウンド加工の試作開発
171	吉野酒造株式会社	酒造りの吸水工程の改良による安定量産化
172	株式会社ルミテック	形態素解析を活用した小中学校向け「いじめ関知システム」の構築
173	大和原工事株式会社	加工工程を変革し生産性を向上するための最新NCルーターの導入
174	株式会社エフテック	ディーゼルエンジンの排出ガス環境基準維持システムの事業化
175	株式会社スマートセンシング	超小型風向風速温度計測システムの計測感度と精度の向上
176	株式会社メガテック	バリューチェーン構築による蕎麦事業について
177	オータ精工株式会社	医療機器部品の多品目化(倍増)、納期半減、高精度化に対応できる精密加工システム構築
178	妙中鋳業株式会社	高性能ワイヤ放電加工機の導入による高付加価値精密鑄造品の開発と新規受注拡大
179	株式会社誠心堂薬局	中国漢方医の処方を伝承する「オーダーメイド漢方薬」支援システムの開発
180	島村金属工業株式会社	服飾用ホックの高効率生産ラインによる生産力増強と 輸出力強化
181	有限会社サムテック	自動ブレーキシステム用金型のためのモールドベース生産システムの高度化
182	窪田味噌醤油株式会社	醸造醤油の膜濾過システムによる量産技術の開発
183	有限会社紅小町の郷	多様化する「道の駅」の顧客ニーズに対応した革新的鮮度保持技術の開発
184	星野興業株式会社	新型切削加工機導入による金型の完全内製化事業
185	株式会社下田金型工業	ペットボトル用金型の精度向上と生産性向上
186	有限会社エムエスイー	電源の大容量化設計に基く、水・空調・情報等用ソーラーハウスの開発
187	株式会社さくら印刷	クラウド活用の「自分史」を中心とした『さくら本作り倶楽部』の立上げ
188	株式会社志村精機製作所	多軸加工機を用いた生産リードタイムの短縮
189	アメリカン電機株式会社	広範な温度環境下で使用可能な耐寒・耐熱大容量配線器具の開発
190	銅店株式会社	日本酒製造における品質・生産性向上と国内外日本酒市場の開拓
191	株式会社シーティージャパン	多層樹脂フィルムのマテリアルリサイクル効率化と工程の短縮
192	キノエネ醤油株式会社	キノエネの味と革新的システムの融合による業務用つゆたれ市場ポジションの確立
193	株式会社キヨシゲ	シャーリングマシンの導入および加工技術の標準化による生産体制の強化
194	有限会社G U S U K U	ユニット先組み工法による生産性向上及び工程短縮への取り組み
195	株式会社ニッチュー	三次元曲面ピーニング&ブラスト加工精密計測システムの構築
196	サトー熱処理工業株式会社	高品質・低コスト・短納期を実現する、メッシュベルト炉を使用した高精度浸炭焼入れ技術の開発
197	小野莫大小工業有限会社	染みになりにくく、肌触りの良い新感覚のシルク生地の開発
198	大金興業株式会社	バイオディーゼル燃料製造・販売の革新、高品質装置の導入とトラック市場参入
199	株式会社兆星	面倒な魚の骨を取った製品を国内一貫生産し、食の安心・安全を消費者に届けたい
200	伝統建築上総匠の会株式会社	地域産材を活用した、特許取得工法による高耐久住宅の標準化・量産化
201	トーヨーテック株式会社	新しい工法(特許取得)による天井内に設置された空調機等の振れ止め金物の製作、販売
202	大橋機工株式会社	横型マシニングセンタを活用した精密金型製造方法の革新
203	スミテック株式会社	小型化・複雑化が進む次世代自動車向け電装部品の高精度プレス成形技術の確立

204	有限会社かねちよう水産	地域資源を活用した高付加価値商品の提供について
205	有限会社三滝コンクリート工業	新規型枠導入による高速道路遮音壁用遮音板の生産能力の向上と事業拡大
206	富洋観光開発株式会社	新たなオリジナルスウィーツの開発(ストーンクーヘン)並びに販売事業
207	株式会社遠藤製作所	研磨工程を省略したプレス金型工法による量産化体制の構築
208	株式会社心電技術研究所	家庭用導出18誘導心電計の開発
209	杉崎基礎株式会社	新技術“MO V A X工法”による老朽した橋脚補強耐震工事の短期ローコスト化の実現
210	入船鋼材株式会社	建築関連製品の高付加価値化に対応する生産プロセスの改革
211	稲荷鐵工株式会社	老朽化下水道インフラ緊急修理対応用に特急大型部品製作体制の構築
212	有限会社芝野オートサービス	塗装工程における前処理の簡略化による競争力強化
213	ワヨー株式会社	【エアーPOP】の低価格・短納期・高品質での製作プロセスの実現
214	株式会社関口ゴム製造所	縦型射出成形機に横型射出成形機の脱型技術を応用しての高付加価値製品の生産
215	株式会社高橋製作所	小型5軸加工機導入による難削材への対応が可能な社内体制整備
216	有限会社元助商店	高品質冷凍フライの提供及び生産量増大に向けた生産ラインの確立
217	株式会社ビスト	空気圧制御機器用電磁弁における新工法技術開発の為の新設備導入
218	株式会社石源商店	前浜で水揚げされた高鮮度な魚をジャストインタイムで提供するシステム構築
219	ガラスリソーシング株式会社	廃清涼飲料水を基媒とし、乳酸菌を培養した植物活性化材の開発とその製造設備の構築
220	光洋商事株式会社	最新型コラム開先機を導入し、加工技術、生産能力高め、顧客ニーズへ対応する
221	株式会社進富	住宅構造用メッキ銅板接合技術の開発
222	株式会社山崎商店	地元産鰯を高鮮度・高品質で消費者へ提供するための生産ラインの新たな構築
223	ブルーワークス株式会社	歯科における、国内初となるベクトンを使用した技工物(入れ歯)の開発、製作システムの構築
224	ナノキャリア株式会社	副作用の低減と効果の増強を両立する革新的な癌標的型複合材料技術の開発
225	有限会社アイシン精工	複合型マシニングセンタ導入による生産プロセスの変革と事業拡大
226	株式会社シー・ヴィ・リサーチ	大面積用革新的熱プラズマユニットでの次世代パワー半導体熱処理装置開発
227	株式会社久永製作所	青酸化合物(シアン)を使用しない合金めっきの量産技術確立
228	株式会社つくも	3次元計測による維持管理の視覚化・定量化及び道路台帳管理システムの有効活用
229	太平洋印刷株式会社	アツと驚く絵はがき作りの秘密。世界の人のびとに感動を！
230	有限会社山平商店	地元産原料魚を活用した高付加価値製品の提供
231	協進デンタルサービス	デジタル技術による歯科医療品質と生産性を向上させる歯科技工I Tプロセスの開発
232	株式会社フジキン光来	食の安全を保証した加工肉食品の多品種開発および小ロット生産体制の構築
233	コトブキテクレックス株式会社	クレーン導入によるリチュービング作業のコストダウン及び効率化
234	株式会社小名木川ギヤー	難削材における高回転歯車の革新的製造の確立
235	株式会社渡辺冷食	新型スパイラル冷凍機の導入
236	有限会社田中金属	医療器向け精密板金部品のスタッド溶接工程における競争力の強化
237	E Y T E X株式会社	オリンピック開催に向けたテロ対策のための官公庁仕様ショルダーホルスターの試作開発
238	株式会社太陽堂印刷所	ロータリー複合加工機と試作刃を使った高精度な小ロット特殊印刷サービスの実現
239	株式会社ジィ・シィ企画	グローバル展開企業向けグローバルペイメントサービス環境の整備
240	株式会社メディアーパー	職人が有する技術を継承するための医療機器用ステンレス鋼線の専用加工装置開発
241	データハウス合同会社	難削材料加工技術を基盤とした瓦専用工具の開発事業
242	株式会社栄進	高精度で多品種に対応した、バルブガイドの検査装置の開発
243	株式会社ゼクセロン	施設向け利用者間通信遮断仕様専用の情報処理装置開発
244	日南鉄構株式会社	軽量鉄骨住宅システム「Cスタイルハウス」の量産化への試作開発
245	株式会社大西製作所	樹脂射出成形機部品の新規ニーズを先取り！複雑形状加工実現のため設備導入と試作開発
246	株式会社中込工業所	3次元計測・3次元設計を活用した耐震補強工事の設計施工一貫サービスへの拡大
247	アクティブ株式会社	牛糞を原料に生産したグルコースを燃料とする発電機の試作機開発
248	日笙(ニッショウ)株式会社	竹資源を利活用し、安全、安価な家畜用の竹飼料の製販拡大事業
249	日本機材株式会社	自動車トランスミッションギヤの焼結化への挑戦
250	有限会社栗山ブロック工業所	こみ熔融スラグを使った化粧ブロックの試作開発および高速スプリッターマシン導入による量産体制の構築
251	合資会社寒菊銘醸	流通鮮度維持可能な新市場向け希少酒ベースの香味生酒の開発
252	株式会社山崎組	情報化施工導入によるのり面施工の短納期を目指した体制の構築
253	やちよ村株式会社	古代米普及のための生産委託システムの事業化
254	土谷ゴム化成株式会社	患者の肉体的負担を軽減できる内視鏡検査装置用ゴム部品の開発と量産化
255	株式会社カナヤ食品	食の安心・安全に応える製造工場への挑戦
256	株式会社井浦製作所	地域のものづくり企業の特注品ニーズに応える生産工場への挑戦
257	有限会社なかや	創作ビスケット生地等の提供による製菓・製パン店向け商品施策支援への取り組み

258	しのはらプレスサービス株式会社	３Ｄスキャナ導入による総合的プレスメンテナンス事業の高付加価値化
259	有限会社澤地シェルモールド	新型シェルマイン等の導入により品質向上及び生産性向上を実現、主要顧客との連携強化及び更なる市場拡大を図る
260	木村プログレス工業株式会社	同質出隅用一体型加工方法の開発
261	増田工業株式会社	ライン見直しによる治具跡を付けないアルミ特殊めっきの生産性向上
262	株式会社マサキ工業	高精度三次元測定機およびラベル機導入によるプラスチック容器製造プロセスの改善
263	昌和プラスチック工業株式会社	ガス抑制による品質向上、高付加価値化した肉厚製品の生産体制構築
264	アクティブ販売株式会社	穀物の色彩区分・形状区分の判定装置及びデータ集積回路の開発
265	株式会社ニチオン	医療従事者のための医療機器マニュアルの開発と提供
266	株式会社風土食房	農家さん御用達の農産物小ロットレトルト加工サービス
267	株式会社大野紙器	貼箱の価値の再発見と生産プロセスの革新による事業拡大
268	吉山プラスチック工業株式会社	特殊な複合成形品を安価かつ高品質で提供する生産システムの構築
269	ブラネットコム株式会社	ＥＣサイトが無くても来店客にネット販売が可能なリアル店向け”どこでも販売”システム
270	株式会社フジテック	特殊船舶(救命ボート等)向け防護塗装と複合材料の開発とその施工方法の開発
271	システムエンジニアサービス株式会社	低コストと環境負荷軽減を実現する普及型
272	株式会社ハニック・ホワイトラボ	高機能な新規口腔保湿ジェルの開発及び商品化
273	有限会社ミカタ	言語聴覚士によるクラウド型『認知症脳リハビリ教材』の開発
274	有限会社日本豆腐大和屋	新たな製造工程と新機能冷却機の開発による冷凍豆腐、冷凍豆腐惣菜品の販売
275	株式会社アーティエンス・ラボ	導光板型３Ｄフルカラーホログラムの開発、及び製造システム構築
276	明和プラスト株式会社	樹脂一体成形の製造工法改善による品質向上及び低コスト生産技術の開発
277	トラストワン株式会社	太陽光パネルリフォームの無料診断とリフォームによるエネルギー事業参入
278	黒船	地域初の多品種中量生産体制構築による手土産市場への販売拡大
279	G e n o m e d i a 株式会社	熟練技術者の人手不足を解消する、スマートサンプル調製システムの試作開発
280	京葉プラントエンジニアリング株式会社	豚疾患PRRSの発症を抑制する粘膜免疫系の賦活化システムの開発
281	株式会社いしだ屋	電子レンジによる加熱・保温可能な身体拭き用ウェットタオルの試作品開発・製造
282	株式会社吉野機械製作所	高圧力発生装置の画期的最新鋭機種開発および増産にむけた量産体制の確立
283	青柳食品株式会社	低塩低糖且つロングライフの新商品開発
284	株式会社東京螺旋鋸	多品種・少量生産・難作材に対応した完全自動の横穴自動機の開発
285	中央ビルト工業株式会社	プラス10センチで現場作業が劇的改善！枠組足場用ジョイントの試作開発
286	有限会社岩井製作所	内視鏡手術用処置具の開発による医療機器製品製造分野への進出
287	白金樹脂工業株式会社	顧客の成形品質安定ニーズに対応するための生産体制の革新

平成27年度補正 ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金
採択事業者一覧(全172件)

1 次公募分(168件)		
NO	申請者名称	事業計画
1	大成ファインケミカル株式会社	小型プラント導入による試作と小ロット向上による原価低減と短納期の実現
2	株式会社東栄	ブリザードフラワーの新加工溶液の開発と観賞用植物の新花材の試作
3	クレイドルカンパニー株式会社	ワイヤカット加工速度の向上による食品用ロボットアーム部品の増産計画
4	精技金型株式会社	高意匠化した金型の短納期対応の実現
5	執行工業株式会社	オリジナル溶接マシン導入による新型ボイラーの量産化対応
6	株式会社E S L 研究所	I o T 用プログラマブルスマートデバイスの試作開発
7	株式会社小黒組	建設生産プロセスにおけるI C T の活用によるリアルタイムロジスティックの構築
8	鍋店株式会社	日本酒の香味向上による製品価値の向上と、海外への販路拡大
9	東京螺旋工業株式会社	切削加工のリードタイム削減による送電線用特殊ボルトの増産計画
10	株式会社サヤ	“土中水分水位計”による土砂崩れリスク判断装置の開発
11	共立速記印刷株式会社	最先端精密検査装置導入による機密情報印刷物の品質保証と競争力強化
12	橋田機工株式会社	省エネで誰が使っても均質な『あん』製造が出来る自動さらし機の試作
13	有限会社彩倅	千葉県産日本酒を使用したプレミアムチョコレートの開発及び輸出
14	シティライフ株式会社	業界の常識を変える！名入れカレンダーの内製化による超短納期生産
15	株式会社タカマサ	新型穴あけ、切断加工機を導入した製造ラインの改善による納期半減と人時生産性30％向上への挑戦
16	株式会社平田精機	C N C 旋盤導入による腹腔鏡下用巾着縫合器の早期製品化
17	株式会社協同工芸社	ショッピングモール型店舗の品質要求に応じたアクリル文字の25％納期短縮
18	株式会社幼稚園給食	新容器を用いメニューの拡充を図る事で、子育て支援へ貢献を行う
19	太田工業株式会社	耐震・免震性の強化に伴う複雑形状加工技術の高精度化・効率化

20	有限会社川田工業所	スチールコンテナ用コーナー金具の改良等による受注拡大
21	オールセンサーアジアパシフィック株式会社	環境開発における独自開発した高精度圧力センサを用いた多点風洞実験システムの事業化
22	株式会社オブティ	高出力レーザ用光コネクタの高品質化
23	ニッポー株式会社	おいしく楽しく健康に貢献できる機能性おやつと包装技術の開発
24	株式会社谷村製作所	鉄骨製作において1 次加工ライン導入による多種多様な製作物および短納期対応の生産体制の確立
25	Y K M 商事株式会社	高感度C C D による蛍光撮影でカビ被害粒の自動除去装置を開発
26	株式会社小沼製作所	三次元測定器導入による高精度真空部品製造体制の確立
27	株式会社A－T r a c t i o n	手術技量のばらつきを低減させるための手術ロボット制御手法の開発
28	東薫酒造株式会社	千葉県を代表する銘酒である東薫酒造謹製「純米吟醸酒・純米大吟醸酒」の研究開発・輸出事業
29	フクバエantal株式会社	マイナスイオン歯ブラシ用ブラシヘッド部分の植毛加工の自動化と内製化
30	オーム技研工業株式会社	顧客ニーズに対応するための設備導入と生産体制構築による競争力強化
31	株式会社大和鉄工所	食品分野に特化した包装容器用口金の試作開発
32	木戸泉酒造株式会社	独自製法で醸造した銘酒「木戸泉 アフス」の輸出拡大事業
33	有限会社福山花火工場 株式会社ネクストレビューション 風鈴堂	CGを活用した花火大会のビジュアル化による顧客満足度の向上
34	株式会社バースヴィジョン	梱包作業の効率化による廃プラスチック残渣の有効活用の促進
35	株式会社P．R．A	半導体製造装置向け「高周波整合器」互換機の開発製造および新規販売方法の実現
36	株式会社食器プロ	飲食店向け業務用食器・調理器具をワンストップで提供するインフラの構築
37	株式会社日本クロス圧延	航空宇宙・医療分野等で使用される超小型部品製造に貢献する高精度平坦度の金属箔の連続生産方法の開発
38	株式会社オチアイ	材料コスト低減及び生産能力向上に対応する最新サーボマルチプレス機の導入
39	有限会社長谷屋商店	地域資源認定品である「鯖」を活用した製品の生産性向上について
40	株式会社ケイオー	最先端のUV印刷機等の導入によるケースのプリント技術の高度化
41	株式会社ヘクセンハウス	試作・製造工程の高度化による「お菓子の家」の多品種化・高付加価値化と販路拡大
42	株式会社パール技研	A T C 式複合旋盤の活用による、難形状歯車の短納期化と高精度化
43	株式会社ビスト	車載クレーン脚部に使用される新型油圧逆止弁の開発のための新設備の導入
44	チヨダエンジニアリング株式会社	自動車製造環境(ロボット溶接)タクトタイムを大幅に短縮達成する革新的高耐久プラスチック継手の量産化
45	ナノキャリア株式会社	精密製造で体内送達を高精度化する革新的な癌標的型複合材料技術の開発
46	株式会社天野産業	環境に配慮した多様な被覆電線破砕による銅ナゲット加工販売事業
47	スミテック株式会社	電気自動車等に搭載するバスバー部品的大型化・複雑化に対するプレス加工技術の向上計画
48	有限会社中台製作所	I T 技術を活用した革新的な神輿提案ツールの開発と祭り・神輿文化の振興
49	村岡ゴム工業株式会社	日本のタイヤ生産を革新する新素材再生ゴムの開発
50	有限会社塚越製作所	新プレス機導入による生産性・効率性の向上および技術の標準化
51	しのはらプレスサービス株式会社	プレス機械点検データのデジタル化によるプレスメンテナンス事業の高付加価値化
52	株式会社河野製作所	ネットおよびI T 活用によるカスタム仕様の医療機器製造システム
53	はちどり先生の接骨院	妊婦向け治療サービスによる付加価値化と新設備導入による効率化
54	サンレイ工機株式会社	独自のカーボンロール技術を高度化し、併せてプロペラシャフトの一貫製造技術の確立
55	株式会社テクノブローブ	高周波I C 測定に用いる、B i a s T e e 付き導波管ブローブ(75 ～ 110GHz)の開発と事業化
56	株式会社レジナ	屋内配線から発生する電磁波(電場)対策としての日本初の導電性壁材・下地材の開発
57	株式会社メガテック	屋根壁材に使用するめっき及びカラー鋼板の波板製造・施工・販売事業
58	株式会社センターラボ京葉	5 年後の歯科技工界ショックを見据えた、将来の海外展開視野の革新的遠隔地歯科補綴物提供サービス体制の確立
59	日本機材株式会社	カメラマウント市場における世界シェアの奪還
60	株式会社藤井製作所	オーダーメイド医療器具を安価に提供する生産プロセスの開発
61	株式会社イワサテック	最新鋭複合加工機を用いた高精度小中型歯車の加工法の開発
62	ロイアルエンジニアリング株式会社	極薄肉樹脂成形体の合理的手法による製造技術の開発
63	日本クロイド工業株式会社	ギャポンの特殊シャフト加工技術開発による柔軟なカスタム対応体制確立
64	マルヤス機工株式会社	パーティクルボード加工対応のあらゆる超硬チップソーに対応できる再研磨サービスの確立
65	フルトラム株式会社	医師の要求に速やかに応える、スマート・スコープホルダーの開発
66	株式会社福山医科	人工骨インプラントの量産化に向けた製造工程の確立と医療機器製造承認戦略
67	デンマ歯科医院	C T を用いた歯牙再植、自家移植及び難治性根管治療の飛躍的な成功による非抜歯治療の拡大
68	平野コンクリート工業株式会社	養生設備導入によるセミフラット型側溝の量産体制の構築と事業化
69	鳥海製作所	同時5 軸制御システム導入による等速ボールジョイント用金型の作成
70	有限会社西原電子	レーザ発振モジュール対応高速制御プログラマブルコントローラの開発
71	東京機工株式会社	建設現場の工期短縮に貢献するスマート建材の一貫生産技術の開発
72	千葉オイレッシュ株式会社	処理困難性廃油(酸・アルカリ性廃油)のリサイクル燃料化プロセスの確立

73	株式会社ヤマトメタル	ホワイテタルの置き注ぎ鑄造作業に代わる革新的接合技術開発による生産性の向上
74	株式会社ホンダ	ガスタービン用ダクト製造におけるカット工程の生産性向上事業
75	アシザワ・ファインテック株式会社	未然に故障を防ぐ高付加価値保守サービスの提供
76	株式会社ダイナコム	ビッグデータにおける組合せ数爆発的增加を解決する新最適化法による判別分析サービス提供
77	株式会社ムラオ	貴金属・宝飾品向けチェーンの高度化とプロセス革新による生産能力増強の実現
78	小澤産業株式会社	極厚鋼材における高精度溶断加工技術確立による生産性向上事業
79	株式会社三栄興業	高コスト強化プラスチックを低コスト化するための炭素繊維強化ポリプロピレンの開発
80	根本企画工業株式会社	部品加工の改良による革新的管路曲り測定装置の高性能化ならびに製造期間短縮
81	生田精密研磨株式会社	映像系非球面レンズの非成形研磨による高度加工技術の研究開発
82	株式会社大真金型	金型の修理方法を開発することによる市場シェア拡大の実現
83	株式会社宮崎工業	使用済み型枠を用いたバイオマス燃料によるリサイクル事業の立ち上げ
84	小野莫大小工業有限会社	光沢感があり肌触りが良く洗濯が可能な新たなウール生地の開発
85	有限会社浅草ギ研	ロボット用静音アクチュエータの開発によるロボット関連事業の拡大
86	株式会社アクシス	多品種小ロット品や異形状品検査に最適な双腕外観検査ロボットの開発
87	株式会社トリマトイス	精密加工に適したレーザ加工機用大電流短パルスＬＤドライバの開発
88	福井電化工業株式会社	ＩｏＴを活用しためっき設備の異常早期発見と対応体制の構築
89	株式会社フォレスト・ワン	睡眠時無呼吸症候群患者が毎日使いやすく治療効果を向上させる口腔内装置の開発
90	株式会社北辰	鮮魚不快臭分解に供する天然由来の安心・安全な分解酵素の生産
91	株式会社農亜	千葉県産のこだわり卵を使った本格スイーツプリンの開発
92	ハッピーバウムショップ&カフェ	世界初！卵形のバウムクーヘンの開発、君津銘菓としての販路拡大
93	株式会社ヤマトマネキン	短納期かつ安価で高付加価値造形物を提供可能とする生産プロセス革新
94	株式会社ジィ・シィ企画	堅牢性が高く安価に導入できるカード会社向けクレジット決済システムの構築
95	ちば醤油株式会社	液体調味料主力ラインの生産プロセス革新を図る
96	株式会社NEMCO	環境負荷の少ない素材を用いた屋外広告、看板等の新規印刷技術の開発
97	特殊技研金属株式会社	トッブライトの生産プロセス改革による先進的大型建築産業への貢献
98	株式会社菱興社	円筒研削盤導入による特殊工具「巻芯」製作の競争力強化
99	エム・エム・プラスチック株式会社	容器包装プラスチック（ＰＰ）廃棄物の資源化生産プロセスの革新化
100	岡田工業株式会社	ユニット鉄筋の最新製造ライン導入による建築職人不足支援と生産拡大
101	大明貿易株式会社	廃ブラの国内資源循環リサイクルの強化
102	有限会社ベルグ	新型オープン等の導入による「ハードパン」製造への対応
103	アドバンスト・ソフトマテリアルズ	超分子技術を応用した高復元性軟質ウレタンフォームの製品開発のスピードアップ
104	習志野化工株式会社	顧客からの希望や要望を解決できる！トータル塗装システムの確立
105	ファオン株式会社	無指向性スピーカ　テナムの加工工程の機械化と新モデルの試作開発
106	株式会社飯沼本家	清酒製造における最新モデルの冷却設備および充填ラインの導入による圧倒的な競争力強化と多様化する顧客ニーズへの対応強化
107	飯島・東洋株式会社	モータコアのプレス内仮溶接技術の開発
108	万星食品株式会社	入口出口工程への最新型X線検査装置と遠心分離機付きチョッパーの投入によるＩｏＴを活用した異物除去システムの構築
109	東商ゴム工業株式会社	大口径対応の押出成形機導入による、一貫生産体制の強化と生産技術の革新
110	株式会社サラヤ保崎商店	勝浦で水揚げされる高鮮度な魚を使用した新製品開発及び生産ライン向上計画
111	金高水産株式会社	生産性向上及び安心・安全の追及を目指した生産ラインへの改善に向けた取り組み
112	株式会社九北工業	建設業界ニーズに応える高精度鋼材部品の短納期生産体制の確立
113	日進化成株式会社	精密電装部品めっき製造用電極の製造プロセスの確立と事業化
114	有限会社小宮水産	微細気泡生成技術を取り入れた活魚輸送の長距離化
115	株式会社西川	最新設備導入による主力商品（銀鮭切り身加工）の生産性向上計画
116	株式会社岩瀬商店	地元いすみ市の地域資源を活用した高付加価値商品の提供について
117	スズキ機工株式会社	自社ブランド潤滑剤の小型化と潤滑性能の見える化による訴求力向上
118	株式会社木村食品	タイ国の消費者をターゲットにした日本産及びタイ産米の切り餅販売事業の開始
119	菊川工業株式会社	個別受注生産工場におけるＩｏＴ活用管理・改善システムを用いた生産性向上対策
120	有限会社高木商店	地元産原材料をメインに活用した高品質な干物製造のための生産体制の構築
121	武蔵オイルシール工業株式会社	低トルク薄肉オイルシール開発と最新複合機導入による高度生産性向上
122	株式会社阪上製作所	独自ヘール技術開発による全金型の一体彫り２枚型化と生産性向上への挑戦
123	株式会社ハニック・ホワイトラボ	口腔ケア商品の販路開拓を含めた新しい受託製造販売サービス
124	鶴岡食品株式会社	地元原魚を活用した高品質な新製品提供のための生産ライン設置
125	株式会社川越屋	落花生下処理加工廃液の浄化工程強化とその濃縮液の活用
126	木村プロGRESS工業株式会社	担い手減少と集中する需要に対応できる生産ラインへの革新

127	株式会社アバン設計	制震の低コスト化と性能をアップさせるハイパーボウシンの開発
128	武田紙器株式会社	多目的製函機による小型から中大型までの段ボール量産
129	有限会社岩井製函	輸出品の流通速度の促進と新しいシール受注生産システムの構築
130	有限会社ぼうまた水産	ドリップ漏出防止により美観の維持と簡易包装を実現した干物製造
131	合資会社寒菊銘醸	香味・旨味と食の安心ニーズに応える、地域食材を活かしたプレミアムエールビールの開発
132	株式会社ケイ・チーム	世界初！ビーズ刺繍への着色技術の開発による革新的装飾技法の確立
133	株式会社Eプラン	金属加工分野の生産環境を改善するスーパーアルカリ洗浄装置の開発
134	京葉ベンド株式会社	CNCパイプベンダーと３次元測定器のシステム連携による自動曲げ加工修正システムの開発
135	I M I T E X株式会社	回路基板用銅張積層板のコストを画期的に低減するポリイミド接着剤の開発
136	コスモテック株式会社	水素社会に対応した高強度大型パネルを生産可能な工場に革新する
137	株式会社内山電機製作所	成長分野に貢献できる高度な溶接技術導入と高付加保守サービスを構築
138	株式会社アステック	次世代エアバックを実現する高精度・高生産性プレス加工技術の開発
139	スペクトラ・クエスト・ラボ株式会社	小型・簡便・省エネタイプの広帯域・高分解能テラヘルツ分光システム実用化
140	株式会社セリッシュエフディー	乳癌等の核酸医薬治療効果の評価用試薬の試作開発
141	株式会社大菜技研	高機能型・高性能レオメーターの性能向上
142	株式会社関口ゴム製造所	ゴム製品の金型製作から製品品質保証までの一貫生産体制の完成による企業価値の向上
143	株式会社山田技研	鷹型ドローンの開発による鳥害問題の解決
144	株式会社ベルリング	消火活動用ホース延長機材のポディー、足回りの研究・試作品開発
145	株式会社オーエックスエンジニアリング	『設計の3D化』による開発委託業務の効率化と販路拡大事業
146	有限会社丸十スポーツ	最新型刺繍機の導入による、新たな付加価値生産性を秘めたものづくりへの挑戦
147	株式会社アクティブ・21	ホテルの客室稼働率向上に貢献する画期的な香水消臭剤の開発
148	株式会社新領域技術研究所	ヘリウムガス用大容量高純度精製器の開発
149	マック株式会社	労働災害を抑制するための山岳トンネル無人掘削システムの開発
150	有限会社山崎清八商店	高性能精米機と顧客管理システム導入による新規顧客の獲得
151	株式会社キヨシゲ	ロボット溶接設備の導入および加工技術の標準化による一貫生産体制の強化
152	株式会社農 有限会社橋村商店 ハム工房ささ木	千葉中心の純国産食材を使ったハラルフードの開発と海外展開
153	株式会社高橋マシニング	熱影響抑止機能付きマシニングセンタ導入と専用治具による溶接後の切削加工と生産体制の高度化
154	東京フェライト製造株式会社	磁場配向装置の開発による射出成形フェライト磁石の品質向上と生産性効率化
155	守屋酒造株式会社	観光蔵としての九十九里の地酒「舞桜」の劇的な品質向上と品質安定化のための機械設備導入
156	有限会社エムエスイー	農地で再エネを活用する電力完全自給・遠隔制御型植物工場の開発
157	株式会社黒澤製作所	セバレート式ダクトの開発による顧客ニーズの充足と生産の効率化
158	株式会社村上製作所	面板加工技術の高度化と効率化による顧客ニーズ充足と新市場進出
159	ウィンテック有限会社	高圧用油圧シリンダ向け特殊パッキンの開発と耐久性試験等の実施
160	株式会社オルガノサーキット	低コストカラーデジタルポスター用大判電子表示シートの開発
161	株式会社ニチオン	ハプティック機能を有する低侵襲内視鏡下手術用油圧式鉗子の開発
162	F I T株式会社	認知症徘徊行動における介護者負担を画期的に改善する自律型追跡システムの開発
163	株式会社市ノ澤精機	「特注品から量産品まで」職人技と最新設備による加工メニュー拡大
164	株式会社吉野機械製作所	加圧性能大型プレス機の短期納入に係る金型加工設備導入事業
165	有限会社イース	神社仏閣のお守りの鈴の製造接合工程における職人の手作業からの自動化
166	サムライヌードル株式会社	オリジナルライスヌードル製麺機の開発及び販売
167	株式会社共進ペイパー&パッケージ	極小ロットの紙パッケージ製造のＩＯＴ化による革新的サービスの実現
168	ピア・デンタルクリニック	歯周病菌の治療の精度と患者満足度を高めるための最新設備の導入

平成28年度補正　革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金
採択事業者一覧(全140件)

1次公募分(140件)		
NO	申請者名称	事業計画
1	株式会社日本クロス圧延	軽量と高強度の特性から電子、航空宇宙、医療分野への活用が期待される高抗張力鋼板の薄板の生産方法の開発
2	有限会社ワイビーシー	屋外で使える子ども向けブロックの安全性強化と量産体制構築
3	有限会社ジャスト販売	最新型NCフライス導入による既存事業の生産性向上及び革新的インテリア事業の設計開発
4	株式会社ニッチュー	次世代軽量化部材対応・精密亜鉛球粒製造システムの開発
5	株式会社糸川製作所	世界的な慢性疾患を改善するための血液分析装置部品の生産性向上
6	株式会社サヤ	加速度計一体型インフラサウンドセンサーの面的多点配置による津波観測システムの構築

7	F・ヒロタキ株式会社	建築ラッシュに対応する2次加工済み厚鋼板建材の増産及び短納期体制の確立
8	ニホンハンダ株式会社	メカニカル分散製法によるはんだペーストの高性能化
9	株式会社シーティージャパン	農業用ポリエチレンフィルムリサイクル事業の生産性向上
10	スピック株式会社	溶接ロボットの導入および特殊治具開発による鉄骨等の革新的生産方法の確立
11	山本歯科医院	頭頸部がん治療病院との地域医療連携によるがん治療早期化の取組み
12	三水鐵工株式会社	地域のインフラ整備に資するロボット・IoT技術活用による次世代鉄骨生産体制の構築
13	株式会社テクノブローブ	ダイヤモンドニッケル接点のPCBを使った次世代光通信機用測定治具の開発と事業化
14	株式会社協同住宅	洗剤レス&IoT利活用！最新コインランドリーモデル店舗の開発
15	有限会社オサダ	最新式量製作機械の導入により生産性の向上・品質の安定化・省力化と新型量開発による事業の拡大
16	株式会社ア・ファン	メーカー保証が切れたAIBO及びビンテージ機器の修理部品の内製化
17	株式会社アガツマ	地域密着で超短納期、当日納品枠の拡大を実現するIoT導入と運用
18	有限会社朝山工業	開先角度25°溶接の導入による短納期、低コスト、低環境負荷の実現
19	株式会社ケーヨーハード	ロール製品製作に対応する研磨技術の高精度化への取り組み
20	有限会社宇田川鋳金工業	「裏方の下請工場」から「速さと技を見せる工場」へ。 業界とエンドユーザーに訴求するサービス工程の開発
21	有限会社朋友	正確な時間管理の導入による生産性と内製化率の向上
22	株式会社小川屋味噌店	最新式全自動殺菌冷却機の導入による麹菌由来の「あま酒・もろみ」製品の生産性向上と事業拡大
23	株式会社トーテック	車載用基板の膜厚均一化Niめっき技術の開発
24	鍋店株式会社	輸出市場拡大に対応した日本酒生産ライン見直しによる生産性向上
25	有限会社チバテック	最新型レーザー加工機等とIoTを活用した、生産プロセス革新による、再生医療アイソレーター事業確立
26	株式会社カネコ	複雑形状ネジ製造における生産プロセスの革新による高精度化、短納期化計画
27	泉ペーカリー	地元産米を用いた「ぶどうパン」のハラル認証取得と海外展開
28	有限会社中村材木店	在来工法用3DCADによる新たなサービスの展開
29	有限会社フカサク	銚子港に水揚げされる鮫の皮を活用した「本鮫おろし板」の生産・輸出事業
30	有限会社西村製作所	コンパクトでプライバシーに配慮した介護専用おむつ交換車の試作品開発
31	有限会社コスモス環境サービス	産業廃棄物処理施設の新設による野田市内の処理施設
32	株式会社仁風	ハイパー空師オリジナルブランド促進計画
33	有限会社文明軒	生麺製造における恒常的衛生課題を解決し高品質・少量多品種生産の実現
34	株式会社バースヴィジョン	再生プラスチック材の高品質化・多様化に対する乾燥工程改善による製造コスト削減と省CO2の実現
35	ミックスコア	ファッション動画上で洋服の“着まわし”を体験できるサービスの実現
36	ビットジュール合同会社	中小施設園芸向けオールインワン環境制御IoT機器の試作開発と商品化
37	株式会社ユーデント	歯科材料をルアーロック式注射筒へ充填するシステムの技術開発
38	有限会社陽だまり	病気の後遺症からの回復を助ける新たな複合介護
39	シフトアップ株式会社	展示会ブースの3Dシミュレーターの導入による新規出展者向けサービスの展開
40	株式会社中村総業	PETボトルリサイクルシステム装置に破袋・除袋機導入による生産性の向上
41	高圧化工株式会社	紫外線プロテクト樹脂ボトルを開発し、容器内製品劣化から守り、鮮度維持・廃棄を減少させ、環境改善に寄与する
42	古川オール株式会社	複雑な断面形状加工かつ短納期対応が可能なサッシ製造の実現
43	マック株式会社	建設工事生産性向上のための山岳トンネルモニタリングシステムの開発
44	株式会社アクシス	IoT・AI・ロボットを用いたバイアル粉末異物検査装置の開発
45	株式会社P. R. A.	当社開発の半導体製造用周辺機器の量産体制構築と生産管理
46	株式会社Eブラン	飲食店向けの食の安心安全を支援するサービスの開発
47	株式会社平田精機	超音波凝固切開装置を構成する部品の開発及び輸出
48	株式会社wash-plus	全国展開に向けたセントラルランドリー／機器システム開発
49	株式会社BAN-ZI	油性塗料並みの対候性・防錆性を実現する水性サビ止め塗料の開発
50	高橋金属株式会社	長尺鋼板における延ばし・切断・曲げの付加価値加工技術の開発
51	しのはらプレスサービス株式会社	溶射工法を確立して高付加価値なプレスメンテナンスを提供する
52	株式会社アミンファーマ研究所	AI解析導入による脳梗塞リスク評価事業の効率化および海外市場進出
53	開発化学工業株式会社	コスト削減・CO2排出削減に貢献する画期的なVOC焚きキット
54	株式会社ケイエフ	産業用鉛蓄電池の延命化を可能にする噴霧器の開発
55	株式会社関口ゴム製造所	ロボット及びIoTを活かした監視システムの導入によるロスのない生産体制・監視体制の確立
56	株式会社ナノテック	ナノレベル超鏡面仕上げ研磨機導入による商業生産実施
57	株式会社塚本ゴム	長尺複雑形状のゴム製品製造のための金型分割式真空プレス成形工法の開発
58	株式会社フテロシステム	スマホとIoT技術を活用したゴルファーの利便性を高めるクラウドサービスの構築
59	株式会社須藤本家	100%蕎麦焼酎“花白kajiro”の量産化による販売ルート拡大と海外展開
60	株式会社實塾邑	6次産業化ネットワークを活用した「大豆茶・大豆コーヒー」の製造・販路開拓

61	株式会社光製作所	地盤改良工事用無溶接継手溶接加工プロセスの抜本改善への取組み
62	株式会社アクラインイーエフ	スマート端末を活用した人材派遣事業の高生産性業務サービス実現
63	執行工業株式会社	ブランク・曲げ・溶接・切削の全工程のIoT化対応による生産性革新
64	有限会社大塚機械	大径長尺金属製品加工のQCD革新化と技術伝承を図る大型CNC正面旋盤の導入
65	株式会社ろくや	旅館自慢の新鮮な南房総の魚料理を、鮮度そのままに贈り物にする事業
66	株式会社エスコアール	言語聴覚士との連携による言語障害者支援ネットワークサービスの立上
67	エクセレント株式会社	最新型印刷物用逆ピロー包装機の革新的活用による売上高50％アップ計画
68	株式会社井浦製作所	飛行機整備機具等の大型の特注品ニーズに応える生産工場への革新
69	株式会社タイセー	「ドローン自律飛行用衝突防止レーダ」アンテナの開発
70	株式会社真田製作所	医療機器分野への新規進出に向けたエンブラ材の高精度加工の確立
71	株式会社パール技研	同時5軸加工の活用による複雑形状特殊ネジ加工のコスト削減と高精度化
72	亀田酒造株式会社	自社独自開発による高品質低価格な日本酒を海外展開するための増産体制の強化
73	有限会社岩井製作所	多軸ジョイント構造を活用した多機能外科手術器具の試作開発
74	飯島・東洋株式会社	新構造油圧プレスでの生産方式の開発による生産性の向上
75	ガラスリソーシング株式会社	使用済み飲料用容器を資源物にとらえ、徹底したコスト削減を実現し、資源物化するサービス
76	株式会社さかえ屋	OEMカステラ製品の積極的な展開による新規顧客の開拓
77	株式会社ナルビー	経営力向上に資する熱処理工程の連続運転を可能とする生産体制の革新
78	株式会社タチバナ製作所	当社独自EV・PHEV向け充電ボックスの製造と販売及びIT化
79	株式会社商和	国内産原材料を使用した餃子の新製品開発による新規販路開拓
80	Green Earth Institute株式会社	木質バイオマス由来の化粧品用エタノールの試作開発
81	株式会社リオ	燻製調味料の香気操作の確立と革新的流用法
82	有限会社エムエスイー	太陽光発電で自動充電と定期駆動制御を行うドローン
83	おもて歯科医院	手術用顕微鏡を活用した歯科治療の高精度化と見える化による新サービスの構築
84	株式会社エーアンドエム	観光施設・ホテル向け立体造形デザイン高品質量産化システム確立
85	京英株式会社	グラスウールを使用した耐熱保温ジャケット／シートの新規製造体制の構築
86	東葛テクノ株式会社	配管用「伸縮継手」の寿命診断技術と耐震・長寿命製品の開発
87	株式会社ネクストファーム	栄町の地域資源「どらまめ」（黒大豆）の枝豆選別代行の革新的サービス展開
88	株式会社三共合金鑄造所	革新的鑄造・切削技術による特殊鋼圧延機大型精密部品の量産体制の確立
89	アクティブ販売株式会社	深紫外LEDによる菌被害粒除去機能搭載品質管理選別装置の新規開発
90	株式会社キャッチ	オールインワンタイプの新たなコンテナハウスの提案
91	株式会社セリッシュエフディー	マイクロフロー系を利用した世界初の病理組織切片多色蛍光染色装置の試作開発
92	島村工業株式会社	顧客ニーズの高いサービスパーツの即時納品に対応する生産体制の構築
93	株式会社ミノダ	自分のデザインが刺繍になる！街角デザイナーが集う、自由デザイン刺繍Webサービス
94	大和田オフィス株式会社	熟練講師の指導を自動化し、手厚いケアを可能にする学習塾システム
95	なかよし歯科医院	二割の人が違和感を持つ顎関節障害に3Dプリンタでマウスピース治療
96	株式会社いぶく堂	ベタつかずに、一口サイズでどこでも簡単、食べきれる、個別包装干し芋の提案
97	小澤産業株式会社	リフティングマグネットの利活用による生産プロセス改善による生産性向上事業
98	アドユニバース株式会社	IoT、AIによる子供向け写真館の自動画像選定・編集
99	株式会社信英精工	CNC旋盤装置の導入によるニードルベアリング部品の多品種小ロット製造工程の開発
100	株式会社太陽堂印刷所	定形外封筒に対応したIoT搭載フレキシブルフルフィルメントシステムの開発
101	東原産業株式会社	即切り対応の生産プロセス改革による超短納期・競争力強化の実現
102	株式会社アイエスエイ	E-Learningシステムの拡充による新しいIT教育の確立
103	株式会社アクティブブレインズ	教育の情報化によるICT支援員不足を改善するサポートサービスの開発
104	株式会社フレックス・エス・ピー	最新設備ランニングソーの導入による生産プロセスの改善と競争力の強化
105	株式会社ディッジ	3DCGの技術を用いたオーダーメイド玩具の創作サービスの構築
106	株式会社 commons	天然の香りと消臭・抗菌効果で上質なトイレ空間を作る衛生サービスの商品化
107	高橋製粉株式会社	食品安全管理の国際基準を満たし、海外出荷に向けて増産体制を構築する
108	株式会社ビスト	弊社初的大型部品の精密加工技術開発とケーシングの改良開発（ケーシングとは、油圧ポンプの重要な構成部品を収納し、稼働させるための容器のこと）
109	株式会社ダイニッセイ	閉鎖圧着技術の導入によるレディメイド方式の革新的工法の確立
110	株式会社川越屋	ネットワークを活用した給袋自動包装ラインの導入と生産システム変革の基礎作り
111	株式会社イズフーズ	横芝光町発・解体～加工まで一貫生産の牛モツの鮮度アップと即納化
112	株式会社飯田本家	清酒蔵が作る健康を意識したディアベティカ・ワインの生産
113	湘南機工株式会社	設備導入による内製化率向上と高精度加工ノウハウの他業界への転用
114	張替鉄筋工業株式会社	超高強度コンクリートに対応する鉄筋加工機導入と生産性向上計画

115	インターメディック株式会社	新規試業開発に資する自動化測定器の開発導入と新規試業の開発
116	株式会社ファソテック	胸腔鏡手術トレーニングのための国内外普及版胸郭シミュレータの開発
117	フェノバンス・リサーチ・アンド・テクノロジー合同会社	『チック症』の人工知能型診断支援システムの開発
118	小野莫大小工業有限会社	抗菌性・消臭性の高い高機能生地の開発及び新生地専用設備の導入
119	株式会社国際情報ネット	病院と患者の負担を低減する院内ロボット・サービスの構築
120	有限会社デフィ	高精度NC旋盤導入による絶縁ハイブリッドブリーの開発・製造
121	サトー熱処理工業株式会社	浸炭焼入で薄物ワークが面接触しない自動投入装置の技術開発
122	株式会社農	千葉県産食材を使った機内食「ムスリムミール」の製造体制構築
123	アシザワ・ファインテック株式会社	確実な結果をタイムリーに提供する粒子評価サービスの構築
124	株式会社村上製作所	金属加工のIoT化によるコスト削減と自動化、新規加工分野進出
125	株式会社エムズファクトリー	「水引」を活用した手芸用素材の開発と少量多品種加工体制の構築
126	株式会社グリーンアース	最新型破砕機導入によるNETIS新工法の施工体制の確立
127	木村プログレス工業株式会社	集合住宅・店舗用出隅の需要に対応できる製造ラインへの革新
128	サンキ植物工場株式会社	独自開発した水耕栽培システムによる発芽にんじくの高品質かつ大量生産の実現化
129	日本クロイド工業株式会社	エリクロイドポンプのギア精度向上による効率向上技術開発
130	有限会社ミカタ	言語機能向上と介護職員不足を解決するマルチプログラム動画教材の開発
131	株式会社光機械製作所	ガラス基板を高精度・高効率に切断するレーザ加工技術の開発
132	株式会社プランツファクトリー・インザイ	生分解性ネットを活用した培土培地とロックウールプラグの生産
133	太平洋印刷株式会社	特殊インクを用い複製・偽造不能なバーコードなどを生成する。
134	株式会社北販食品	ふっくら・やわらか・臭みが無い骨取り切身漬魚の製造体制の確立、EC市場への参入
135	吉野酒造株式会社	品温管理システムの確立による食用米を使った純米吟醸酒の安定生産
136	有限会社桐栄製作所	多種多様な顧客ニーズに応えるためのセラミックス加工による生産性向上
137	株式会社ヤマナカゴーキン	高硬度材の高効率直彫り加工技術による生産性の向上
138	ユリシーズ株式会社	低価格な食品温度管理システムの試作
139	インテリジェント・サーフェス株式会社	生体親和性材料の産業応用にに向けた大量合成法の確立
140	関東タイヤ株式会社	タイヤ整備機器のリニューアルにより次世代型店舗への成長と展開

平成29年度補正 ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金
千葉県採択案件一覧(全226件)

1 次公募分(171件)		
NO	申請者名称	事業計画
1	株式会社日本クロス圧延	量産プロセスに対応する超耐摩耗金属鋼板の製造技術及び製品化
2	有限会社英工業	製造プロセス改善による産業・介護ロボット用小型金型の拡販事業
3	株式会社ムラオ	インバウンドによる宝飾品需要増に応える生産性向上に向けた取組み
4	張替鉄筋工業株式会社	少量多品種生産ライン導入による生産性向上と大型物流施設需要への対応事業
5	有限会社タカハシ	モーター動力を伝達するローラー部品に高精度な溝加工プロセスの構築
6	株式会社小黒組	新入社員やベトナム実習生でも高精度の鉄筋曲加工ができる生産体制の構築
7	株式会社剛力建設	不要立体駐車スペースの有効活用を目的とした平面化に伴う鋼材の短納期及び低価格化
8	有限会社染野工業	先端加工設備導入による消防自動車向け艤装品生産のプロセス改善
9	明智鉄工建設株式会社	ボトルネックとなっている溶接工程の技術開発と設備投資による生産プロセスの改善
10	チヨダエンジニアリング株式会社	省エネカップリングの製品品質の安定化と生産性・効率性の向上を通しての競争力の強化
11	株式会社プランツファクトリー・インザイ	播種機導入による多品種少量生産を可能とした一貫生産体制の構築
12	株式会社森製作所	次世代エネルギーの安定制御に寄与する高精度バルブの製造プロセス革新事業
13	株式会社エコ・マイニング	リサイクル困難物であるウレタンスポンジの高効率粉砕による再資源化
14	ミックスコア	サイネージを活用した店舗向け試着体験動画サービスの実現
15	株式会社マリン精工	ディスプレイ市場に寄与する生産プロセスの革新による短納期化・高精度化計画
16	株式会社綿貫園芸	育苗用の機器導入による「育苗工場化」の推進と地域農業への貢献
17	有限会社田村工事	高度な計測技術による中小工事会社の革新的ワンストップサービス
18	有限会社保坂プレス工業	最新NCパンチング機の導入と既存設備とのネットワーク化による大幅な生産性の向上
19	株式会社朝倉製作所	開発支援強化と射出成形の生産プロセス改善による医療分野進出計画
20	有限会社大木鋳金	環境配慮型の新型水性塗料ブース導入と生産性・労働環境改善への取り組み
21	株式会社東亜工業	ヘリコプター用大型消火バケツの開発
22	株式会社シーティージャパン	農業用ポリエチレンフィルムリサイクル事業の生産性向上
23	山市自動車株式会社	大型車両用の環境配慮型塗装ブースの導入

24	株式会社ユースワーク	難加工材の切削加工工程効率化による生産体制の強化
25	執行工業株式会社	プレス加工による新たな生産手法の確立と一貫生産体制による生産性向上
26	有限会社ジャパンテックノメタルス	設備の自動化による市場シェア70%の鍛造機械の技術承継と生産性向上
27	有限会社協和デンタル・ラボラトリー	日本の匠の技術とITを活用したデジタル技工ネットワークシステムの構築
28	スズキ機工株式会社	金属加工の内製化による顧客対応力向上とオリジナル商品開発のスピードアップ
29	東京機工株式会社	高精度化する建設仕様に対応するPC鋼製型枠の加工技術開発
30	株式会社竹中機械製作所	鏡面加工技術を活用した“一体構造真空シリンダー”の量産体制の確立
31	有限会社鈴木総合製本	新たな折り加工ラインの構築による生産性向上と受注拡大
32	株式会社大和多組	ICT油圧ショベル導入による施工現場の飛躍的生産性向上の実現
33	有限会社日本クレセント	高額医療機器をリサイクル医療機器として再提供するサービス事業
34	高橋製粉株式会社	最新の粉碎技術を応用した「千葉県産100%小麦粉」の新商品開発
35	サンレイ工機株式会社	ロール表面処理加工を内製化し、独自のロール製造技術の更なる高度化を確立
36	株式会社テクノブローブ	25Ω高周波ブローブの開発と事業化
37	株式会社森川製作所	独自ノウハウを活かせる加工機導入による車載用難加工形状対応高精度鏡面切削部品の新規開拓
38	庭大	剪定枝をウッドチップに加工しての発酵発熱温風システムの開発
39	木村プログレス工業株式会社	耐震性、防火性に優れた大型出隅の需要に対応できる生産ラインへの革新
40	株式会社Eプラン	水を通して地球環境を改善できる地域ネットワークの構築
41	株式会社オーディオファイル	新設備を導入し加工技術を活かす事で、サービス品質の向上を図る
42	株式会社香取ベンダーテクニカル	人材採用難を克服し、生産性を向上させるための溶接ロボットシステムの導入
43	株式会社カネコ	安全性向上を高める自動車燃料循環用ボルトの生産性向上と高精度化
44	有限会社葛飾ネジ製作所	スクリューボルトの品質・生産性向上による純国産ホースバンドのシェア拡大
45	サンケミ株式会社	国内初となるPEEK樹脂(高性能プラスチック)着色品の生産プロセス構築
46	有限会社ひまわり	落花生納豆の開発製造と個包装の内製化による新事業展開
47	野口機工	新規パラメータ加工技術導入による台形ネジ加工の生産性向上
48	有限会社市東製作所	最新CNC自動旋盤導入による内視鏡生検鉗子先端部品の試作品製造
49	有限会社福一	中高齢者・糖尿病予備群が求める砂糖不使用和菓子の開発と生産体制の構築
50	有限会社大栄運送	団体旅行手荷物輸送マッチングサイトで顧客利便性を高めて収益性を向上
51	銅店株式会社	製造工程へのロボット導入による生産性の向上と作業員負荷の軽減
52	デジタルクラウン	高付加価値リアルモデルによる高精度齒科技工物提供サービス開発
53	藤平酒造合資会社	純米大吟醸酒「福祝」の輸出拡大と千葉の日本酒活性化への貢献
54	吉山プラスチック工業株式会社	異材質成形技術の高度化とコスト競争力強化
55	有限会社小澤製作所	新素材の切削アーター蓄積による、競争優位性の構築
56	株式会社カービューティーアイアイシー	パネル式乾燥設備導入によるカーコーティングの品質と作業効率の向上
57	菊川工業株式会社	摩擦攪拌接合を用いた次世代軽量金属材料接合製品の試作開発と事業化
58	富士無線機材株式会社	地域資源を活用した新たなプラスチック素材による自社商品の開発。
59	しのはらプレスサービス株式会社	プレス機械のオーバーホールに適した洗浄作業・塗装作業の確立
60	青柳食品株式会社	国産水産物加工品セレクトブランド「SHOGUNNI」開発・輸出事業
61	株式会社イシワタ	「感動をかたちにする」オリジナルプリント・アパレル商品の販売計画
62	株式会社ユーワ	金属プレス金型の内製化による高精度加工の実現
63	有限会社東容製作所	CNC横中ぐりフライス盤導入による産業用機械部品の高度生産体制の構築
64	株式会社鳥居ローソク本舗	工業用ロボット導入による蜜ローソクへの絵付工程の自動化
65	有限会社エムエスイー	UVLEDによる下水道管内損傷等を修復する膜紫外線硬化器の開発
66	コスモテック株式会社	省エネ、クリーンエネルギー社会に貢献する高精度パネル生産工場への革新
67	岡田工業株式会社	建築工事の工期短縮に向けた多品種少量生産に最適な生産業務プロセスの革新
68	大和電機株式会社	高効率、モーター開発における課題解決。開発納期の短縮とコスト低減、試作効率のスピード化
69	三立機械工業株式会社	知的障害者用の安全性の高い廃電線リサイクル機(切断機及び剥(はく)線機(せんぎ))の開発
70	富士インパルス販売株式会社	インターネットを利用した販売及び受注システム“NIPO”構築プロジェクト
71	株式会社信合	美味しい食事の当事業所や近隣介護施設等への提供
72	備後屋量店	ライフスタイルの変化に対応した置き量の開発と生産効率の向上
73	ビストロ ミナミンカゼ	新調理システムを導入し、衛生管理と計画生産で高付加価値メニューを開発
74	有限会社井出技研	機会失注に悩む小規模金型製造業が取り組む切削工程自動化による生産性向上策
75	有限会社椎名洋ラン園	水やりが1ヶ月不要な胡蝶蘭を普及させる栽培環境の構築
76	きら星整骨院	超音波画像診断装置の新規導入及び超音波画像提供サービスの実施
77	株式会社新上	特殊繊維スタティックインターセプトを活用したギターの防錆対策

78	Green Earth Institute株式会社	植物由来化成品ポートフォリオを強化するための微生物発酵新規技術の確立
79	株式会社セントラルサーベイ	地域初3Dデータ測量による構築物や災害危険地域測量事業の実施
80	株式会社福島精工	マシニングセンタ導入とエアフィーダー生産工程の効率化による一貫生産体制の構築
81	有限会社やまきね	貴重な水産資源であるウナギ稚魚の歩留まり率向上のための生産プロセス改善
82	有限会社増山製作所	厚み・長尺加工に対応した最新マシニングセンタ導入による生産力強化
83	成田駅前デンタルオフィス	海外市場の開拓に向けた、インプラント治療の通院回数削減による医療ツーリズム取り込み強化
84	株式会社環境コンサルティング	排出量の見える化を実現する画期的なVOC回収装置の開発
85	株式会社豊富機械工業	マシニングセンタで研磨まで！独自技術で短納期化とコスト削減
86	有限会社小林精密工業	精密超硬金属加工機導入による生産性改善と新事業立ち上げの計画
87	株式会社盛栄堂	低糖質あんを自社一貫生産し健康志向に対応した和菓子の製造販売の実現低糖質あんを自社一貫生産し健康志向に対応した和菓子の製造販売の実現
88	株式会社福山医科	革新的な骨吸収性を持つFーバイオ骨ペーストの開発と非臨床試験
89	ジャパン栄光コーポレーション株式会社	中小企業の為の自動車コンシェルジュサービスの推進
90	東京金属工業株式会社	ベンクリップマテハンシステムの確立による生産性と顧客満足度の向上
91	株式会社平和化学工業所	中空プラスチック製品の多品種少量生産に対応した検査装置の開発
92	株式会社JAS	耕作放棄地を利活用したいちごハウス栽培にITを導入して生産性向上
93	株式会社DIGLEE	有償廃棄しているいちご余剰果を活用した市場ニーズの高いフリーズドライ商品の開発
94	有限会社小川豊商店	新品種落花生と薄皮特性を活かした工法による機能性の高い落花生商品の試作開発
95	株式会社コモダエンジニアリング	多品種少量品である産業機械用ボルトの内製化・自動化への取組み
96	株式会社エコデシック	植物工場で露地栽培並の栽培コストを実現するLED照明とUFB発生器の開発
97	株式会社新和	「超短納期生産システムの構築による即日対応の実現」
98	株式会社ケミコート	「強アルカリ電解水」生産工程のボトルネックを抜本的に改善する生産プロセスの革新
99	金丸タイヤ株式会社	全自動タイヤ脱着機導入と傾聴営業力強化による地域安全拡大計画
100	株式会社ブルックヘブン	高精度・多機能型スライドソー導入による短納期化と受注拡大
101	福井電化工業株式会社	お客様の多様なニーズに対応した生産支援システムの構築
102	株式会社北浦工業	ロボット導入し自動化、環境負荷低減、高付加価値粉体塗装事業拡大
103	株式会社エヌシーエス	工程オート化による生産性向上計画
104	株式会社山川自動車	ポリウレア樹脂コーティング技術確立による特殊車両製造事業への本格参入
105	株式会社みつわ	生産工程の見える化及び小ロット生産体制の構築によるインバウンドビジネスの即日対応を実現
106	株式会社SUSPRO	自動バンドソーと水冷溶接機による生産性向上と品質の向上事業
107	株式会社パール技研	「対向式2スピンドル複合旋盤」を導入し精密部品加工において新分野へ展開
108	株式会社菓司庵いずみ野	千葉市地産菓子を定番手土産に！包装プロセス改善による販路拡大事業
109	有限会社山一天幕商会	オンリーワン大型特殊デザインテントの高品質・短納期実現事業
110	株式会社湧田鉄筋	生産能力及び安全性向上に対応する最新鉄筋自動曲装置の導入
111	株式会社寿	ムスリム観光客が安心して和食を楽しめるハラル宅配サービス
112	かとう歯科・矯正歯科	歯科医の匠の技術を生かした高精度デジタルデンティストリー治療
113	共立速記印刷株式会社	最先端紙反転機及び紙枚数計数機導入による品質保証と雇用促進
114	有限会社九千金属工業所	高品質に裏打ちされた取引先との信頼関係を強みとし、生産性向上を目指す
115	株式会社大真金型	国際的に需要が伸びている高級容器用金型の底部内製化による一貫生産体制の構築
116	株式会社ベルリング	3D技術導入による消防車の開発工程『3分の1』短縮計画
117	株式会社本宮自動車	新検査機器導入によるわかりやすい顧客向け自動車整備報告書の導入と労働生産性向上
118	早川鉄鋼販売株式会社	QRコードでのデータ入力と自動曲げ機による短納期で高品質の鉄筋製造
119	有限会社岩木製作所	薄板大径真円加工金属部品の安定量産化
120	株式会社LINER広告社	ポスティング事業の強化による更なる地域経済活性化と雇用促進の実現
121	株式会社セガワ	レトルト釜導入による新商品開発と製造効率の向上
122	株式会社コナン	新型レーザ加工機を導入した製品完全内製化による生産性向上と新規需要の開拓
123	Mteciノベーション株式会社	低迷する縫製業の生産性を向上させる「型紙データ提供サービス」
124	株式会社カワイチ・テック	精密導電性樹脂ペレットの製造ライン増設による世界市場に供給
125	佐川電子株式会社	ホビー用・教材用ロボットの設計・製造工程の改善と生産性向上のための新規加工機の導入
126	株式会社レゾナント・コミュニケーション	特許技術の国内実施権を利用した地方自治体向けスマホカメラアプリ
127	有限会社アンドウカンパニー	旋盤工程の省略による油圧部品の短納期・量産化
128	株式会社西川	業界初、多品種魚の高鮮度・高品質加工を可能とした生産体制の構築
129	株式会社高岡鉄工所	自社開発フェースドライバピンによるシャフト制作の短納期・量産化
130	株式会社太田製作所	最新型切断機導入による屋根板金・壁板金製造プロセスの改善計画
131	有限会社スズ市水産	冷凍原料魚の品質保持と歩留まり向上を目指す保管庫・解凍予備室の一体整備

132	株式会社IPC	フラットパネル製造装置に係る保守費用を軽減させる洗浄サービスの海外展開
133	株式会社弘報社	アナログ写真から作る！『人生の足跡フォトブック』サービス
134	有限会社斉藤プレス	独自のびびりレス高速切削技術と高剛性設備導入で高品質高効率加工の実現
135	株式会社田中精機	研磨レスワイヤカット技術の開発と夜間自動運転による生産性の革新
136	有限会社杉山金属製作所	ハイボール等の炭酸飲料を更に美味しく味わうための炭酸水ディスペンサー部品の製造
137	GENcompany株式会社	小規模飲食店向け「共同セントラルキッチン」の事業化
138	ホンダスチール株式会社	新型CNC自動旋盤導入による大判プリンタ部品の生産プロセス改善事業
139	有限会社光精工	ワイヤ放電加工機を活用した試作部品対応範囲拡大事業
140	株式会社京葉エナジー	廃棄物処理計量時におけるASPシステムの提供
141	株式会社INGEN	病害虫対策分析に特化した農作業管理ITサービス追加機能の開発
142	平甚酒店	「発酵の里こうざき」ならではの、地元地域の古代米を配合した「さくら色の甘酒」の試作開発
143	株式会社オルガノサーキット	高性能有機AM-OTFTが駆動するフレキシブルLEDディスプレイの電極間接続技術の改善
144	株式会社永光自動車工業	車体の腐食による貸切バスの事故を防げ！床下防錆塗装サービスの提供
145	東京マテリアルトレード株式会社	バリアフリー設備の審美性のあるデザイン追求によるステンレス製鋼材・管材加工需要の拡大
146	東原産業株式会社	超短納期総合板金サービスの拡充にともなう生産プロセスの改善
147	株式会社いしだ屋	粘性食品充填の革新的生産工程導入による生産性向上と小ロット対応
148	ソフィアプランニング株式会社	流通サービス業へのロボット接客専門ソフト提供による付加価値と労働生産性向上
149	株式会社ビスト	当社初の産業ロボット向け大型重量部品の精密機械加工技術構築と設備導入
150	株式会社C-NET	「高齢賃借者見守り24時間対応管理システムの導入」による入居率向上と事業拡大
151	株式会社トリマティス	橋脚水中部点検用レーザ距離測定器の試作開発
152	東京リベッツ工業株式会社	ファインシステムの導入による返品ゼロ化及び高品質製品の供給による競争力の強化
153	株式会社セイユー	次世代型高性能木材乾燥機導入による輸出用木製パレットの生産プロセス改善
154	株式会社アレズヘアプロデュース	気軽にできる脱毛サービスで顧客満足度アップと新規顧客層の開拓
155	株式会社SHU COSMETICS	「真空乳化装置」導入による化粧品生産性の向上と品質向上
156	有限会社高橋製作所	最新放電加工機導入による精密プレス加工技術の高付加価値化
157	株式会社シュアショット	二輪車用模擬実走試験装置導入による収益改善及び安全性向上計画
158	新松戸すこやか歯科	歯科用CBCCT画像によるコンピューター診断支援システムの根管治療への応用
159	株式会社川越屋	市場拡大に対応するナッツ加工高度化装置の導入と差別化商品の開発
160	かんざき歯科クリニック	歯内療法分野で最先端を行くアメリカで始まっているマイクロスコプ式根管治療の導入と確立
161	有限会社中島工業	生産性を重視した鋼材の高効率旋削加工技術獲得による生産プロセスの改善
162	幹事企業：株式会社土屋 連携体1：有限会社橋村商店	食用肉の端材(くず肉)や害獣を使った無添加ペットフードの開発
163	株式会社寺田自動車	IoTを用いた遠隔診断機能を有する次世代自動車検査工場の実現
164	株式会社グリーンマウス	獣医外科で使用される高耐食性メンツェンバウム剪刀の試作開発
165	原沢精機株式会社	工具開発とNC旋盤導入による、フッ素樹脂の高精度、高能率加工の実現
166	株式会社FRONT	衣料品の仕上げ加工工程の生産効率向上にむけた生産ライン更新
167	株式会社シマダエッグ	時代のニーズでもある中食外食に対しての商品供給の拡大を目的としたHACCPに対応した設備投資
168	あおい歯科医院	咬み合わせ治療の改善による歯科医療の根本的改革
169	株式会社共進ペイパー＆パッケージ	デジタル技術を活かし、段ボールの製造効率化及びWEB販売による革新的サービスの実現
170	有限会社新栄工業	若手技術者の育成と金型製造進出による新しい研究開発型プレス加工業の創出
171	株式会社光機械製作所	樹脂及びガラス基板へマイクロ流路を形成するレーザ加工技術の確立
2次公募分(55件)		
NO	申請者名称	事業計画
172	有限会社オートガレージ	地域特性に基づく顧客ニーズに応えるための洗車サービスの提供
173	株式会社川口印刷工房	多種多様・小ロット印刷への対応による既存顧客の深耕と新規顧客の開拓
174	株式会社オーエックスエンジニアリング	海外展開を実現する新素材を活用した新世代型車いすの開発
175	有限会社渡辺製作所	産業機械の基幹部品：ボールネジのIoT技術を活用した生産プロセスの革新
176	株式会社千葉ソーイング	生産工程の一部自動化による労働生産性の向上
177	株式会社寺田自動車	IoTを活用した自動解析・遠隔診断による整備技術の高度化推進
178	有限会社浅草ギ研	火災発生を常時監視するIoT火災報知システムの開発
179	株式会社アミンファーマ研究所	尿中アクロレイン代謝物測定による簡易脳梗塞リスク評価サービスの提供
180	大同機材工業株式会社	CIM導入によるコンクリート型枠の革新的設計・製造プロセス実現
181	株式会社立石	新型の天井埋込カセット型加湿器の生産性向上及び量産化
182	株式会社ブライソンジャパン	精密鋳造用ワックス再生プロセスの改善による生産性向上事業

183	株式会社池田製作所	設備導入による短納期体制強化と加工ノウハウの他業界への転用
184	有限会社上野屋本店	千葉県産食材と和菓子ベースのオリジナルパン開発に向けた生産性向上の実現
185	株式会社キヨシゲ	最新のベンダー導入、IoT化の推進による生産性向上および技能継承
186	株式会社キースタッフ	6次産業者向け小ロットで高品質なレトルト加工食品の商品化支援
187	マーブルファミリー歯科クリニック	インプラント治療を望む患者様の一手引き受けによる地域社会貢献
188	坂口工業株式会社	最新鋭溶接ロボットを導入による、製造ラインの生産性向上と効率化
189	株式会社学校写真	先端設備の導入を通じた生産プロセスの課題解決
190	株式会社テーエーエヌ	超高層エレベーター加工技術をいかした板金加工と型鋼加工との融合
191	藤恵工業株式会社	自立型下請け企業を目指すための更なる短納期化への取り組み
192	株式会社ダイニッセイ	加工条件のデータ化による新入社員等でも熟練並の高精度加工ができる工程の確立
193	株式会社椎名鉄工所	3次元測定器導入と加工DB拡充で大型精密治具の高精度高効率加工体制構築
194	株式会社ワイヤレスデザイン	ワイヤレスIoT端末の開発プロセス改革
195	池田歯科医院	インプラント治療の構造的欠陥に対する咬合学的アプローチ
196	有限会社三昭機工	経営分析に基づく戦略と、匠の技のNC旋盤への移植による競争力強化
197	有限会社宇野澤鉄工	塗装ラインの革新を通じた生産性向上の実現
198	株式会社新倉	割れ米・米ぬかを活用した米屋の米粉パウムクーヘンの試作品開発
199	ファスニング・ディワン株式会社	最新式ローリングマシン導入による冷間転造技術の高度化計画
200	日本ドラム株式会社	ドラム缶の再利用を促進する洗浄技術の高度化、生産性向上事業
201	農業法人株式会社G Pファーム	日本初！IT定温熟成庫と急速冷凍システムを用いたバナナ販売計画
202	合資会社寒菊銘醸	地域資源を活用したフルーツエールの試作品開発と海外戦略
203	株式会社ウェルリサーチ	高性能観測衛星搭載用の防振装置開発
204	ダイパネ工芸株式会社	お風呂場でよく見える超親水鏡の量産体制の確立
205	株式会社滝沢本店	麹造り工程の改善による酒造りの高度化と成田参道の立地を生かした直売事業
206	株式会社ゲノムクリニック	遺伝性乳がん・卵巣がんの原因となる「BRCA遺伝子検査」を、世界最安値で実現する！
207	坂口歯科医院	口腔内構造のデータベース化による地域への高度在宅医療の提供
208	有限会社セキ動物病院	最新CT装置導入による動物診療の高度化の実現
209	株式会社食器プロ	商品情報入力作業を短縮し、食器の取扱点数を更に向上させる事業
210	加瀬歯科医院	地域の歯科医院ではこれまでできなかった、審美性の高い即日修復サービスの実現
211	株式会社太陽堂印刷所	多様な封入ニーズに対応したワントゥワンマーケティング向けフルフィルメントシステムの構築
212	小林歯科クリニック	解剖学的知見を活かした患者様一人一人に適する補綴物の提供
213	株式会社高橋製作所	大型部品の高品質・高効率生産を実現する生産体制と技能継承体制の構築
214	有限会社アイシー企画	‘請け負うではなく共に創るを大切に’ネット通販の概念に捉われない自社生産サービスの実現
215	MARUSUベーグル	生産性向上に向けた地産地消型ベーグル販売及び卸売事業への展開
216	司冠栄製作所株式会社	最新の溶接機導入によって製造工程のボトルネックを解消し、競争力を向上
217	有限会社三河屋豆腐店	街の豆腐店の生き残りをかけた、在来種をブレンドした糖度15度の別次元コク旨豆腐の開発
218	有限会社本橋化成工業	NC旋盤導入によるプラスチック加工の新たな生産体制の構築
219	株式会社松本測量	3Dレーザースキャナーを活用した新しい建築測量システムの構築
220	株式会社万直商店	高性能設備導入に伴う人的負担の軽減化及び生産性向上ラインの構築
221	株式会社テラコン	3Dプリンターを活用したコンクリート製品の企画提案と製品開発
222	株式会社江東堂高橋製作所	錆びに強いステンレス素材の美術缶等の提供
223	ティーフーズ・ジャパン株式会社	房州産魚介類等を活用した、一般消費者向け小口チルド商品の開発
224	FREE SHINE株式会社	独自の顔認識アルゴリズムを用いた店前歩行者属性分析ツールの開発
225	株式会社木村鋼材店	国土強靱化を担う、制震建材の精密加工技術の獲得
226	有限会社マズダゴルフ	レーザ彫刻機の導入によるゴルフクラブの付加価値向上と生産の効率化